

Inhaltsverzeichnis zu Kronauer's Atlas.

Zweite Abtheilung (Spinnerei und Weberei. Zweite Hälfte. — Papier-Fabrikation).

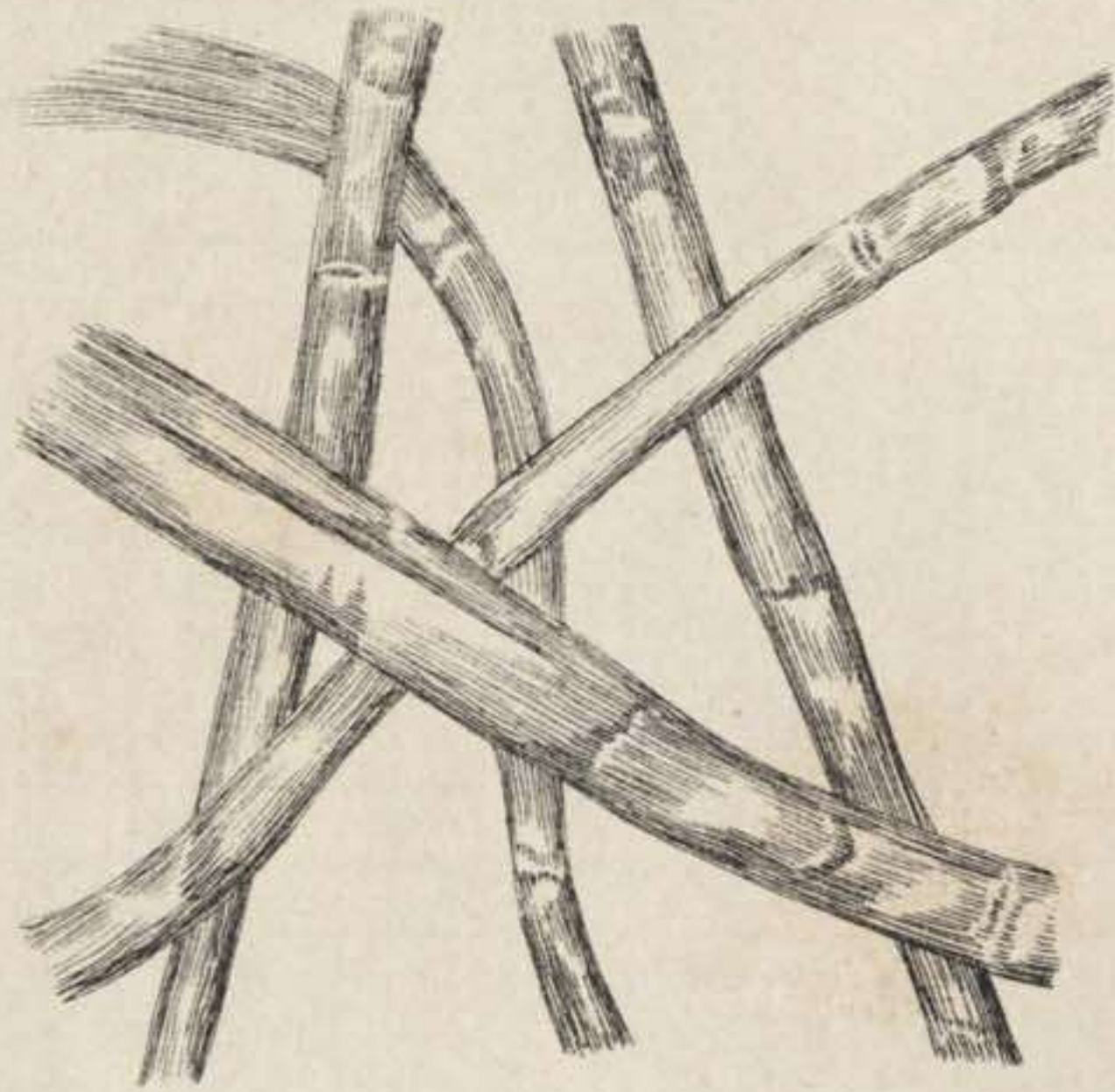
Hannover, Helwing'sche Hof-Buchhandlung.

Inhalt der Tafeln.	Karmarsch's Handbuch der mech. Technologie.	Beschreibung der Abbildungen.
Spinnerei und Weberei.		
41. Flachsfasern	Band II. Seite 1130	
Riffelmaschine	1108	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 91
Bottich f. Warmwasserrotte	1112	id. III. 93
42. Flachs-Brechmaschine für Handbetrieb	1117	Hülse, Masch. Enc. II. 504
id. für mechan. Betrieb .	" "	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 96
Schwingmaschine	1120	id. III. 99
Dispositionsplan der Brech- und Schwingmaschinen	1121	id. III. 99
43. Hechelmasch. f. kurz. Flachs	1129	id. III. 110. 112
id. für langen Flachs . .	" "	id. III. 116
44. Anlegemaschine	1144	Armengaud, Public. XII. 184
45. Streckmaschine	1146	id. XII. 184
Vorspinn-Maschine	1148	id. XI. 446
46. Trocken-Spinnmaschine .	1149	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 148
Stoss-Spinnmaschine . . .	" "	id. III. 151
47. Werg-Karde	1153	id. III. 138
Wickel-Maschine für Vor- kardenbänder	1154	id. III. 143
Wergstrecke mit rotirender Nadelwalze		id. III. 144
48. 49. Plan einer Flachsgarn- Spinnerei	1187	
50. Woll-Fasern	1204	Kronauer, Masch. Z. III. T. 18
Wasch-Maschine für Wolle		
51. Schrubbel-Maschine (Reiss- krempe)	1212	Prechtl, T. Encykl. XIX. 72
Vorspinnkrempe	1219	Schw. polyt. Zeitschr. II. 107
Verschiedene Kammwalzen	1220	
52. Walzen-Walken	1243	Kronauer, Masch. Z. I. Taf. 31 Deutsche Gew. Z. 1856. 282
53. Rauhmaschine	1248	Prechtl, T. Encykl. XIX. 204
54. Transversal-Schermaschine	1253	id. XIX. 230
Dampf-Bürstmaschine . . .	1257	Hülse, Masch.-Enc. II. 800
55. Longitudinalschermaschine	1253	Armengaud, Publ. ind. X. 263
Bürstmaschine	1257	Hülse, Masch.-Enc. II. 805
56. 57. Plan einer Tuchfabrik .		
58. Woll-Waschmaschine . . .	1264	Berlin. Verhandl. 1861. 44
59. Handkämme für Kammwolle	1265	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 540
Kamm-Ofen	1266	id. id. III. 542
Vliessmaschine (Nappeuse)	1271	Berlin. Verhandl. 1861. 47

Inhalt der Tafeln.	Karmarsch's Handbuch der mech. Technologie.	Beschreibung der Abbildungen.
	Seite	
60. Stapelzugmasch. (Démêloir) Oeffnungs-Maschine (Dé- brutisseuse)	1271	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 588
Nadelstabstrecke	" "	Berlin. Verhandl. 1861. 49
Nadelwalzenstrecke	" "	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 601
61. Kämm-Maschine (System Heilmann)	" "	Berlin. Verhandl. 1861. 53
62. id. (System Lister) . . .	1269	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 565
63. Arbeitsgang der Lister'- schen Kämm-Maschine		id. id. III. 577
64. Plätt-Maschine (Lisseuse)	1273	id. id. III. 583
65. Duplir- od. Anlegemaschine (Réunisseuse)	1279	id. id.
Spul-Maschine (Bobinoir) mit Würgel-Apparat . . .	1280	Berlin. Verhandl. 1861. 63
id. mit rotirendem Trichter	" "	id. 1861. 80
66. Plan e. Kammwollspinnerei	1306	Prechtl, T. Enc. Suppl. III. 662
67. Entstehung der Seide . . .	1307	
68. Plan einer Magnanerie . . .	1312	Berlin. Verhandl. 1856. 69
69. Seidenhaspel	1317	id. 1842. 61. 62
70. Spul- und Duplir-Maschine	1318	id. 1842. 64
71. Zwirn-Maschine	1320	
72. Trocken-Apparat für die Conditionirung		
Papier-Fabrikation.		
1. Lumpenschneider mit Kreis- scheere	1392	Prechtl, Techn. Enc. X. 435
id. mit Quer-Messern	" "	id. X. 433
Lumpen-Reinigungsapparat	1393	id. X. 438
Lumpen-Kochapparat	1396	Armengaud, Publ. XII. 198
2. Holländer	1401	Prechtl, T. Enc. X. 460
3. 4. Papiermaschine mit gera- der Form	1443	id. X. 572
Knotenfänger	1419	B. Kunst & Gew. Bl. 1856. 325
Cylinder-Papiermaschine . .	1443	Prechtl, T. Encykl. X. 581
5. Papier-Schneidemaschine . .	1447	Kronauer, M.-Z. II. Taf. 9 & 10
6. Maschine z. Mahlen d. Holzes	1388	
7. 8. Plan einer mechanischen Papierfabrik	1450	Förster's Bauzeit. 1857. 29

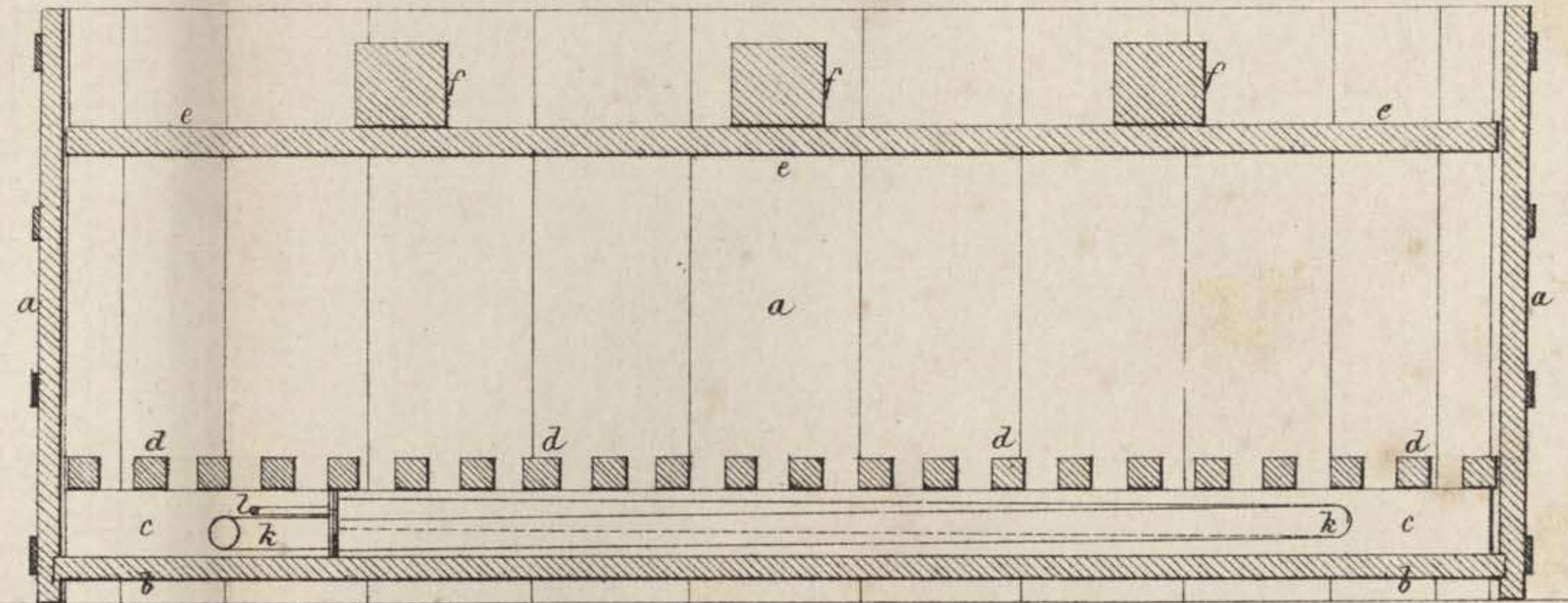
Beschreibung der Abhandlung	Jahr	Inhalt der Tafeln
Beschreibung der Abhandlung	1831	10. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1832	11. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1833	12. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1834	13. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1835	14. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1836	15. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1837	16. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1838	17. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1839	18. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1840	19. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1841	20. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1842	21. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1843	22. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1844	23. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1845	24. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1846	25. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1847	26. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1848	27. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1849	28. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1850	29. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1851	30. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1852	31. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1853	32. Spinnmaschine (Abbildung)
Beschreibung der Abhandlung	1854	33. Spinnmaschine (Abbildung)

Flachsfasern (400)

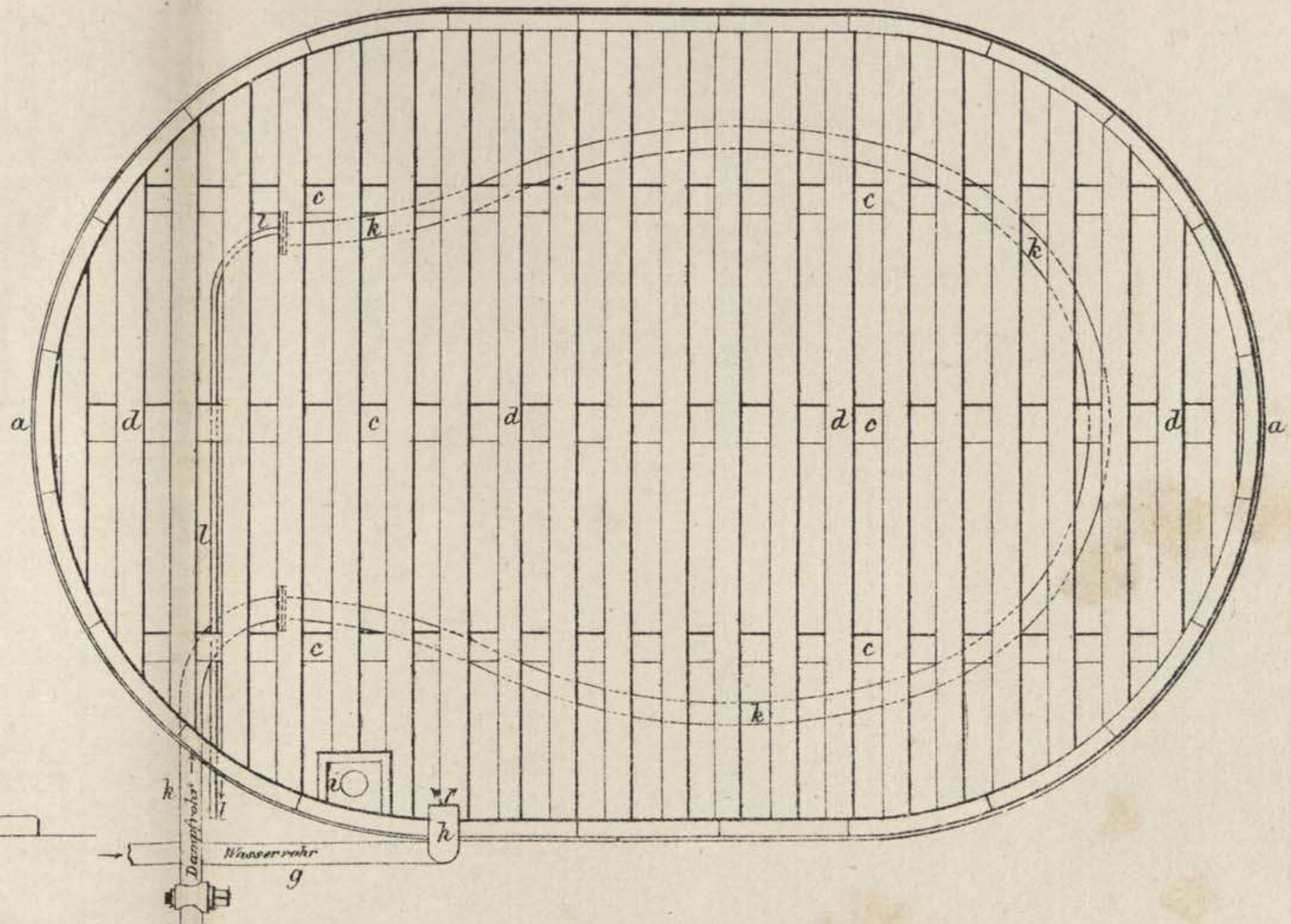


Bottich für Warmwasser-Rotte (1/30).

3 a. Längenschnitt.



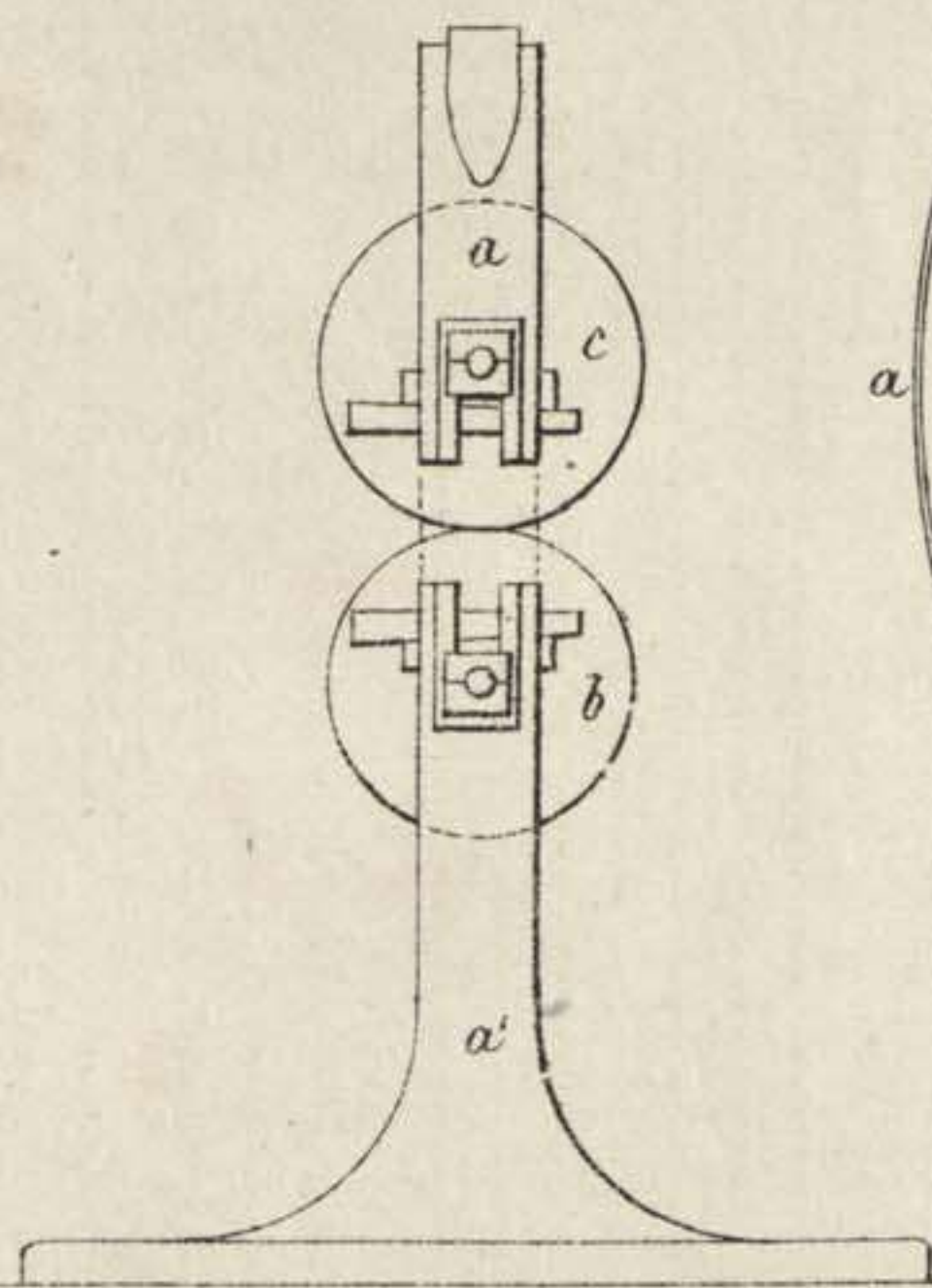
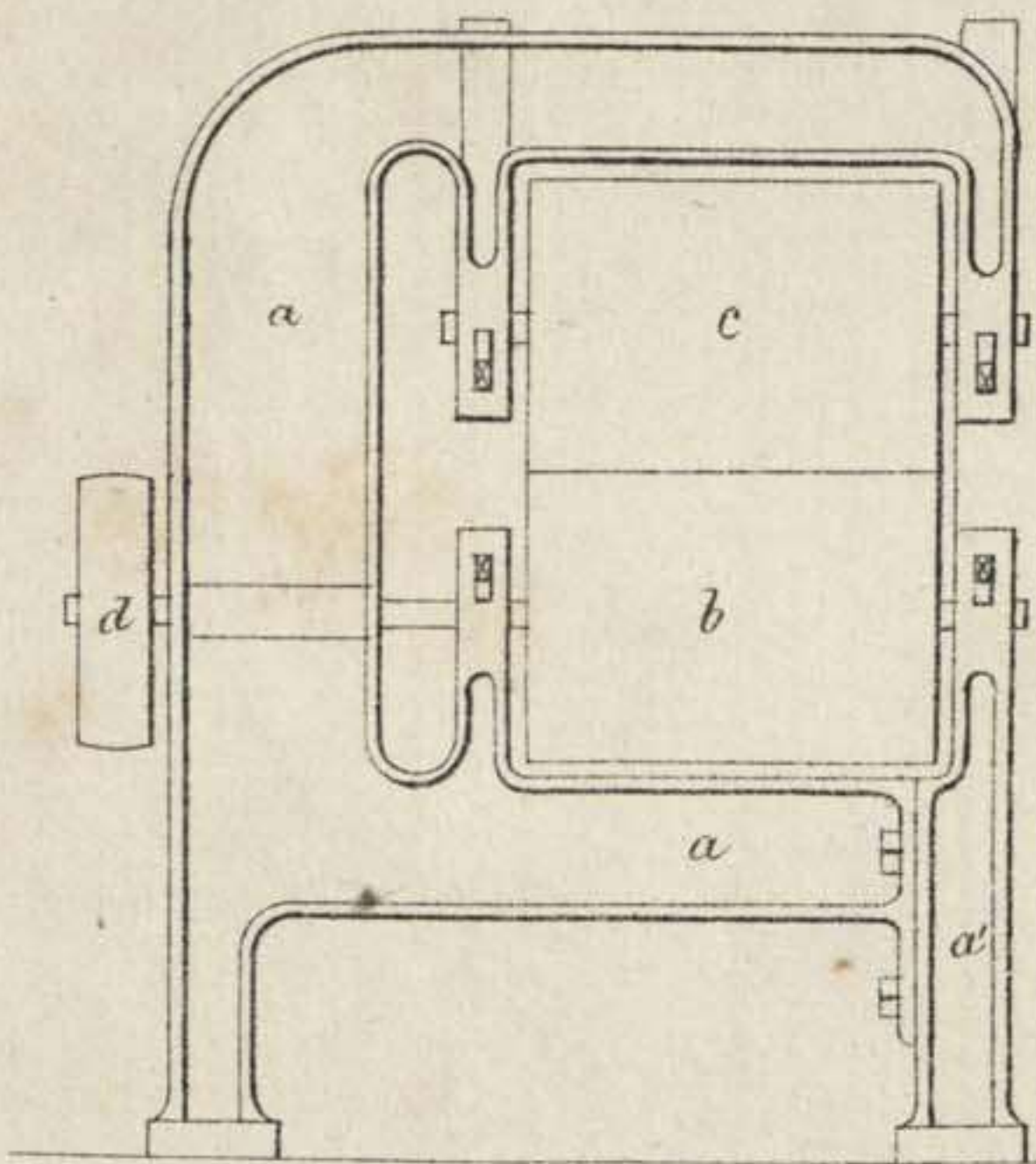
3 b. Grundriss.



Riffelmaschine (1/20).

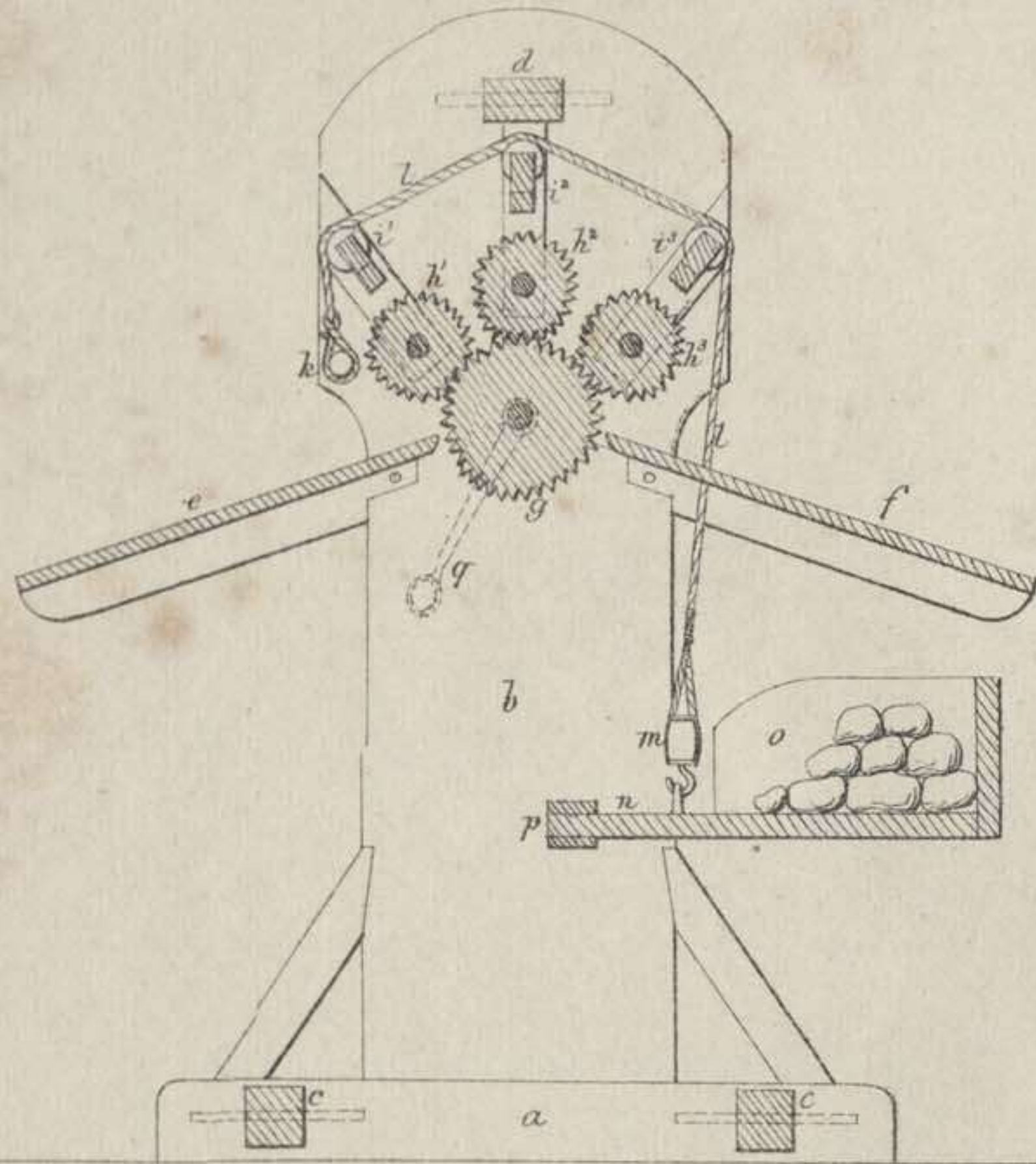
2 a. Vorderansicht.

2 b. Seitenansicht.

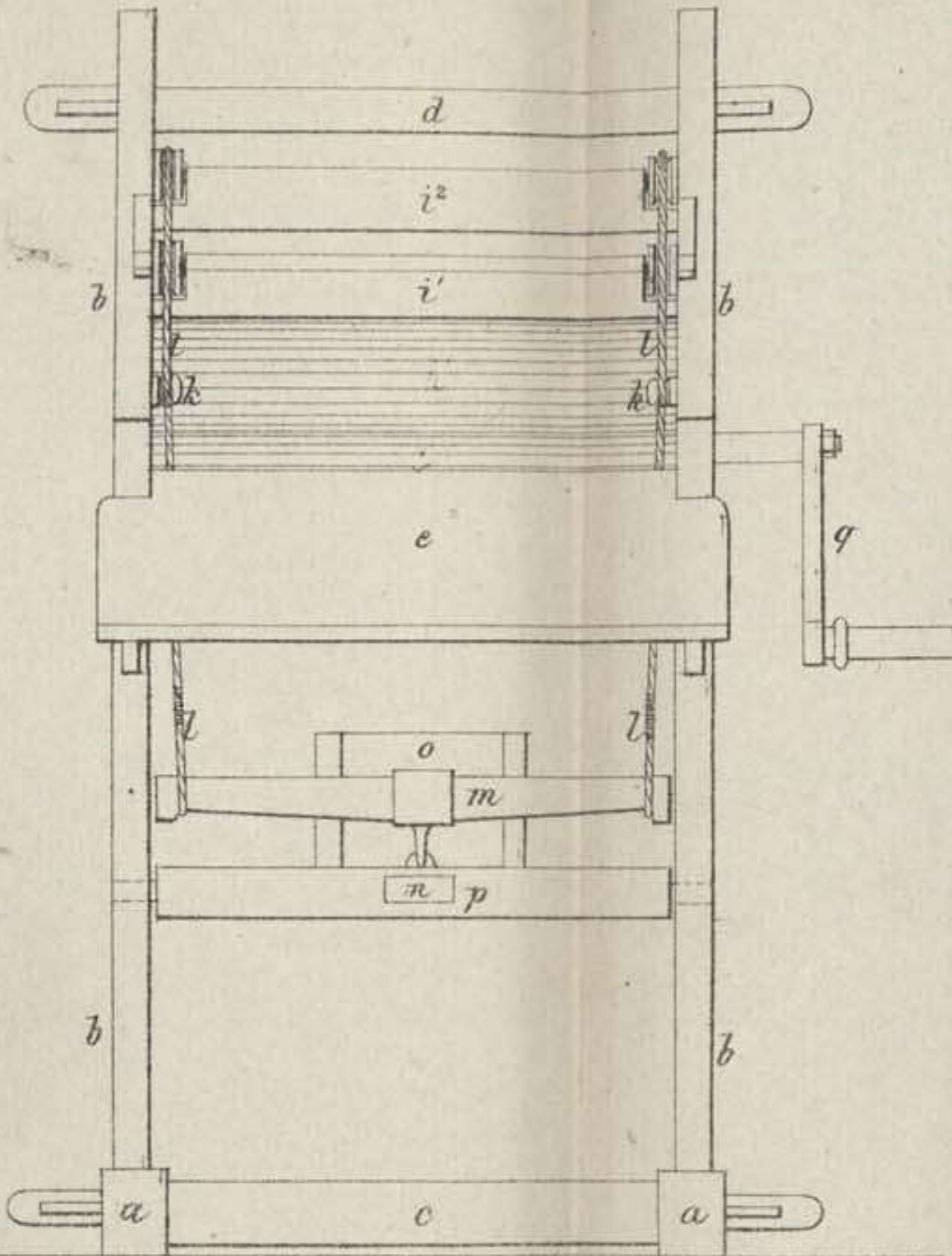


1. Flachs-Brechmaschine für Handbetrieb (1/16)

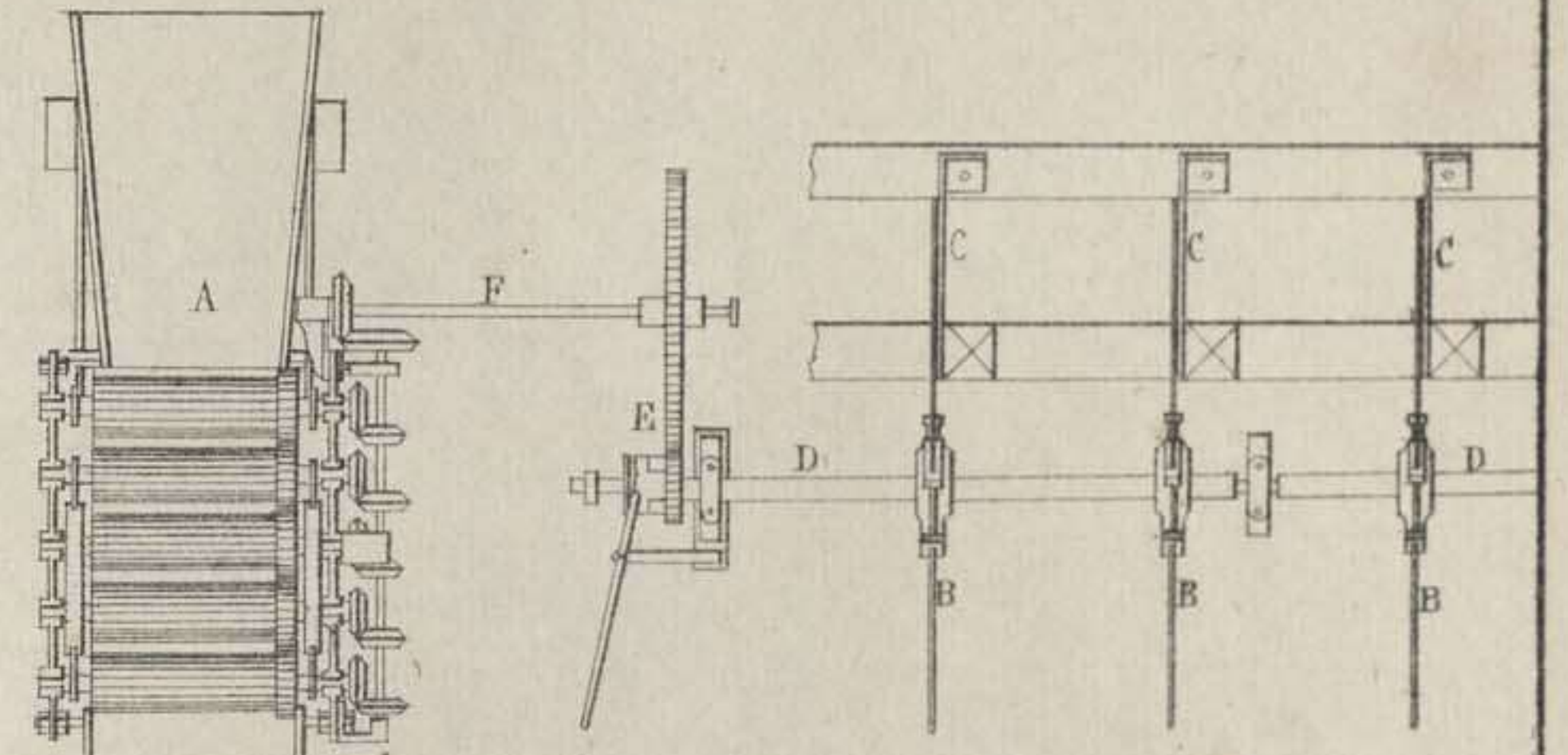
1. a. Längenschnitt.



1. b. Seitenansicht.

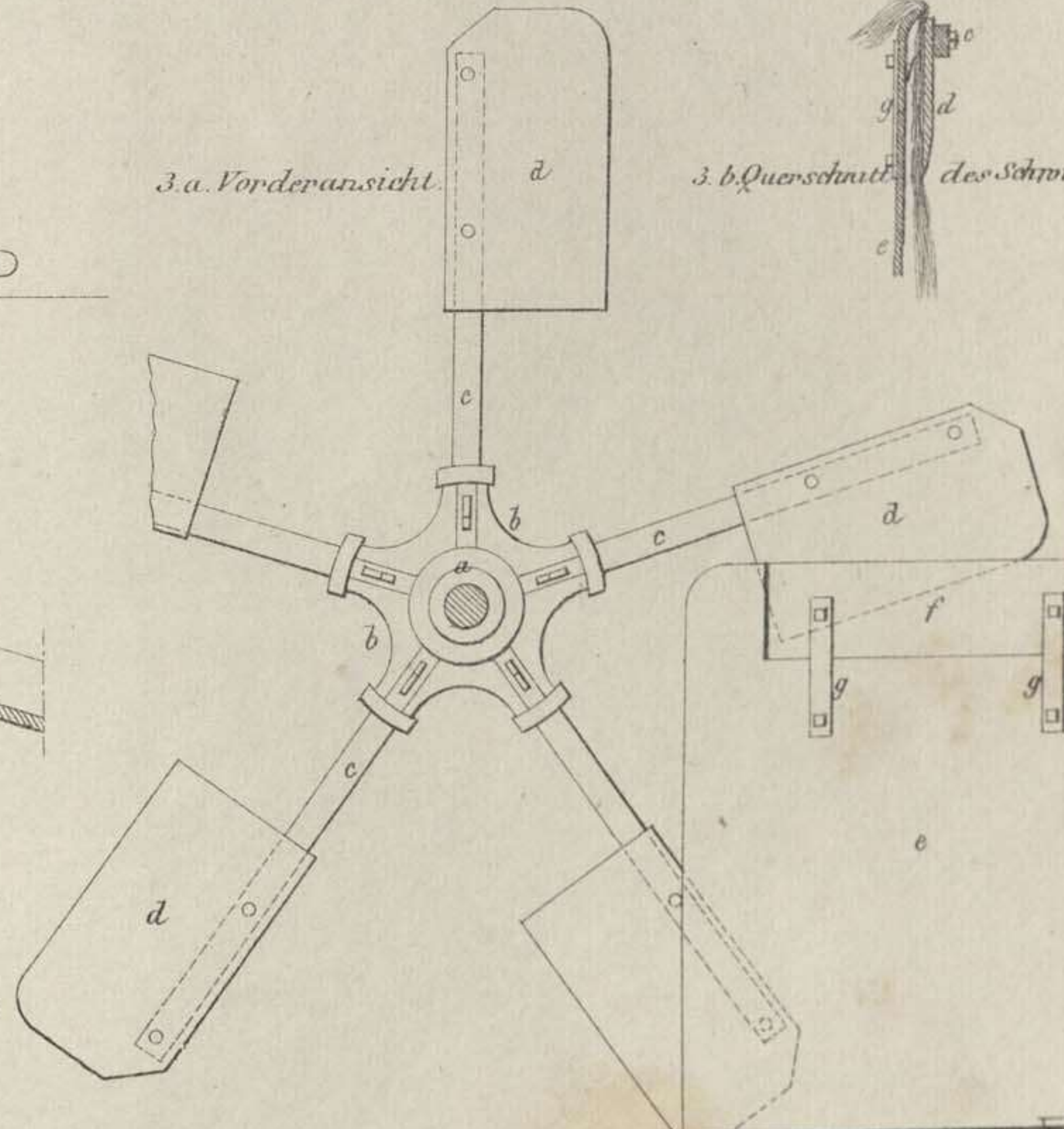


4. Dispositionsplan der Brech- und Schwing-Maschine



3. Schwingmaschine (1/16)

3. a. Vorderansicht.

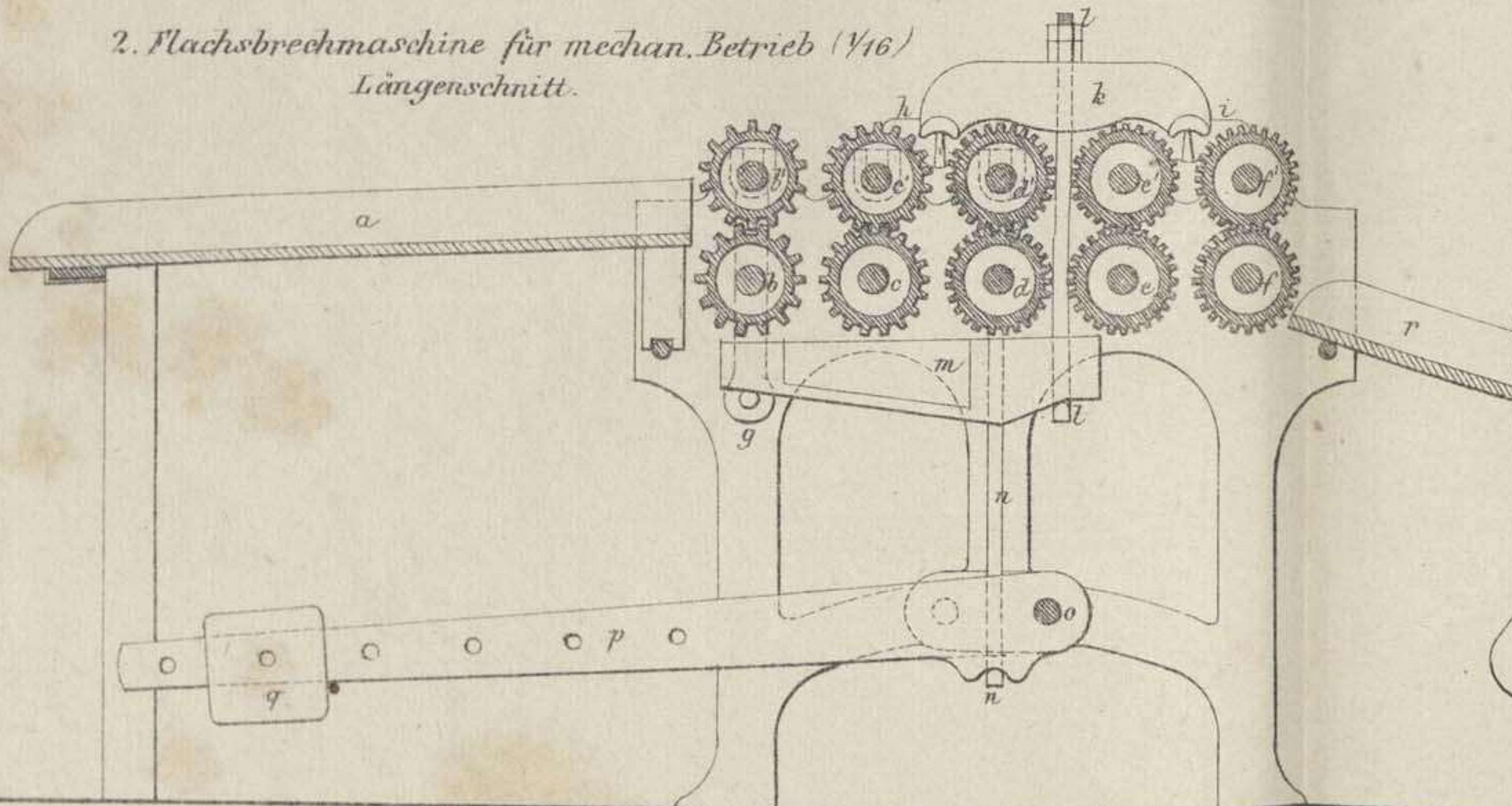


3. b. Querschnitt des Schwingbrettes



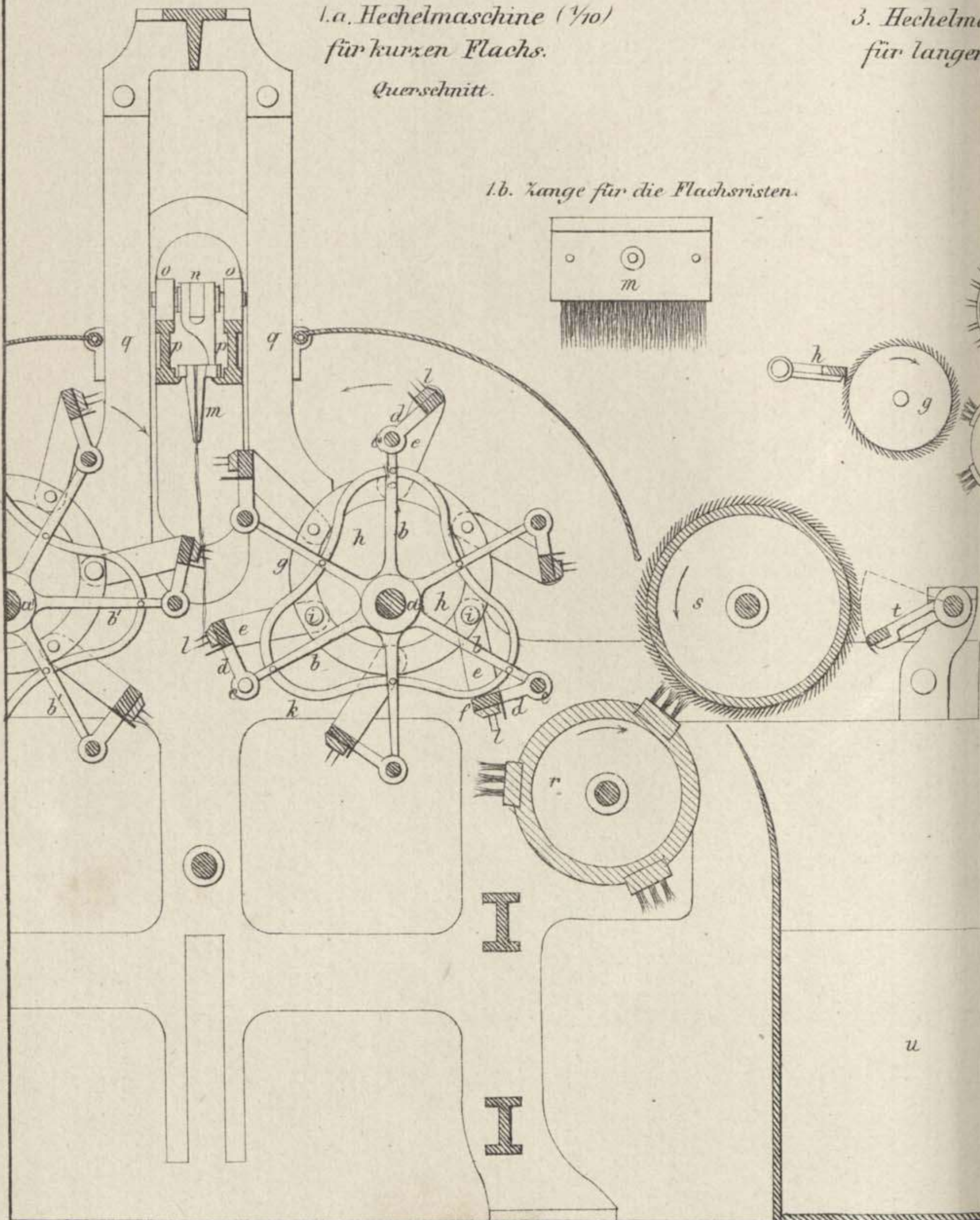
2. Flachsbrechmaschine für mechan. Betrieb (1/16)

Längenschnitt.

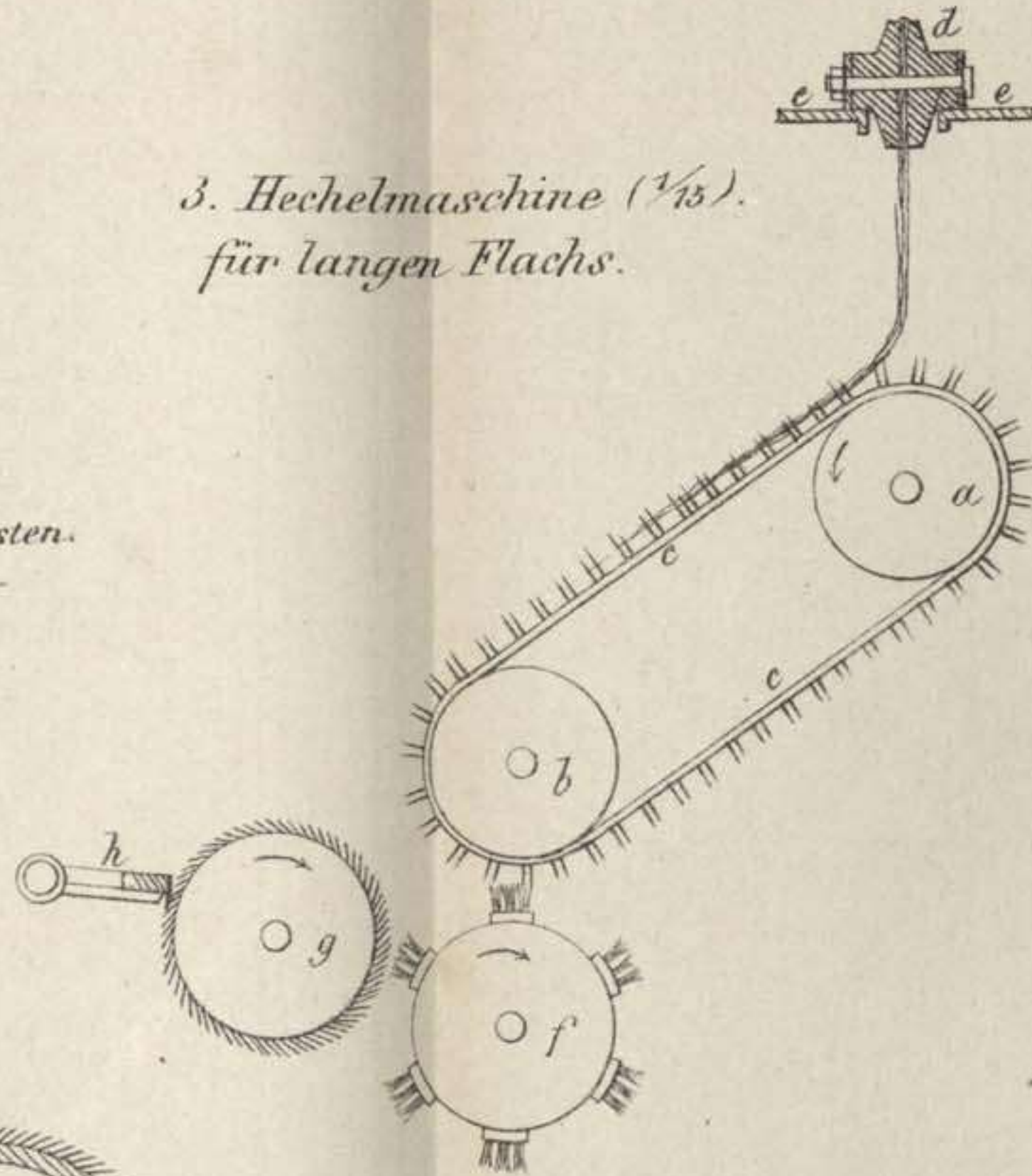


1.a. Hechelmaschine (1/10)
für kurzen Flachs.
Querschnitt.

1.b. Länge für die Flachsristen.



3. Hechelmaschine (1/13).
für langen Flachs.



2.a. Hechelmaschine (1/10)
für kurzen Flachs.
Querschnitt.

2.b. Länge für die Flachsristen.

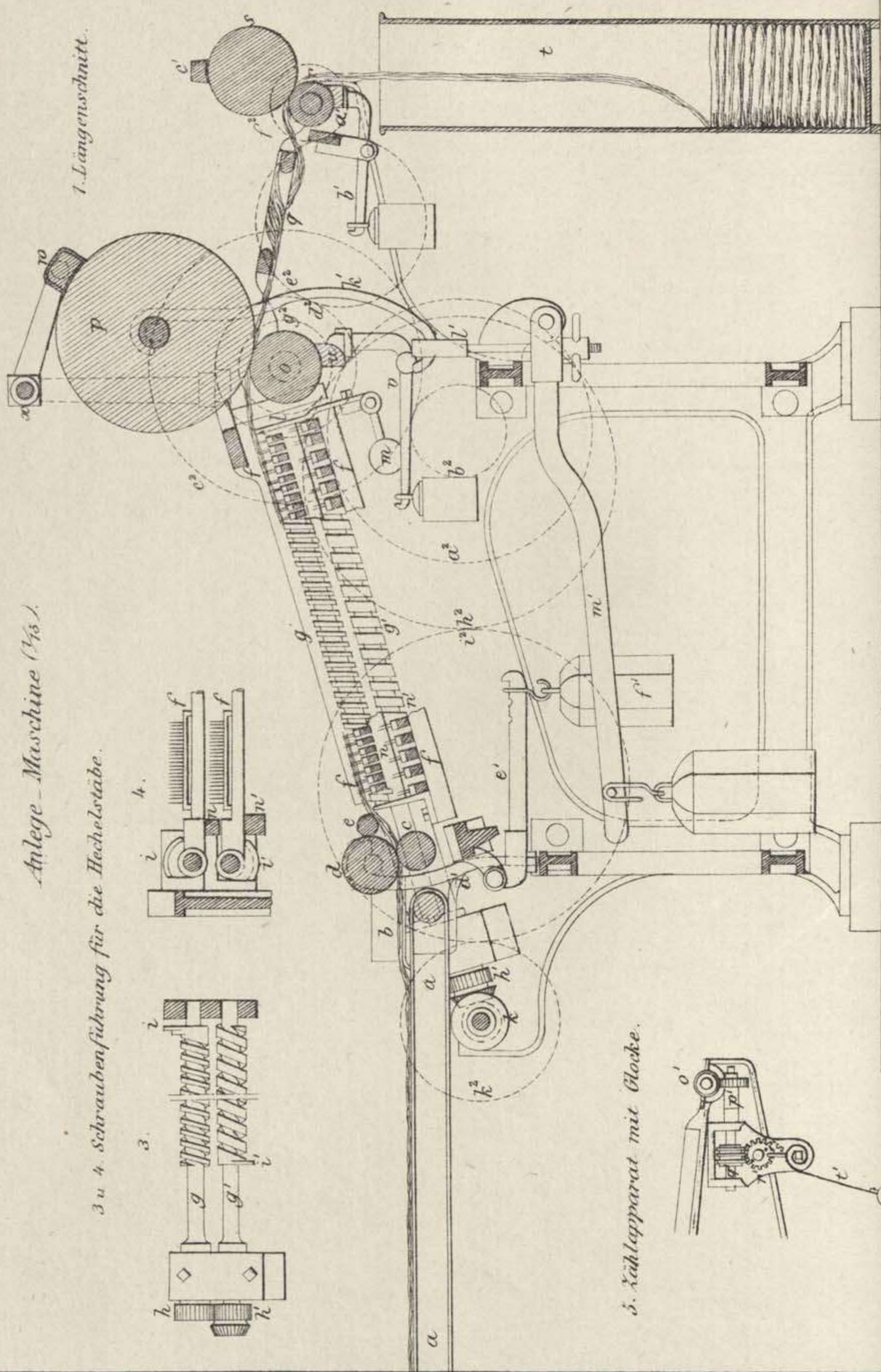
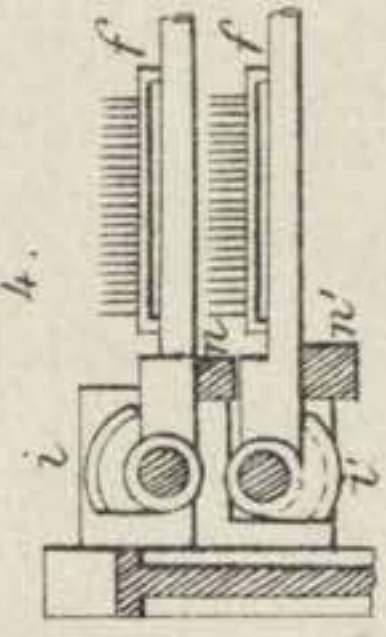
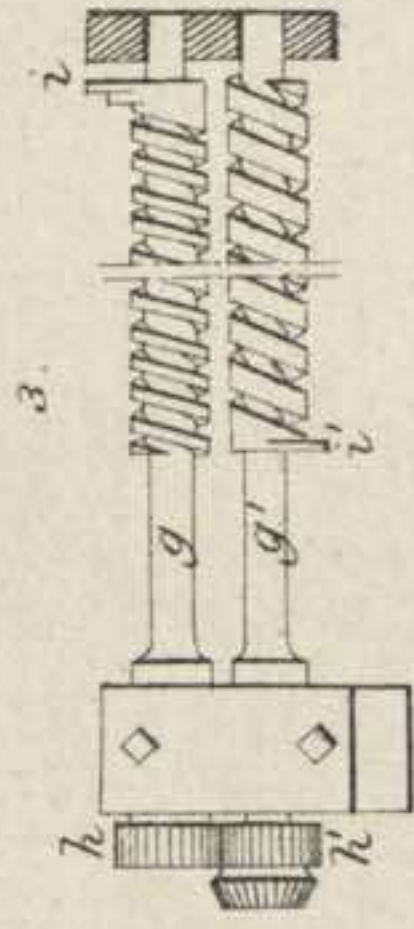
This technical drawing illustrates a flax combing machine for short flax. The main part is a cross-section (2.a) showing a large gear (a) with a central shaft (b) and several arms (c, d, e, f, g, h, i, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u) that move up and down to comb the flax. A large gear (a) is visible on the right side. Below the main drawing is a side view (2.b) of the combing bar, showing its length and the arrangement of the teeth (d).

Lith. Anstalt v. J. Wurster u. Comp. in Winterthur.

FLACHS-BILDUNG DER BÄNDER.

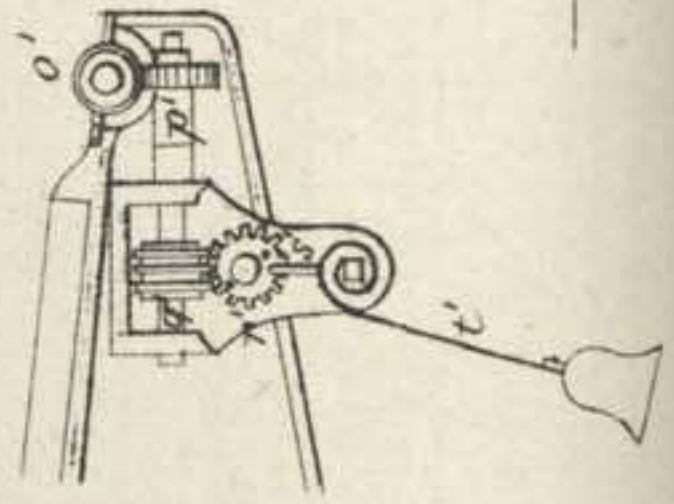
Anlege-Maschine (3/4s.).

3 u. 4. Schraubenführung für die Hechelstäbe.

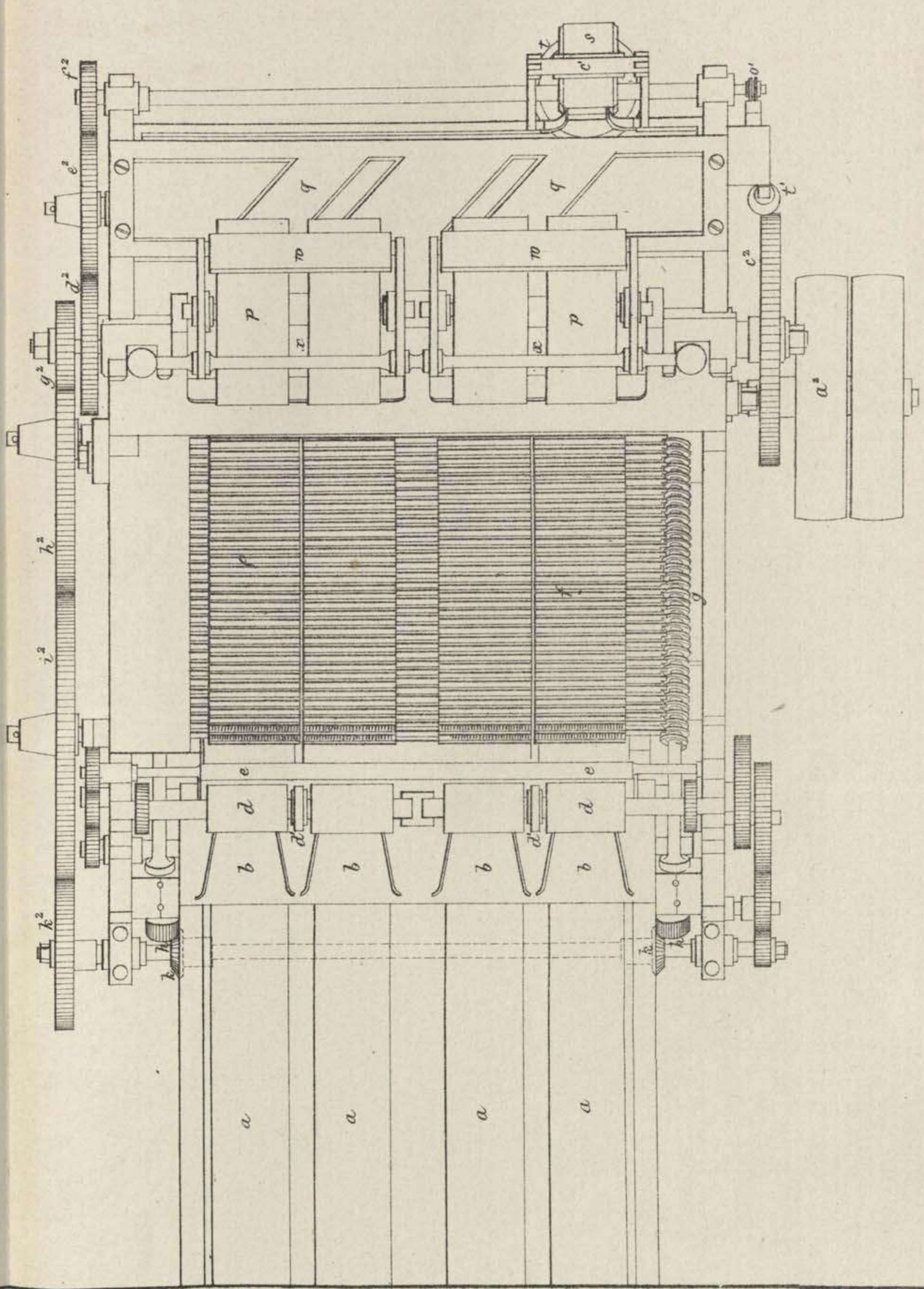


1. Längenschnitt.

5. Kählapparat mit Blocke.

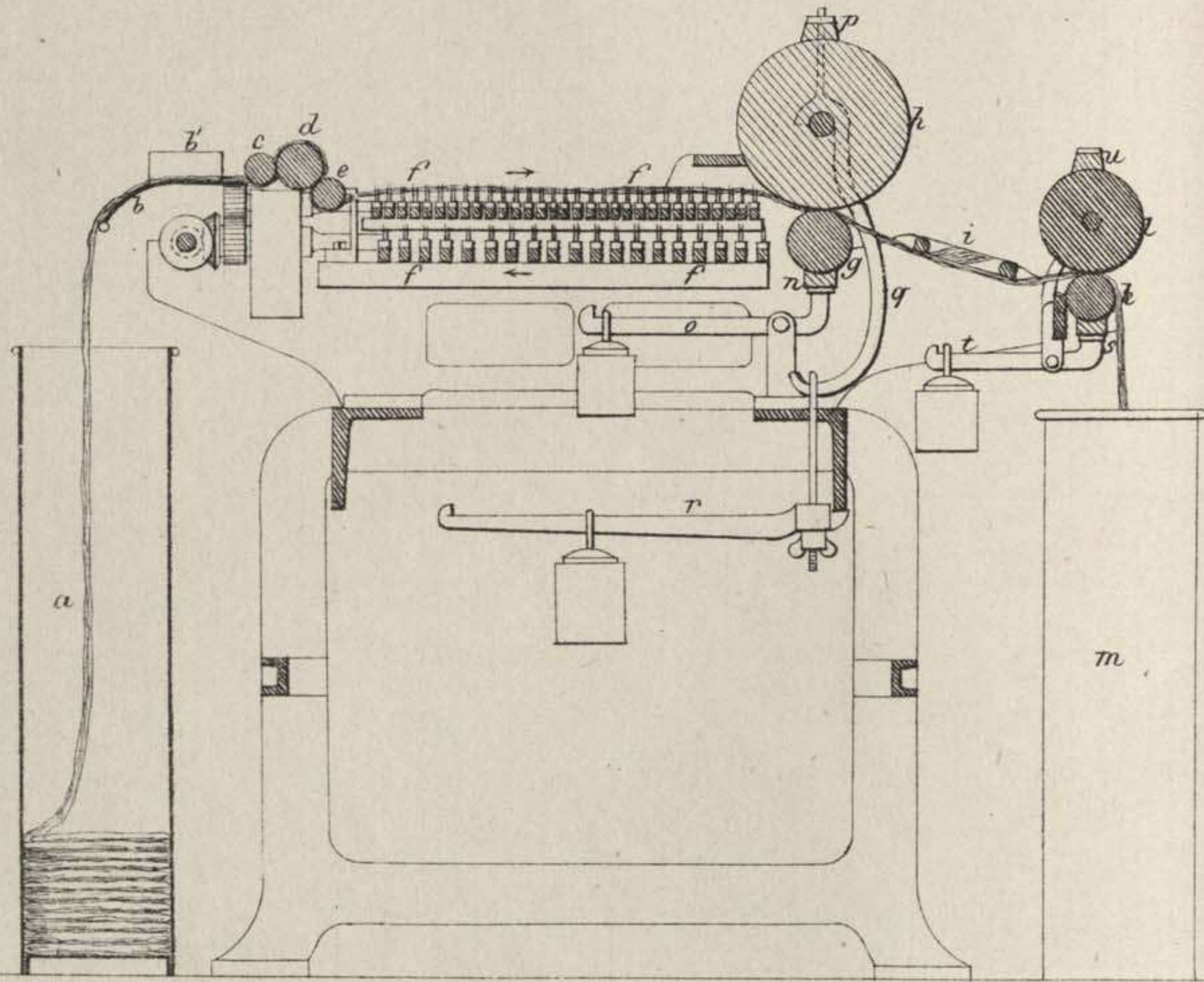


3. Grundriss.



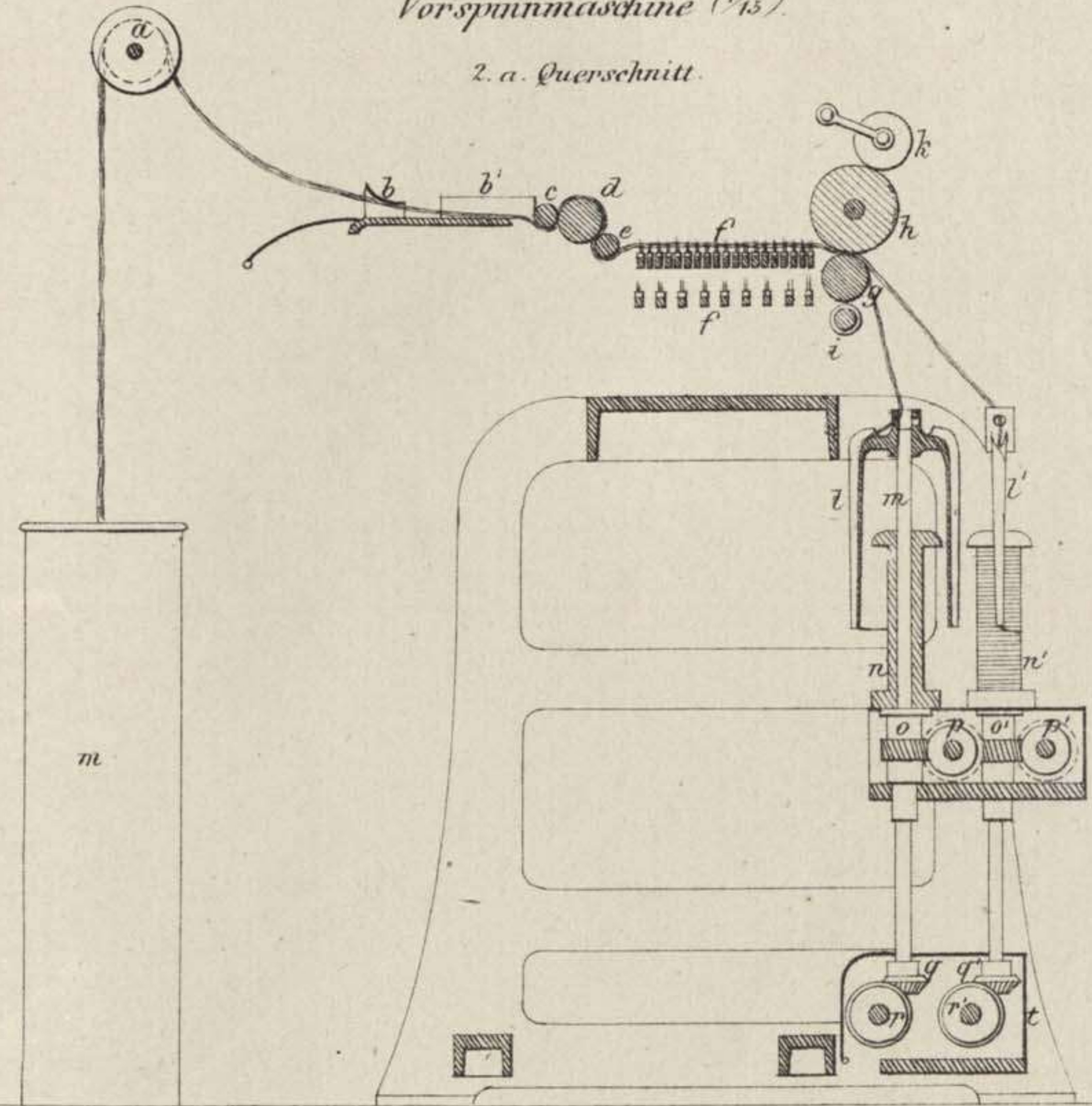
Streckmaschine (1/15).

1. a. Querschnitt.

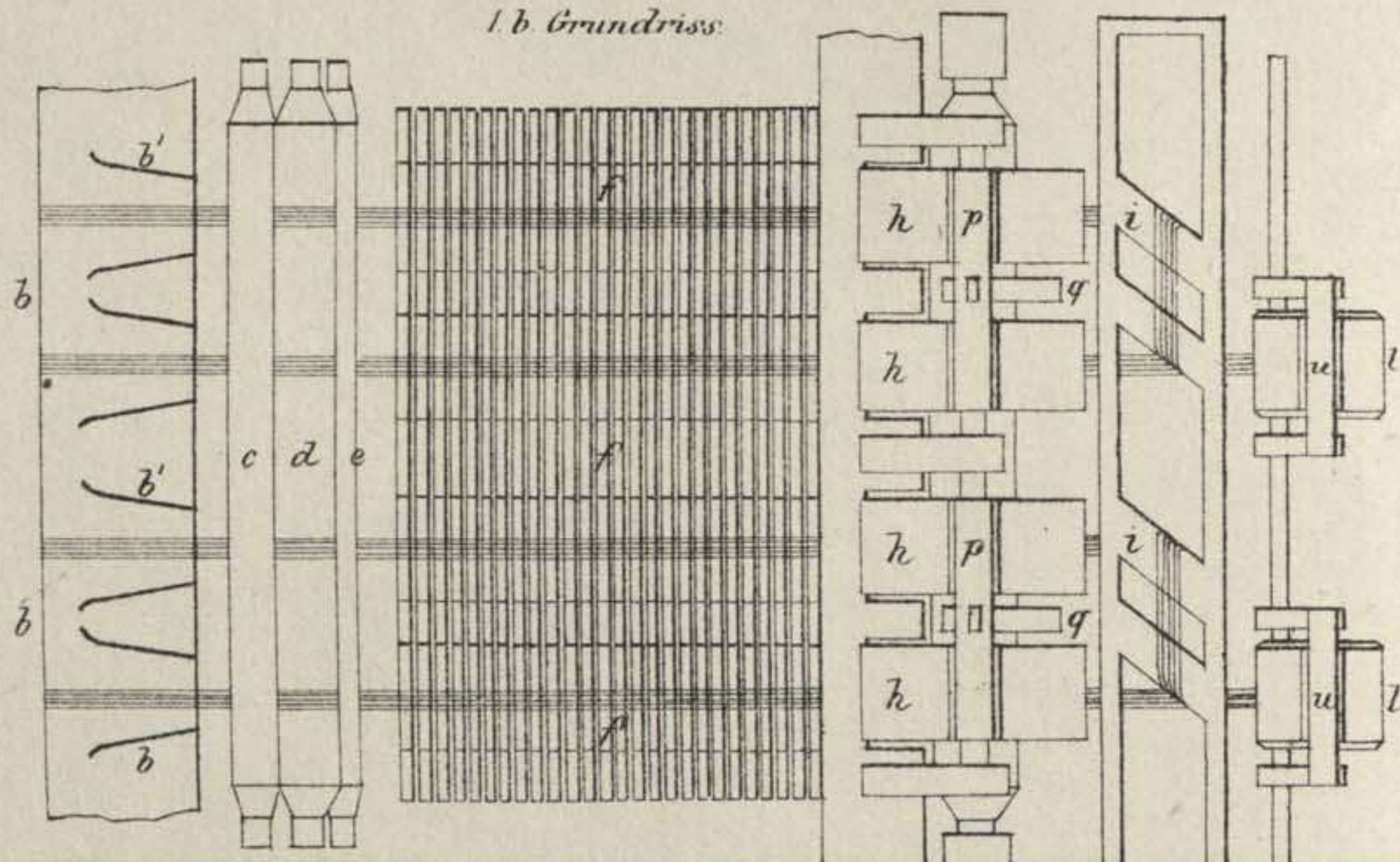


Vorspinnmaschine (1/15).

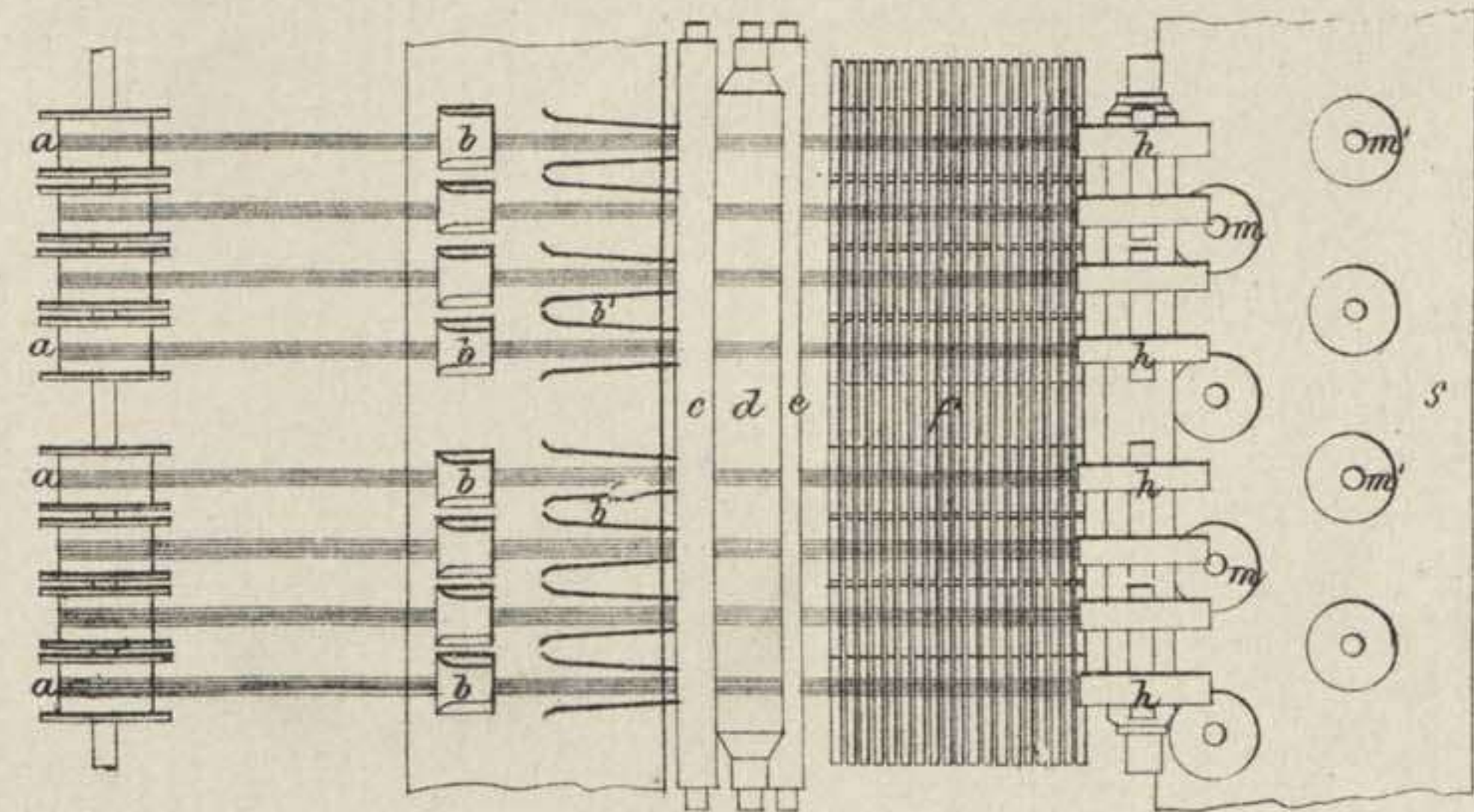
2. a. Querschnitt.



1. b. Grundriss.

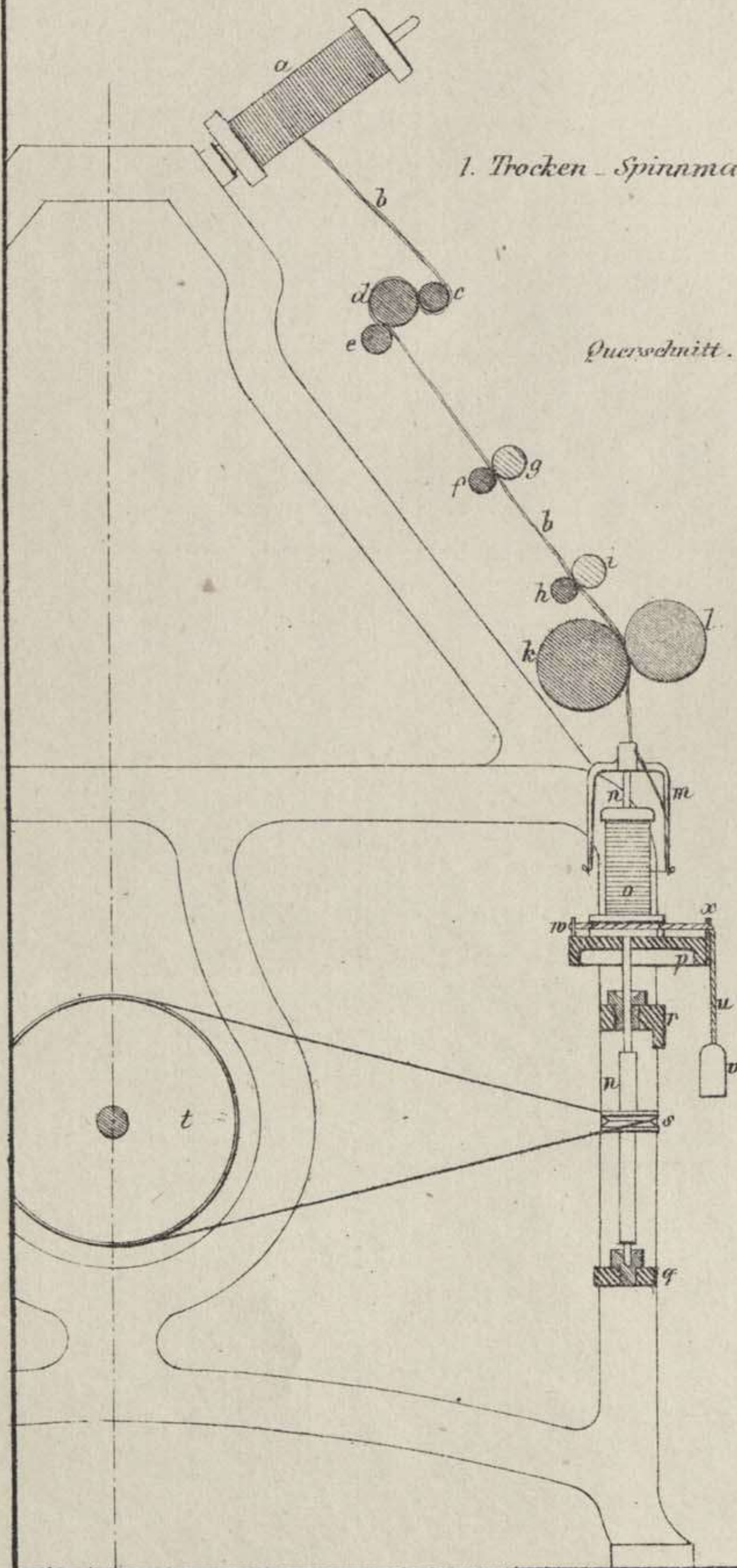


2. b. Grundriss.



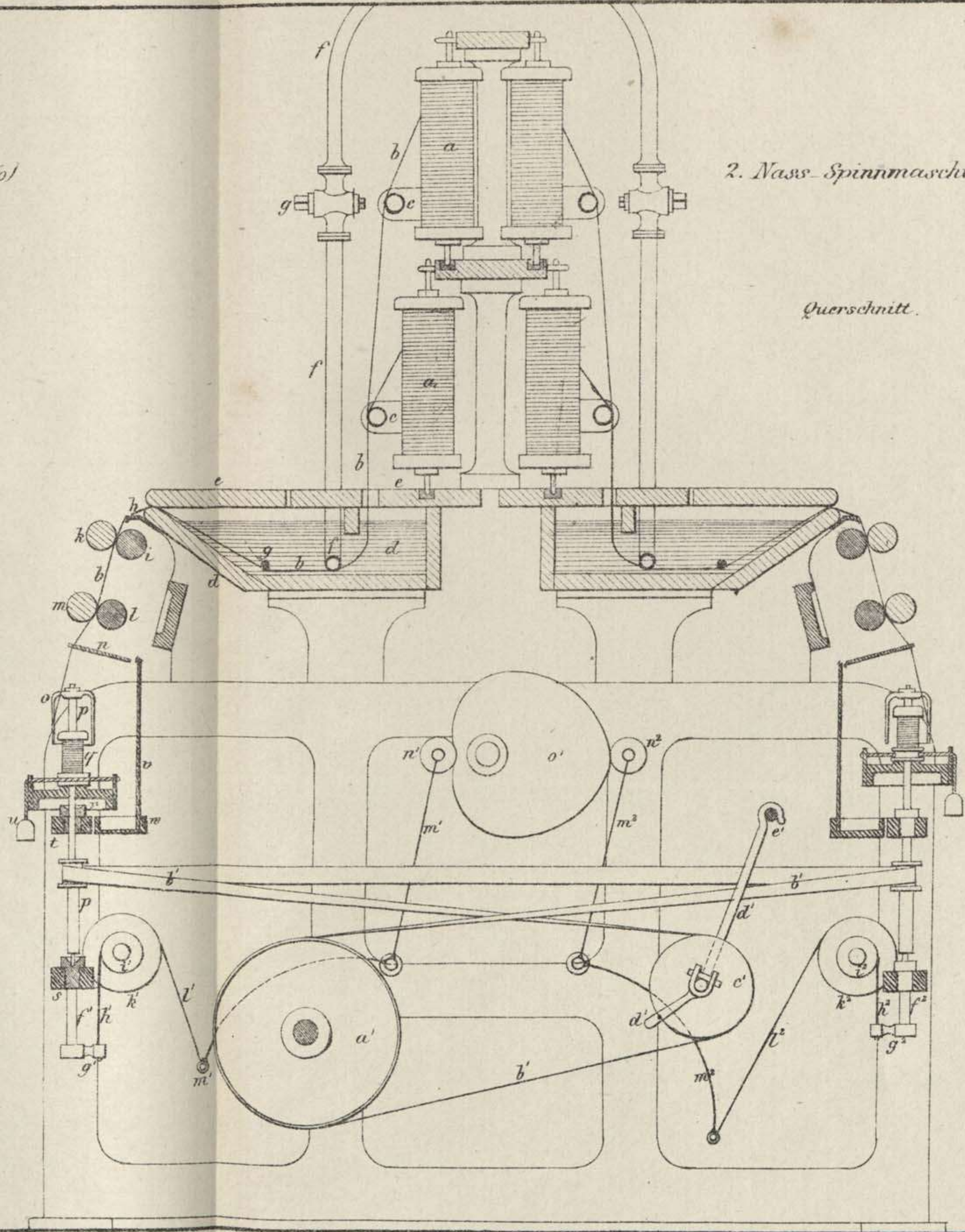
1. Trocken-Spinnmaschine. (1/10)

Querschnitt.

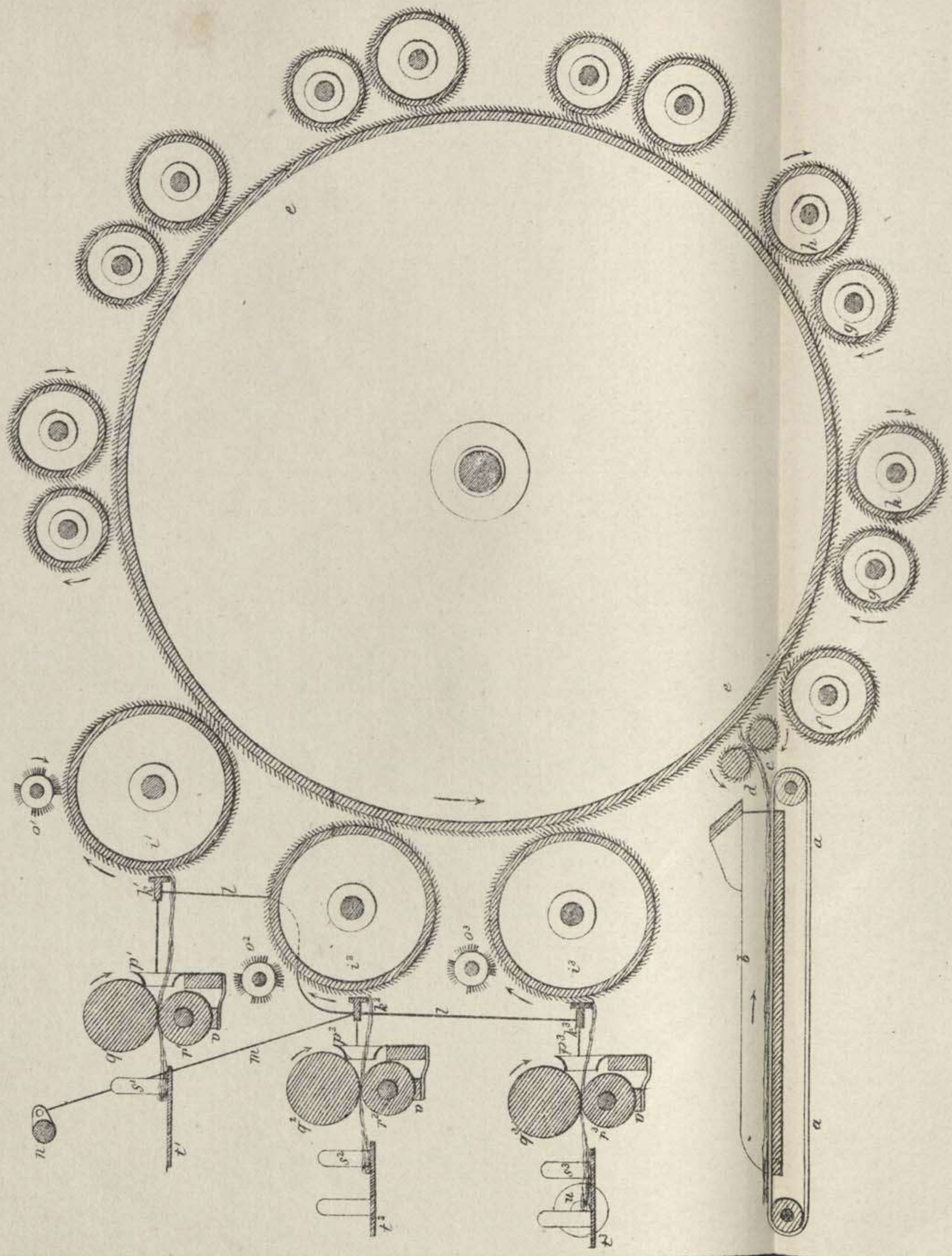


2. Nass-Spinnmaschine. (1/10)

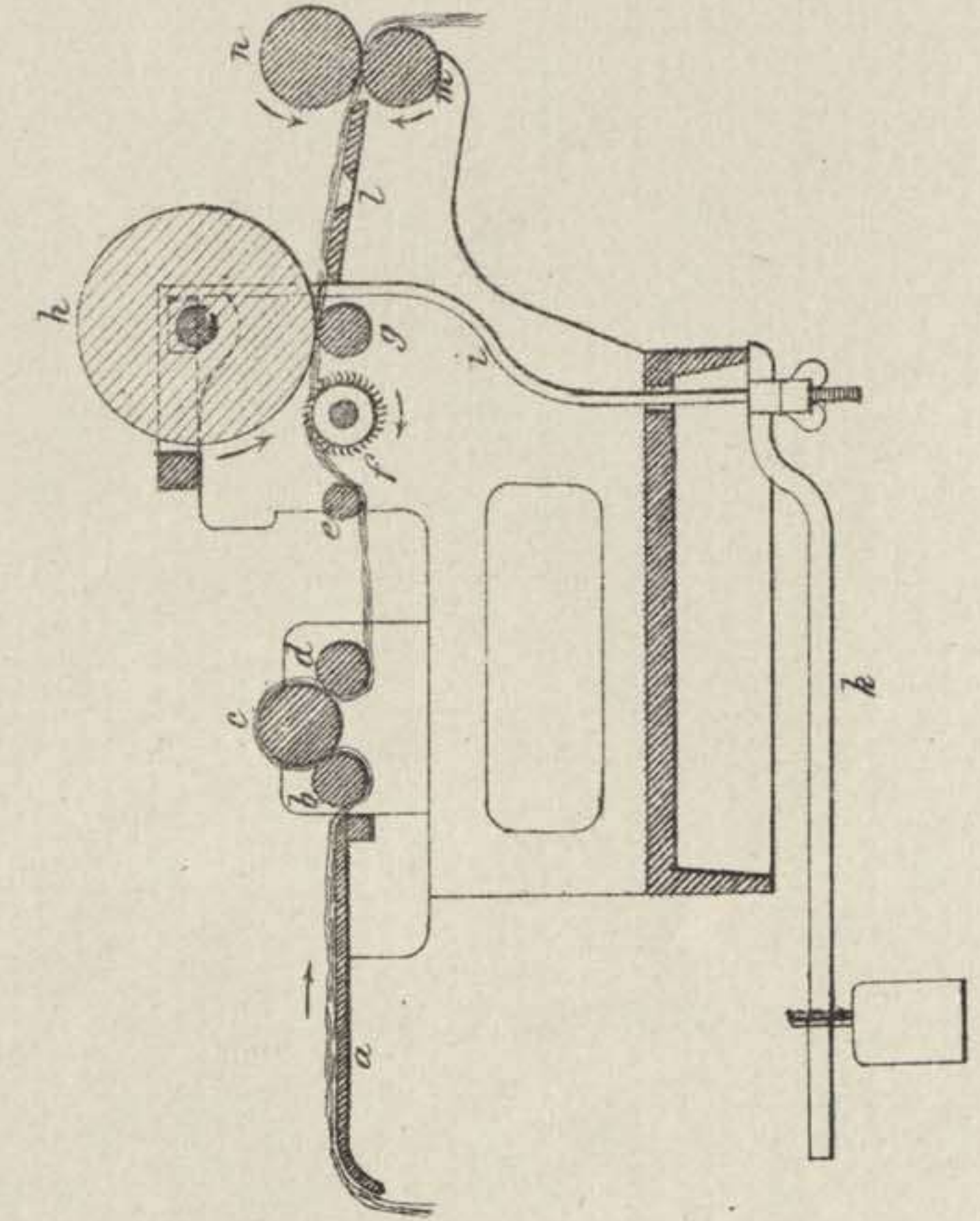
Querschnitt.



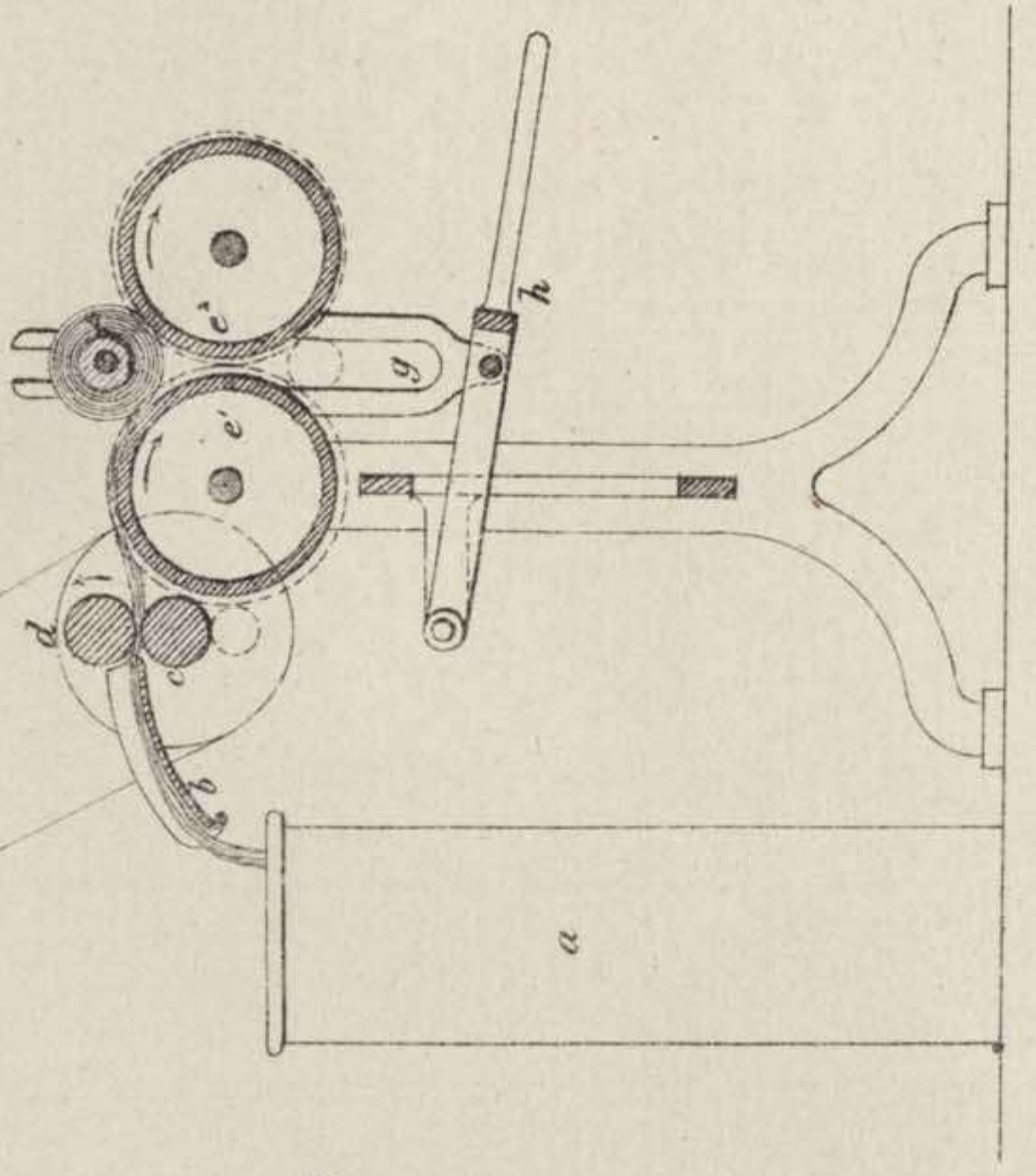
1. Werg - Karde (1/5). Längenschnitt.



3. Werg - Strecke mit rotirender Nadelwalze (1/5).



2. Hülfebnmaschine für Vor-kardenbänder (1/5).



Flachsgarn - Spinnerei mit 8000 Spindeln in 4 Assortiments ($\frac{1}{258}$).

Fig. 1.

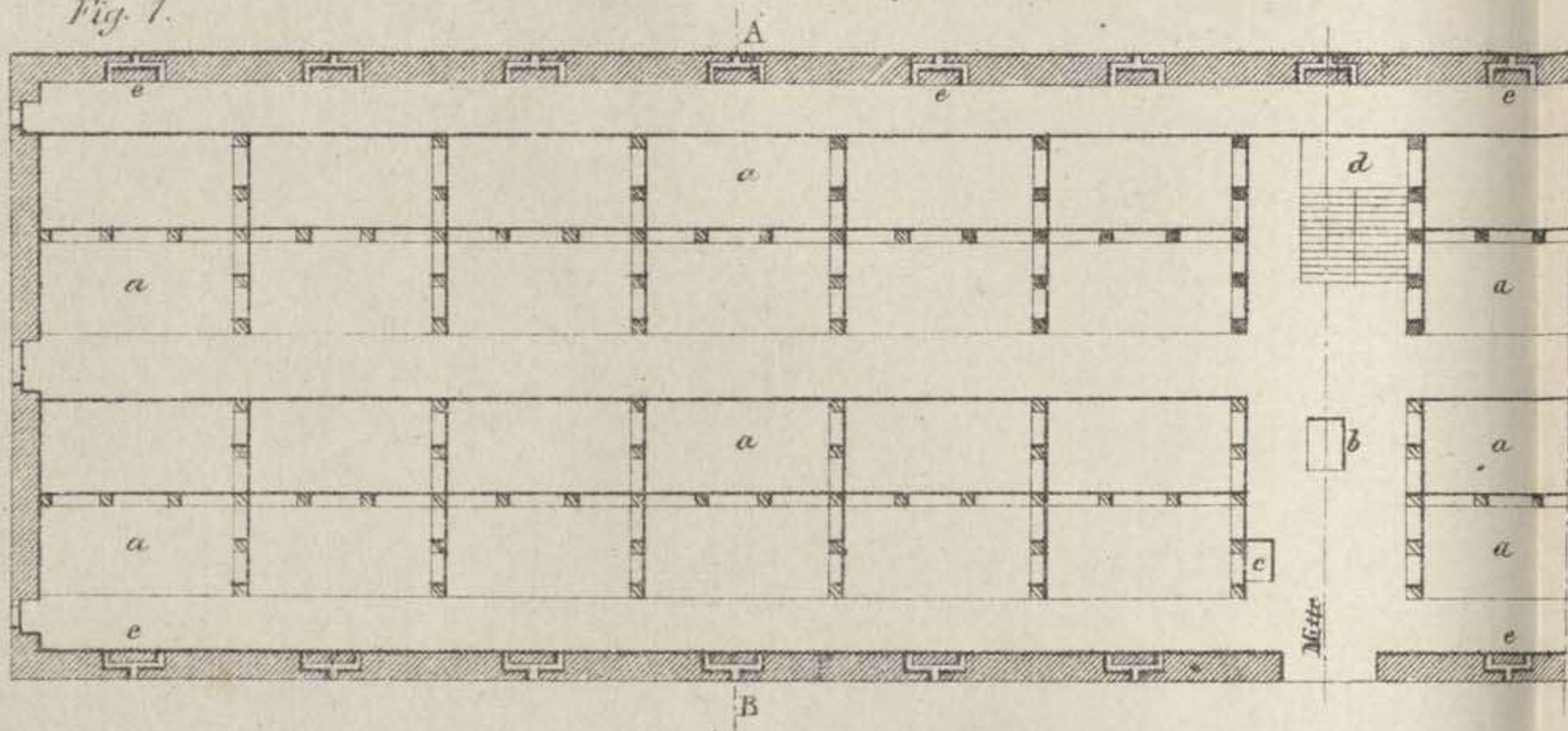
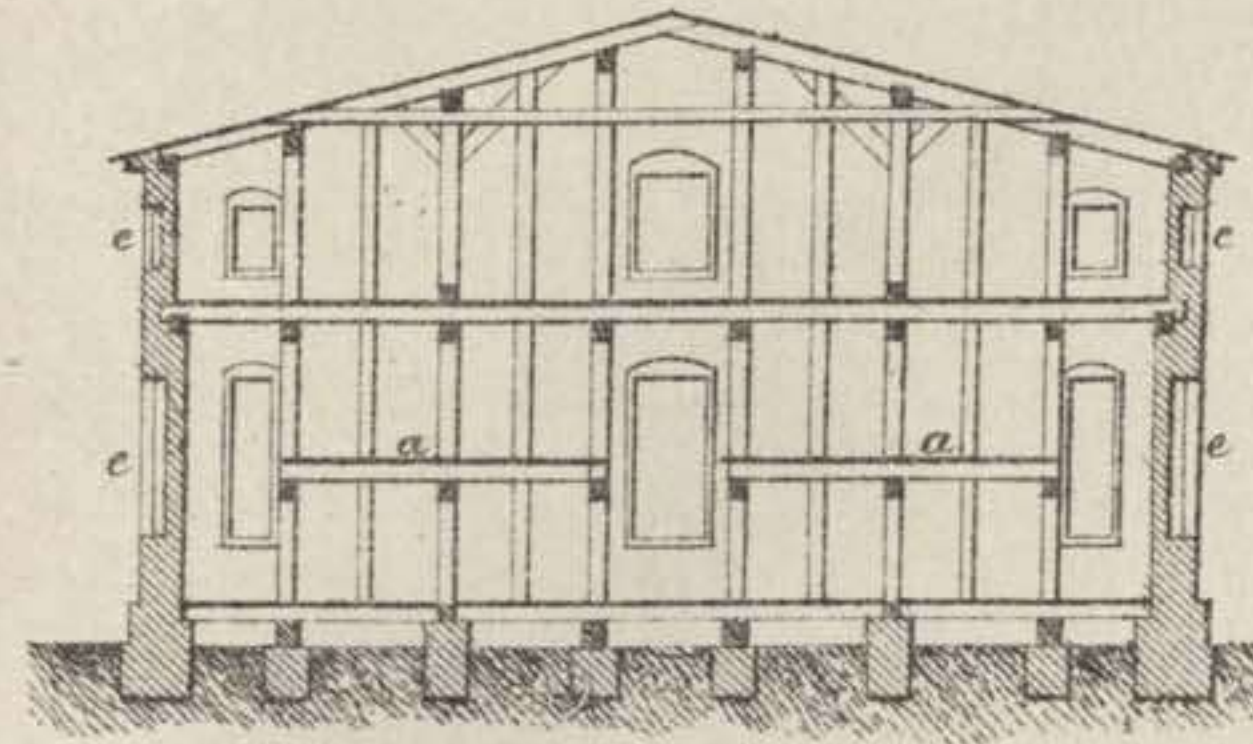


Fig. 2.



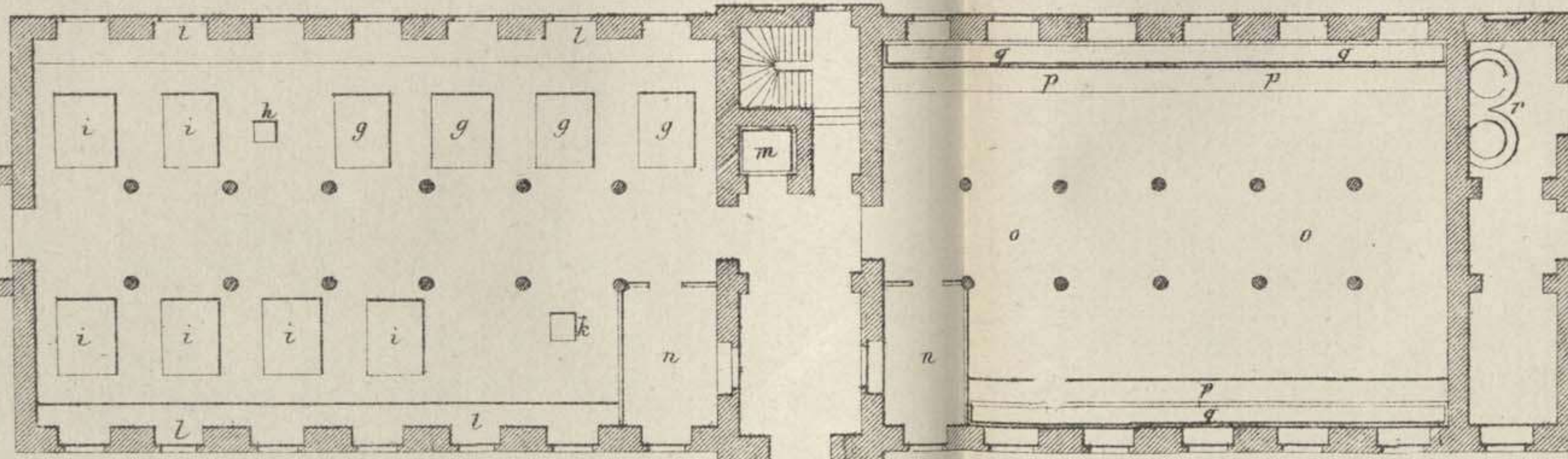
Flachs- u. Werg- Magazin.

Fig. 1. Erdgeschoss.

Fig. 2. Querschnitt nach A-B.

- a Lagergestelle.
- b Waage.
- c Schreibpult.
- d Treppe nach dem Dachboden, wo das Hechelwerg aufbewahrt wird.
- e Laufzüge.

Fig. 3.



Hechel- Anstalt.

Fig. 3. Erdgeschoss.

- f Kardensaal.
- g 4 Torkarden für Werg.
- h Dublirmaschine.
- i 6 Feinkarden.
- k Flachschneidmaschine.
- l Tische.
- m Aufzug.
- n Zimmer für die Aufseher.
- o Hechelsaal für 20 Arbeiter.
- p Hecheltische.
- q Wergkasten.
- r Wasserheizung.
- s Bedeckter Gang nach der Spinnerei.

Fig. 4.

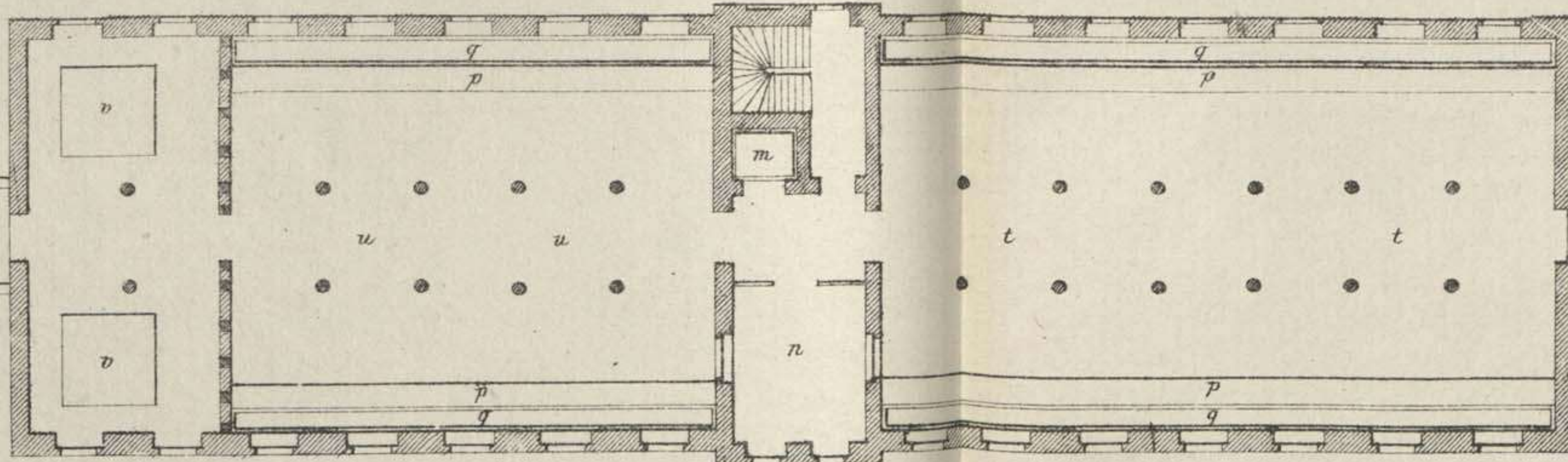
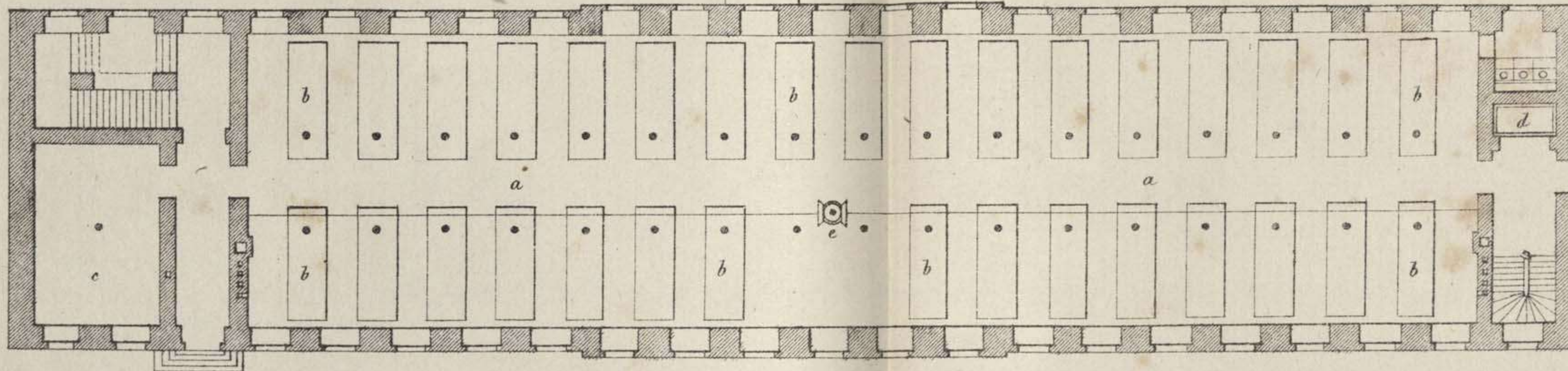


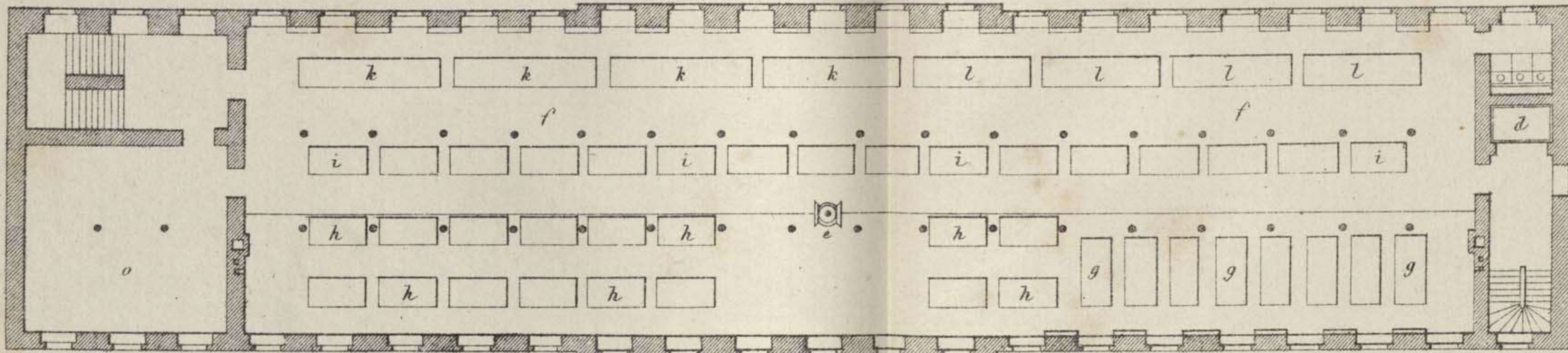
Fig. 4. Erster Stock.

- t Saal für 26 Hechler.
- u " " 18 "
- v 2 Schwingmaschinen.

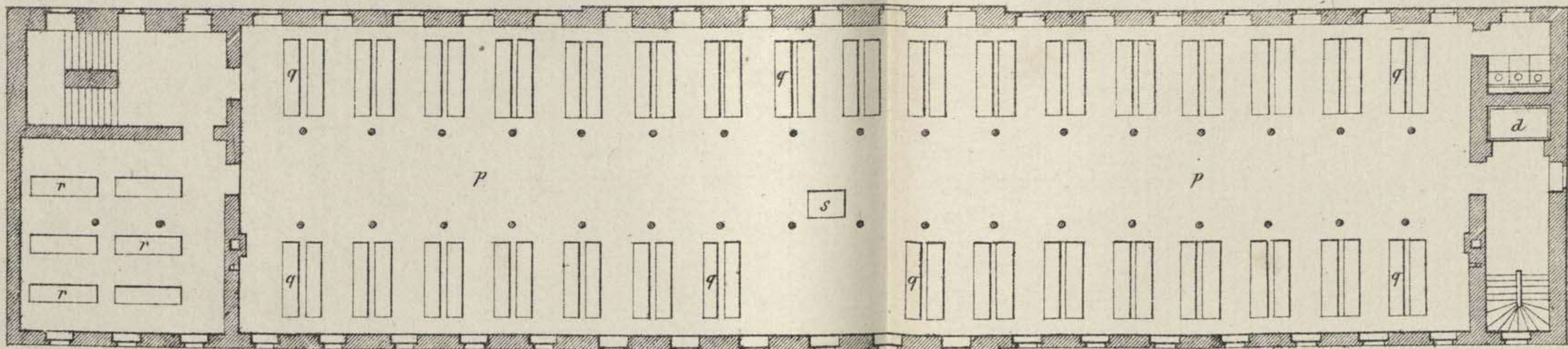
Flachsgarn-Spinnerei mit 8000 Spindeln in 4 Assortiments (255)



1. Erdgeschoss und erster Stock.



2. Zweiter Stock.



3. Dritter Stock.

Spinnereigebäude.

Erdgeschoss.

- a Feinspinnsaal.
- b 32 Spinnmaschinen à 125 Spindeln.
- c Comptoir.
- d Aufzug.
- e Triebwelle.

Der erste Stock.

enthält ebenfalls 32 Spinnmaschinen à 125 Spindeln u. an der Stelle des Comptoirs ein technisches Bureau.

Zweiter Stock.

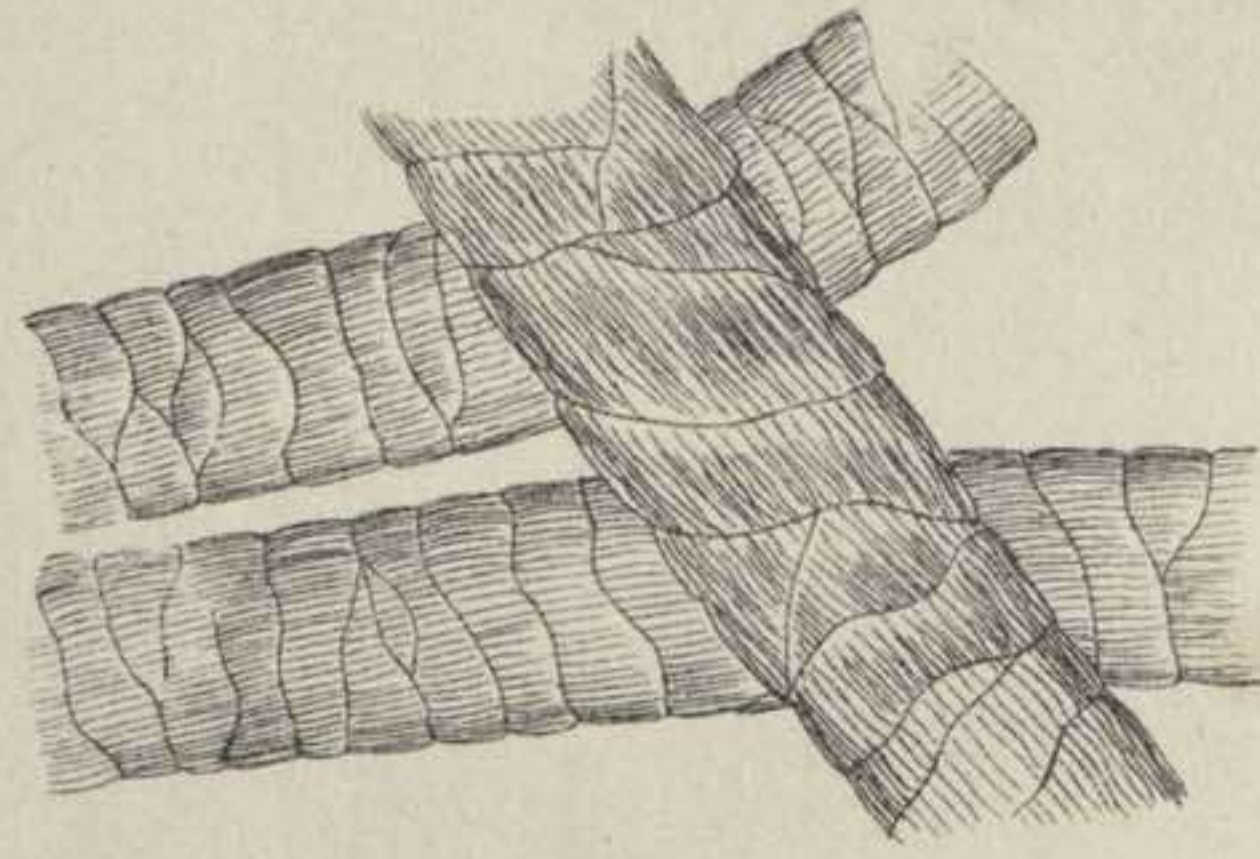
- f Saal für die VorbereitungsmaSch.ⁿ
- g 8 Anlegemaschinen.
- h 16 Erste Strecken.
- i 16 zweite "
- k Vorspinnmaschinen für Flachs.
- l 4 VorspinnmaSch.ⁿ für Werg.
- m Kasten für gehedelten Flachs.
- n Kasten für Spulen.
- o Utensilienkammer.

Dritter Stock.

- p Haspelsaal.
- q 32 Doppelhaspel.
- r 6 Garnpackpressen.
- s Aufzug nach dem Dachboden.

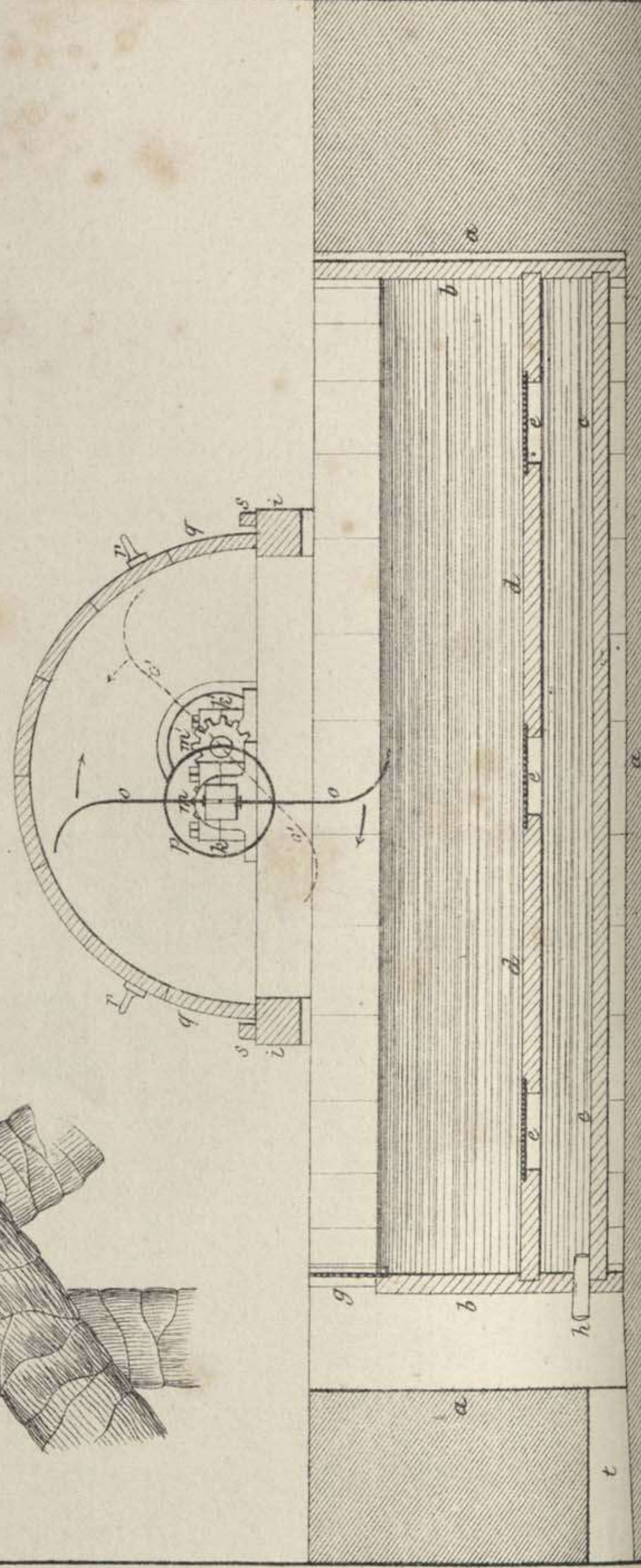
STREICHWOLLE. _WASCHEN.

1. Wollfasern.

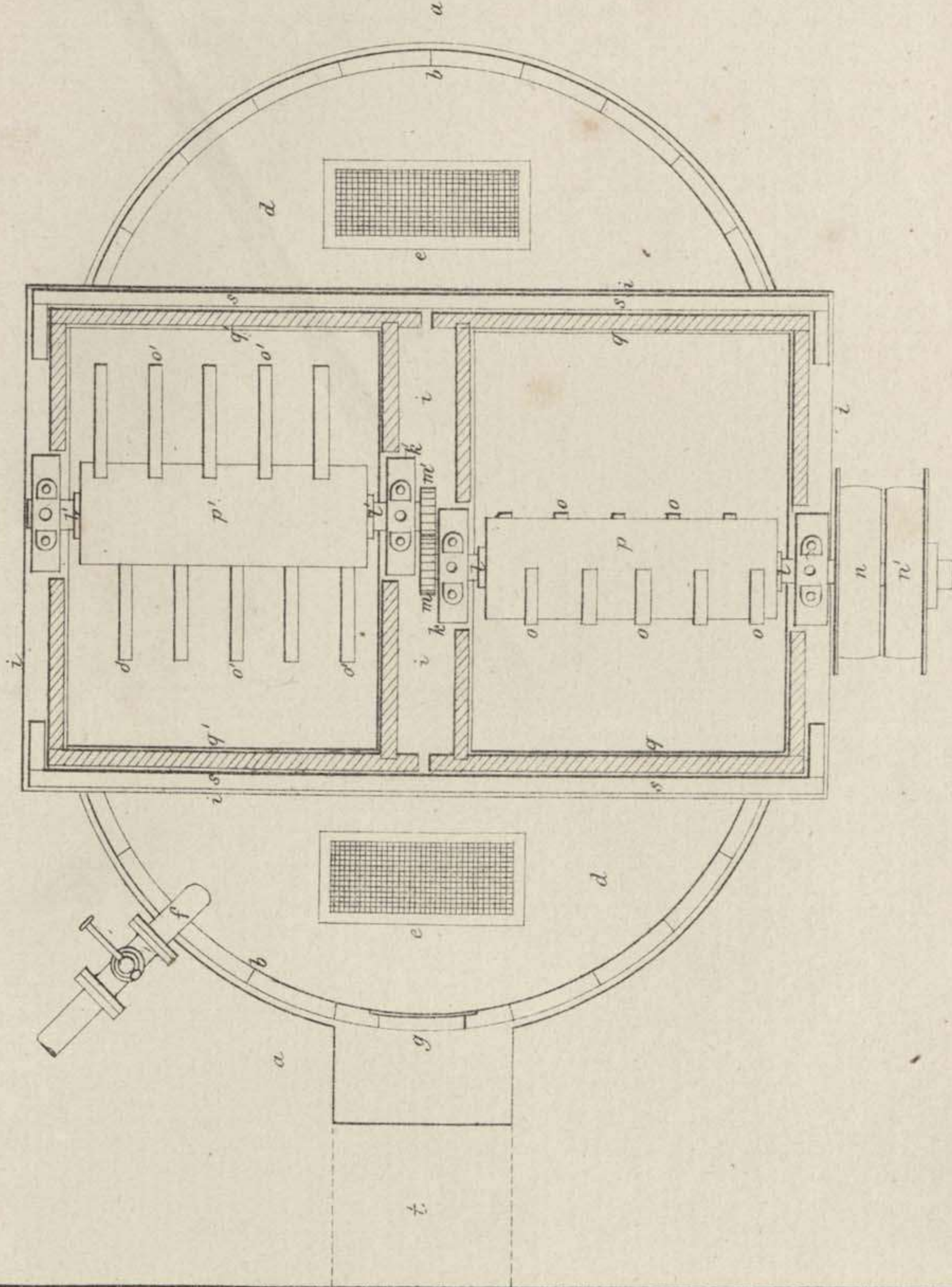


2. Waschmaschine für Hölle (1/20)

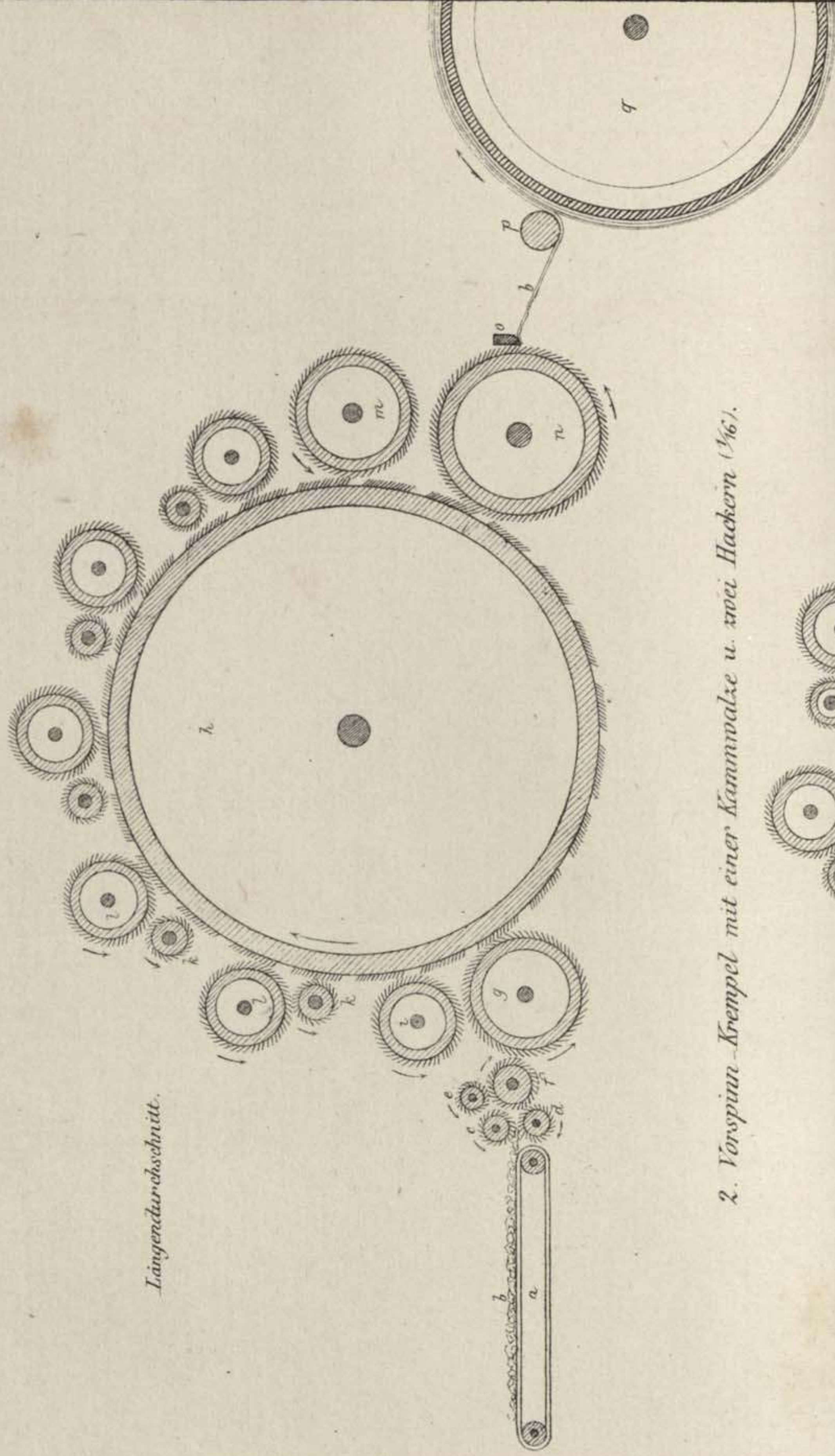
2. a. Längenschnitt.



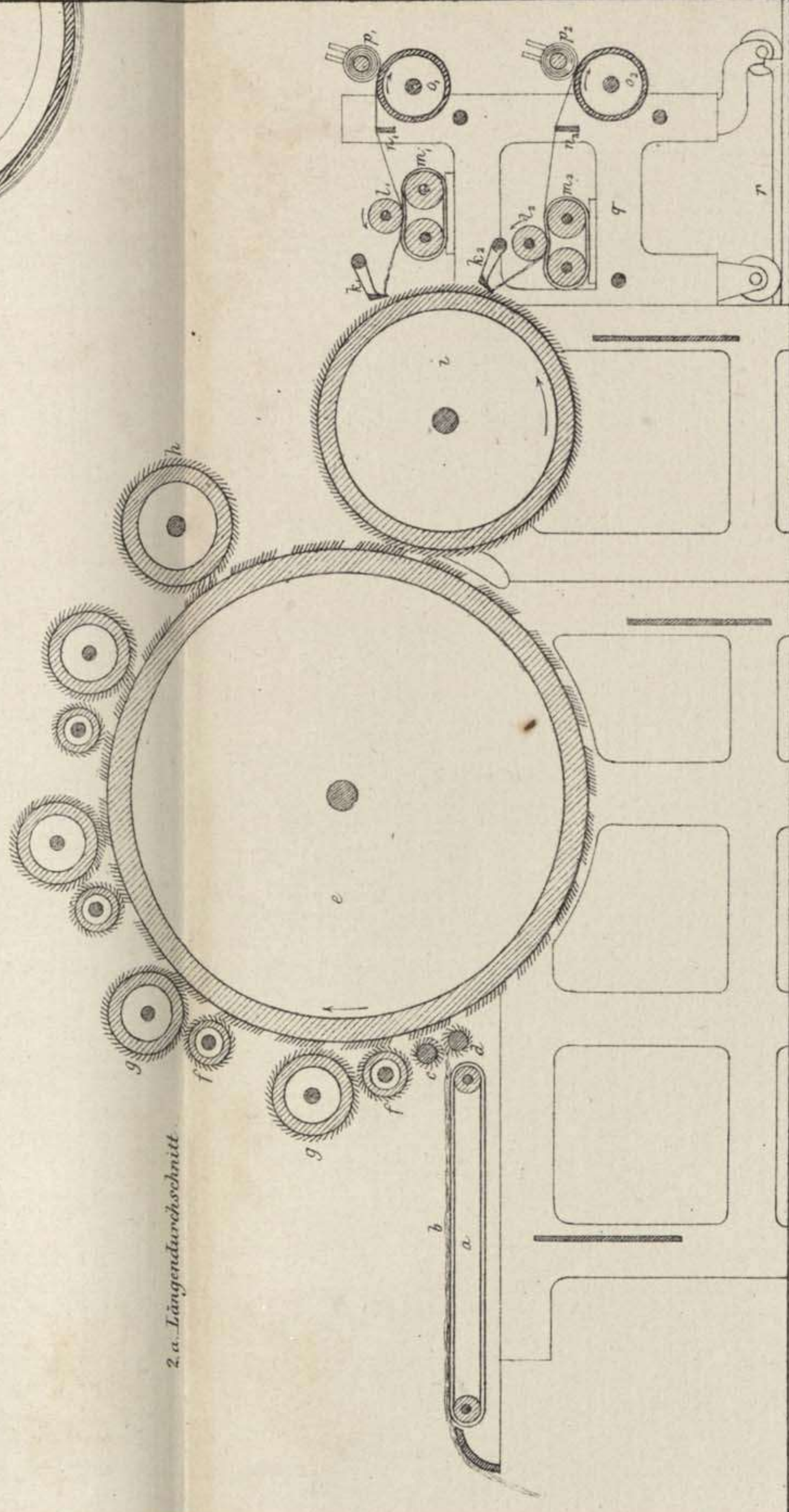
2. b. Grundriss.



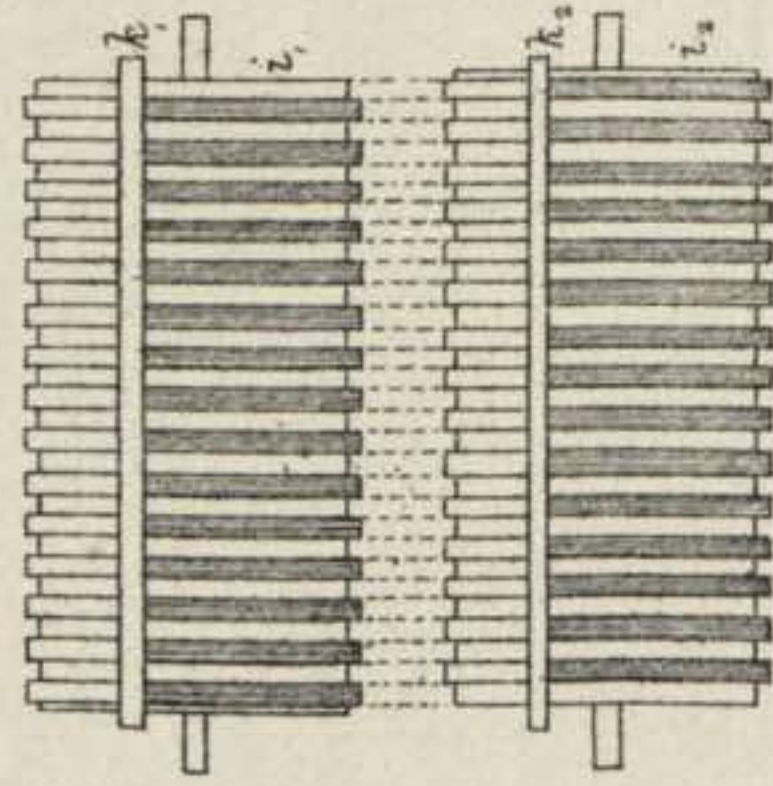
1. Schrubbemaschine Reisskrepel $\frac{1}{16}$.



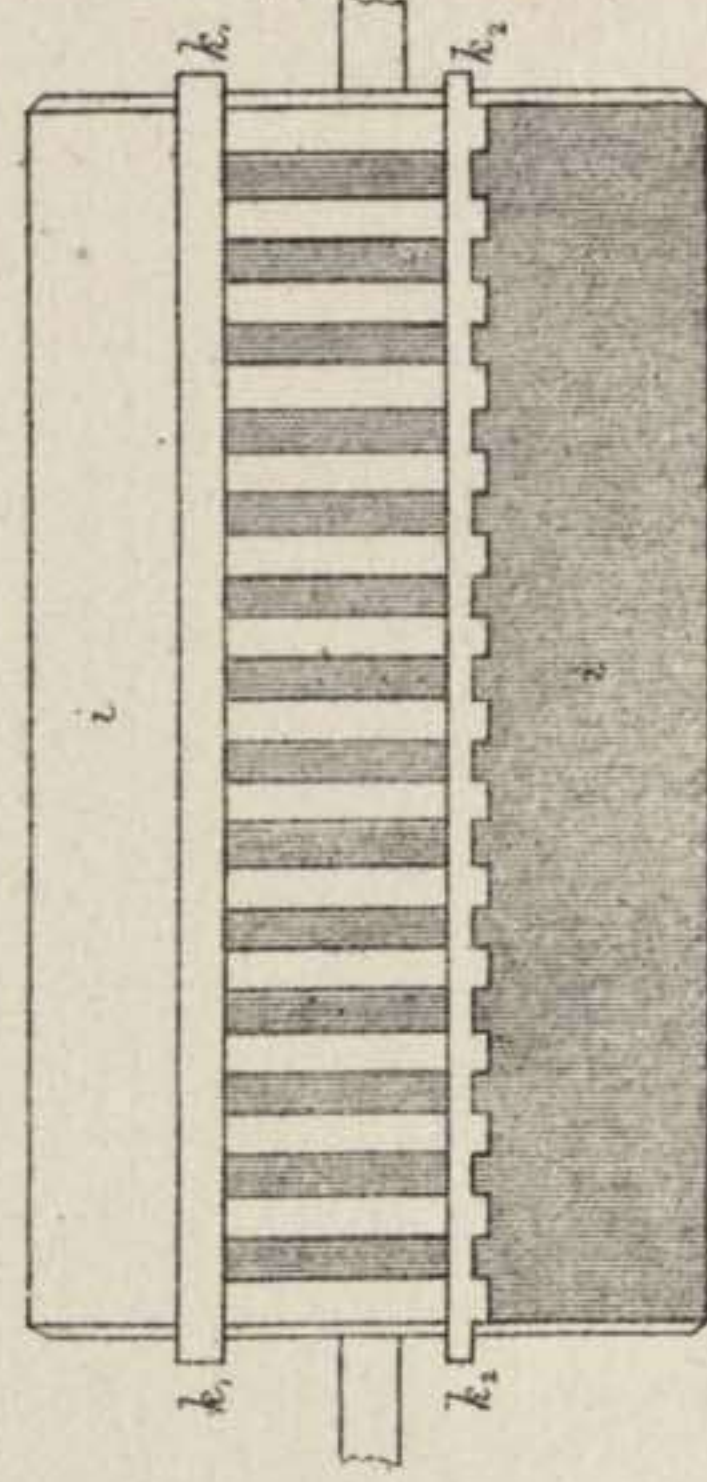
2. Vorspin-Krepel mit einer Kammwalze u. zwei Hackern ($\frac{1}{16}$).



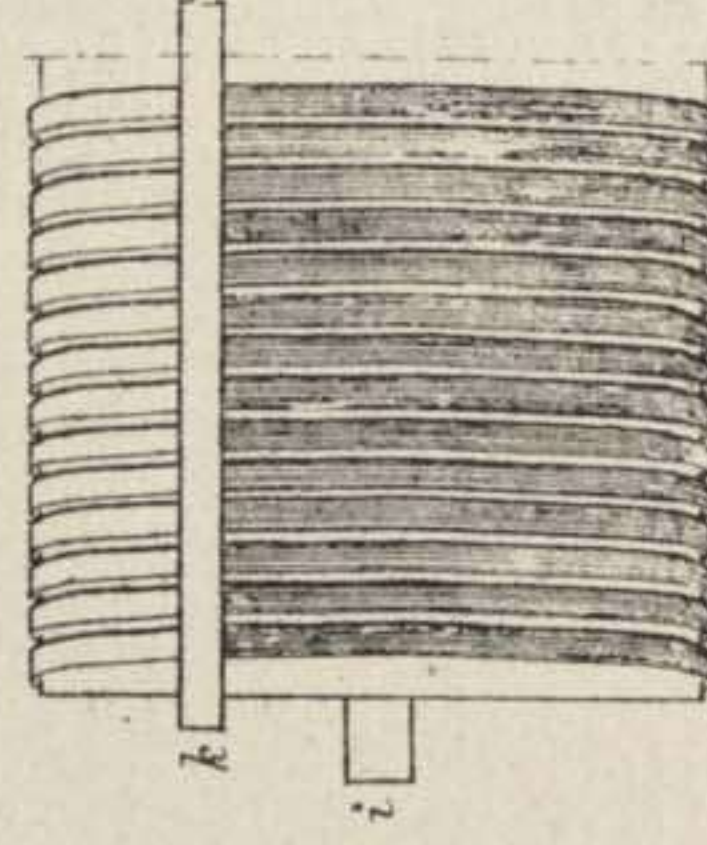
3. Drei Kammwalzen mit Ringbeschlag.



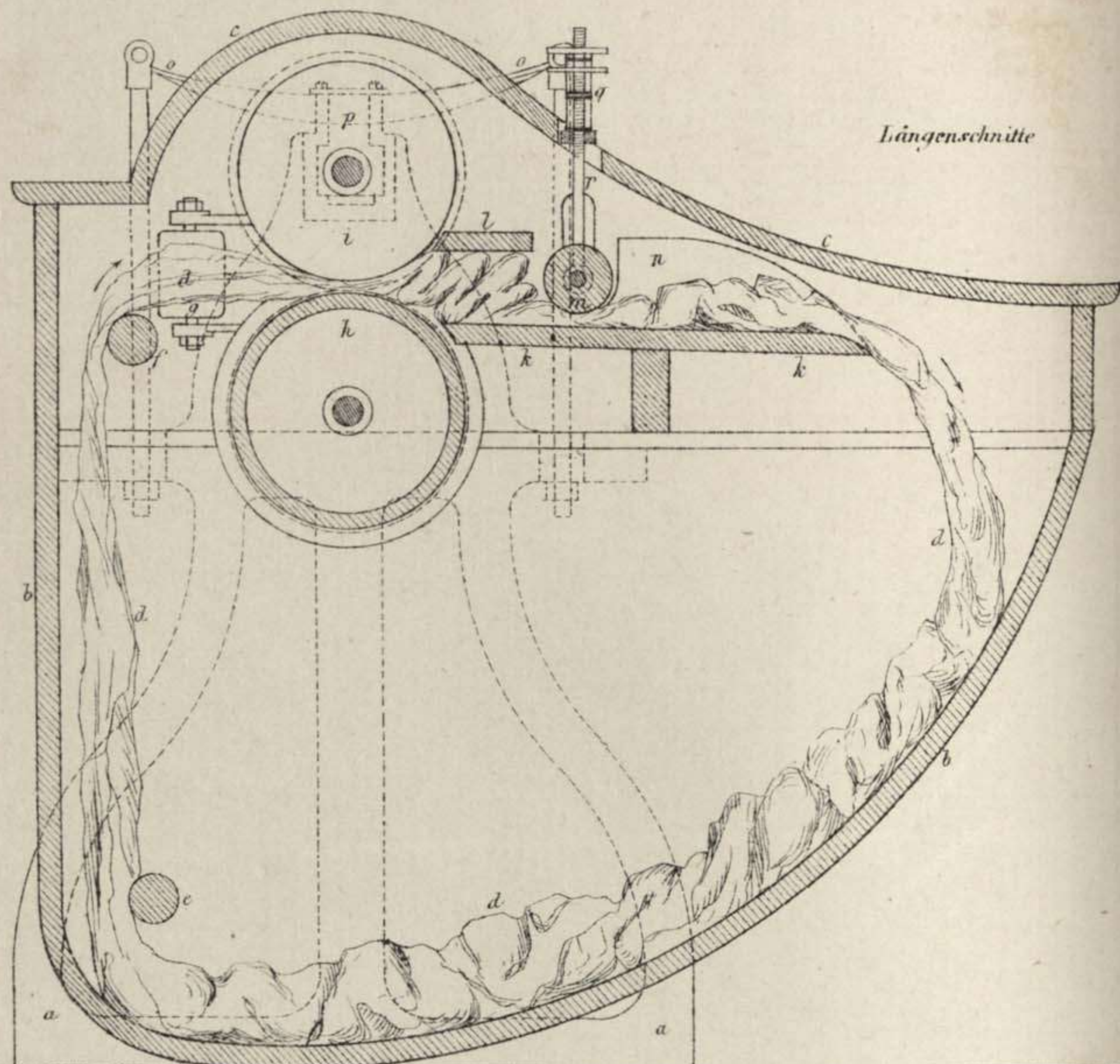
2. b. Kammwalze mit den beiden Hackern.



4. Kammwalze mit schrägen Beschlag.

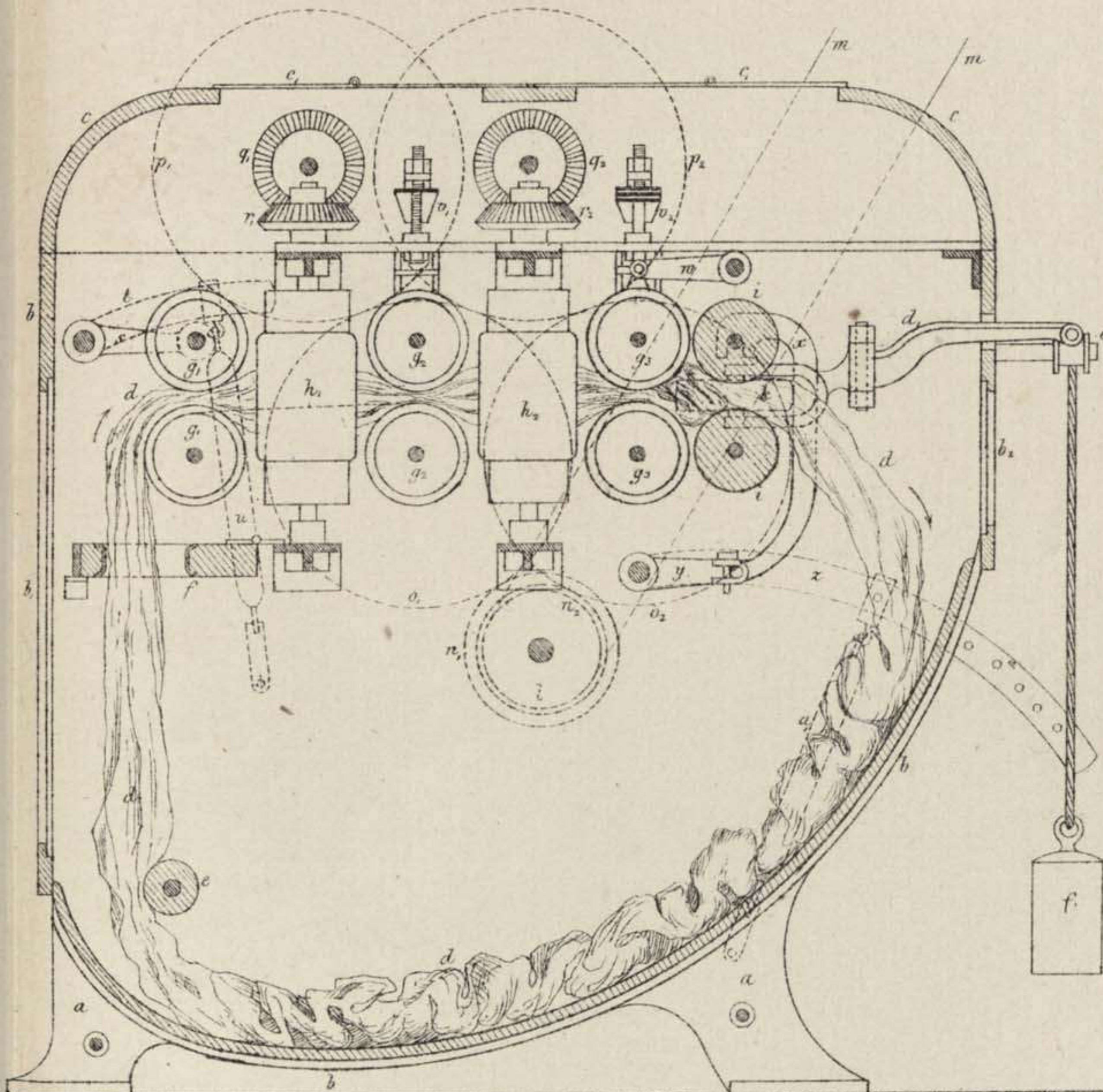


1. Walzen-Wälke (von Desplas) 1/20.

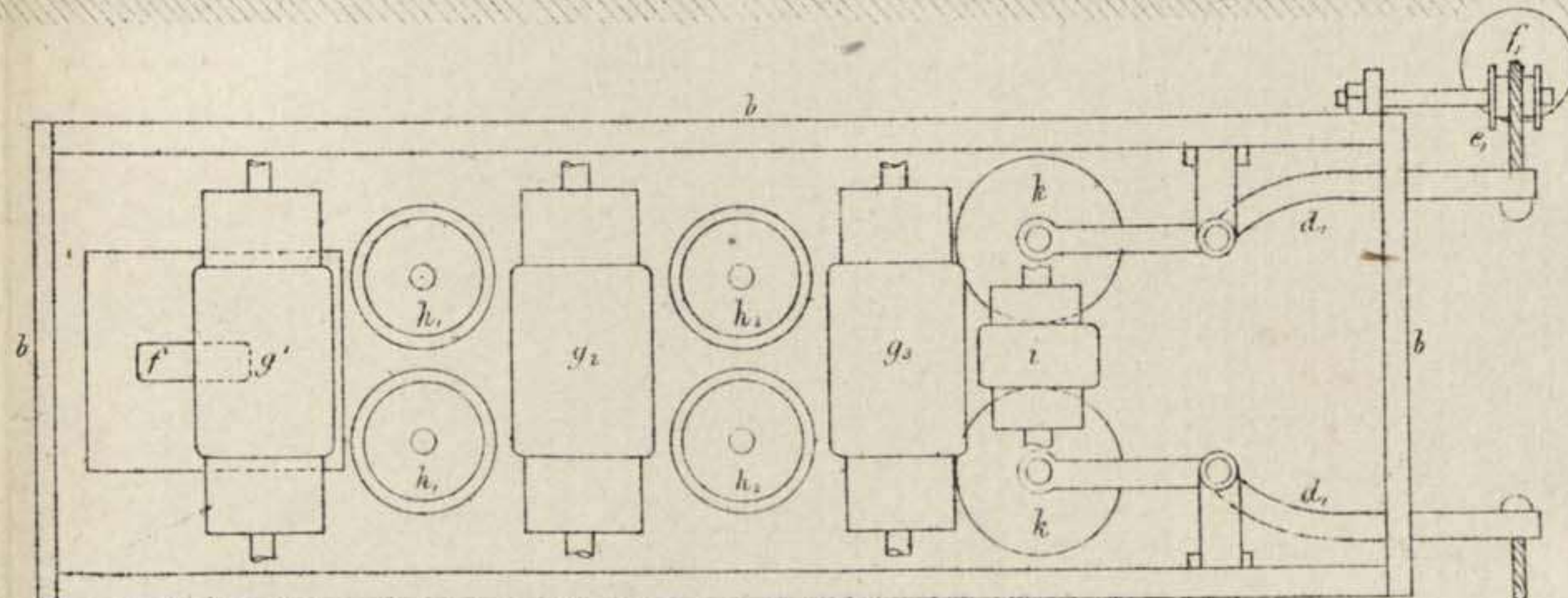
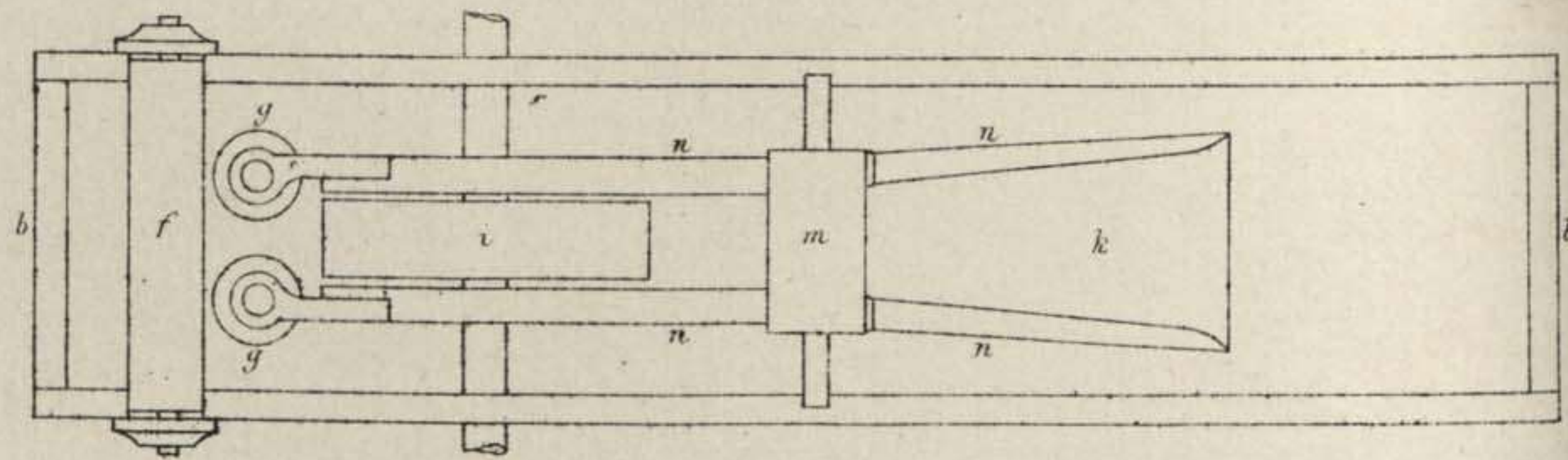


Längenschnitte

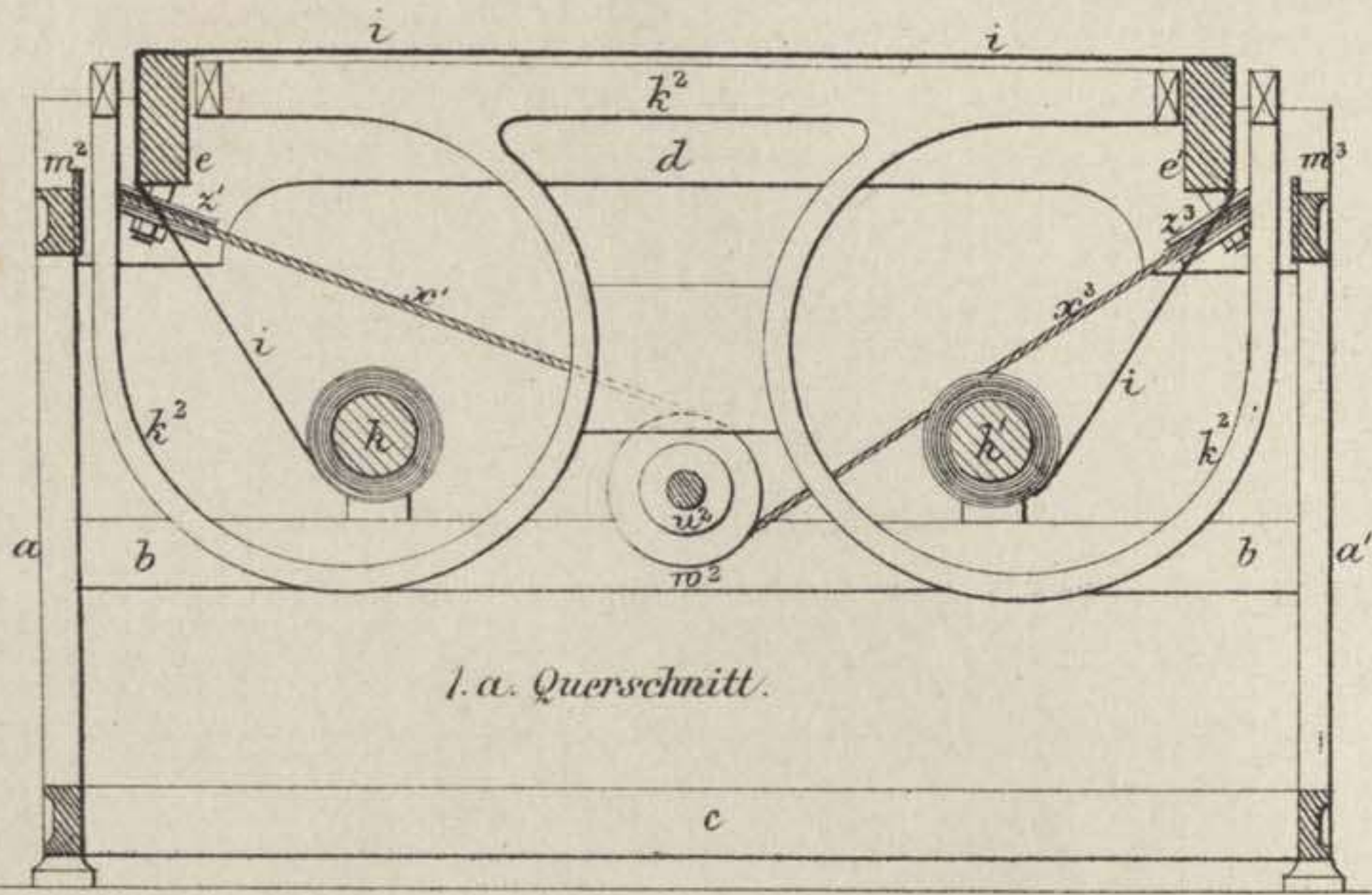
2. Walzen-Wälke (von Wiede u. Pressrich) 1/20.



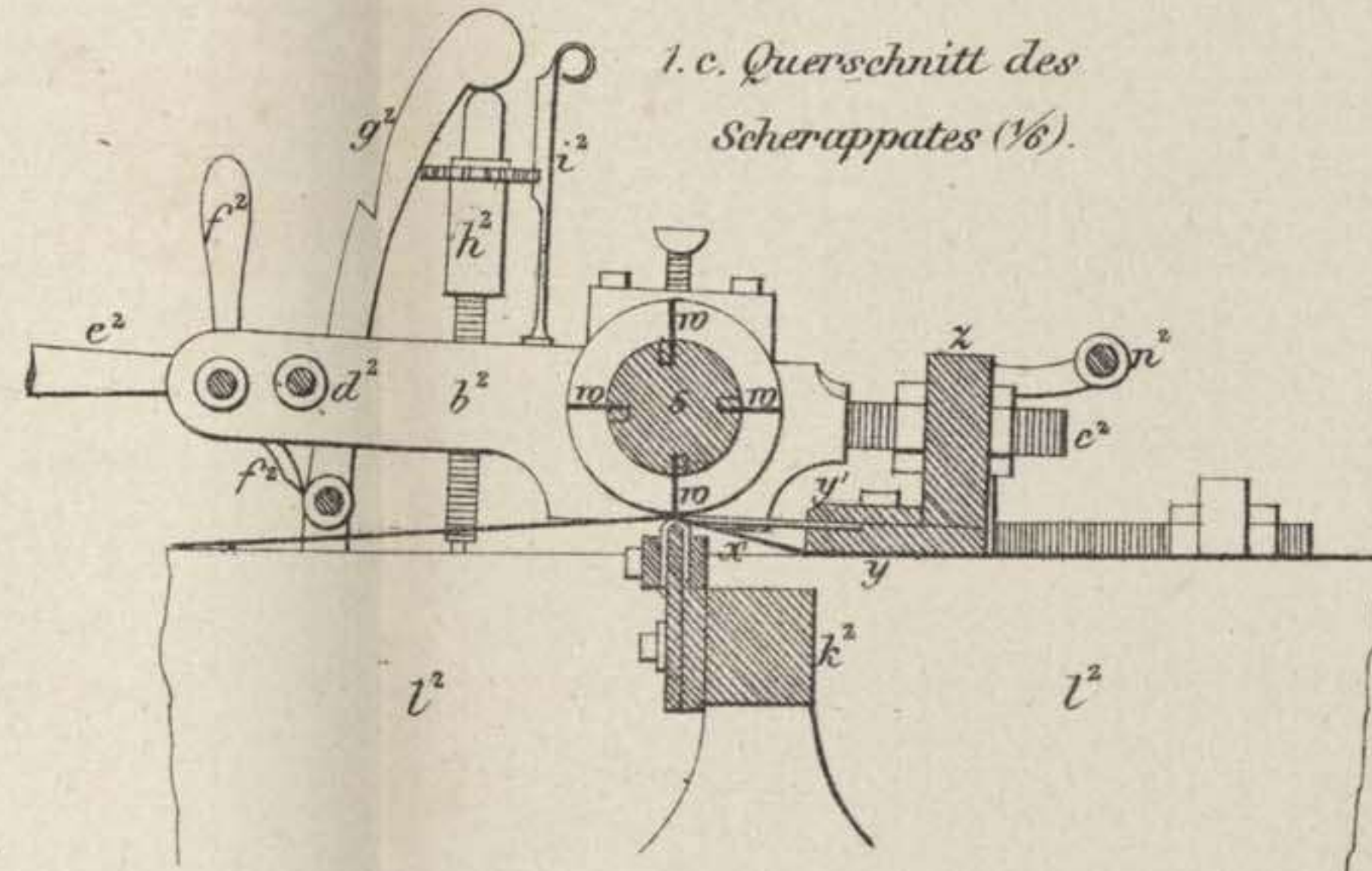
Grundrisse.



Transversal-Schermaschine (1/16).



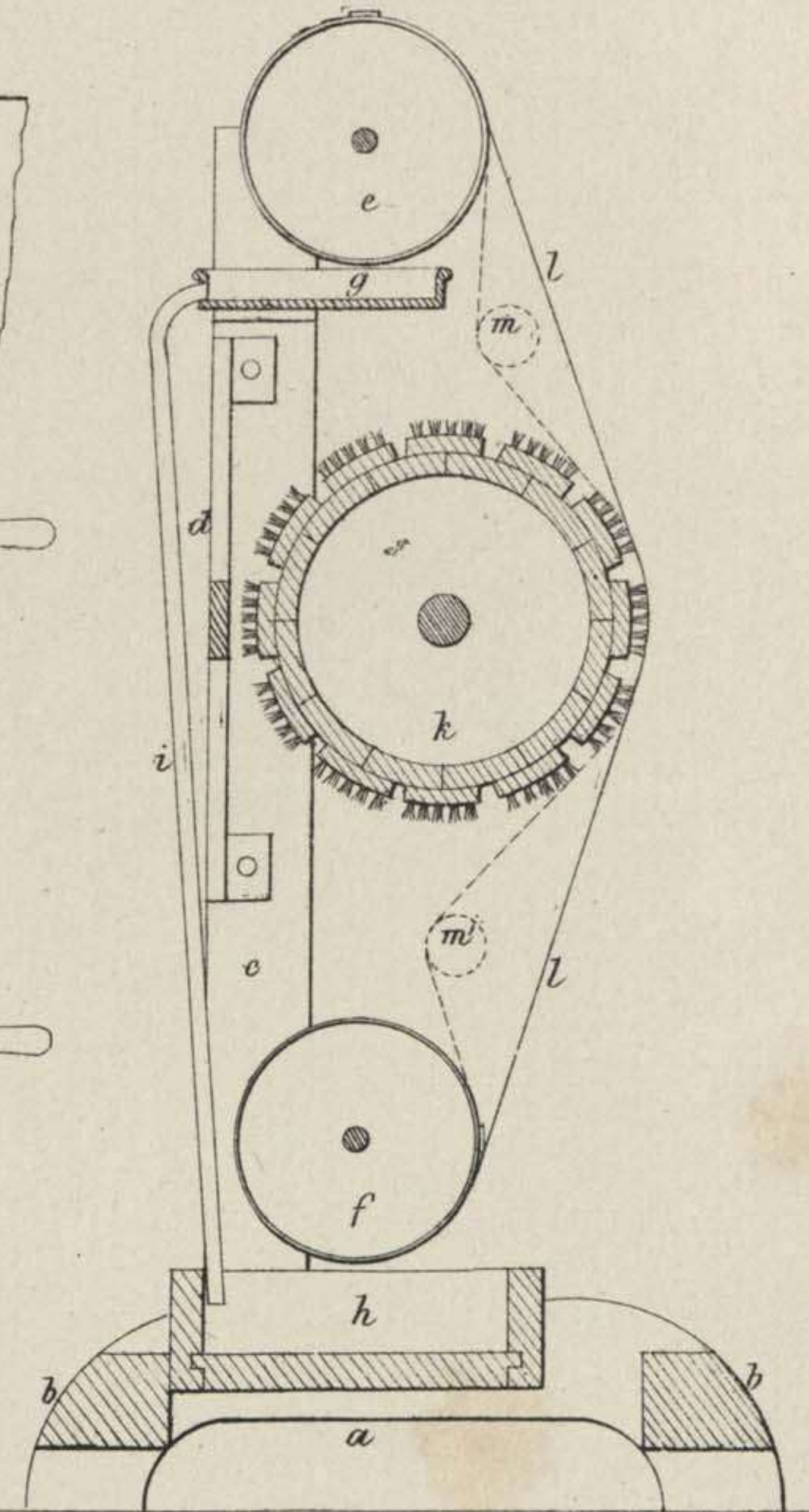
1. a. Querschnitt.



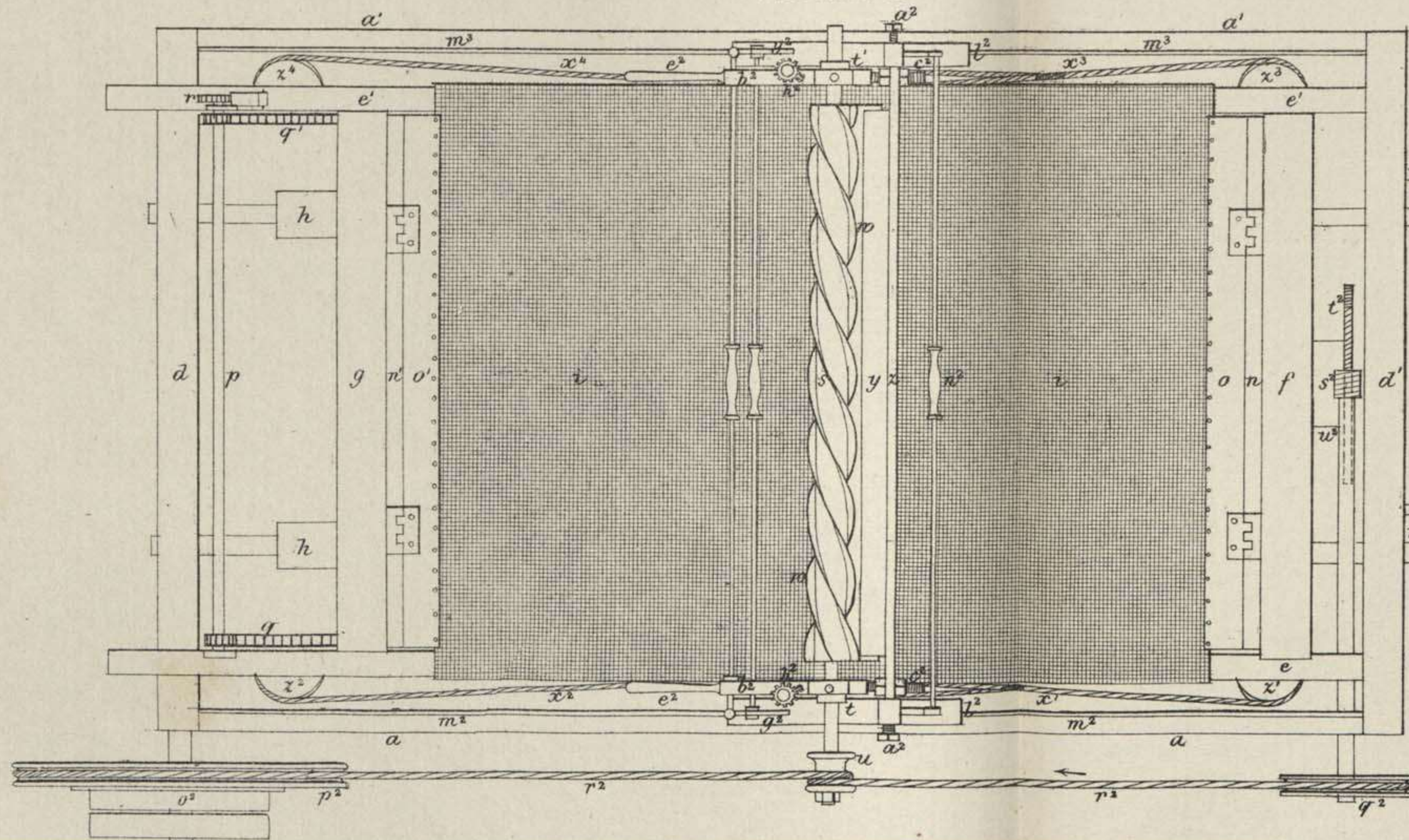
1. c. Querschnitt des Scherappates (1/16).

2. Dampf-Bürstmaschine (1/16).

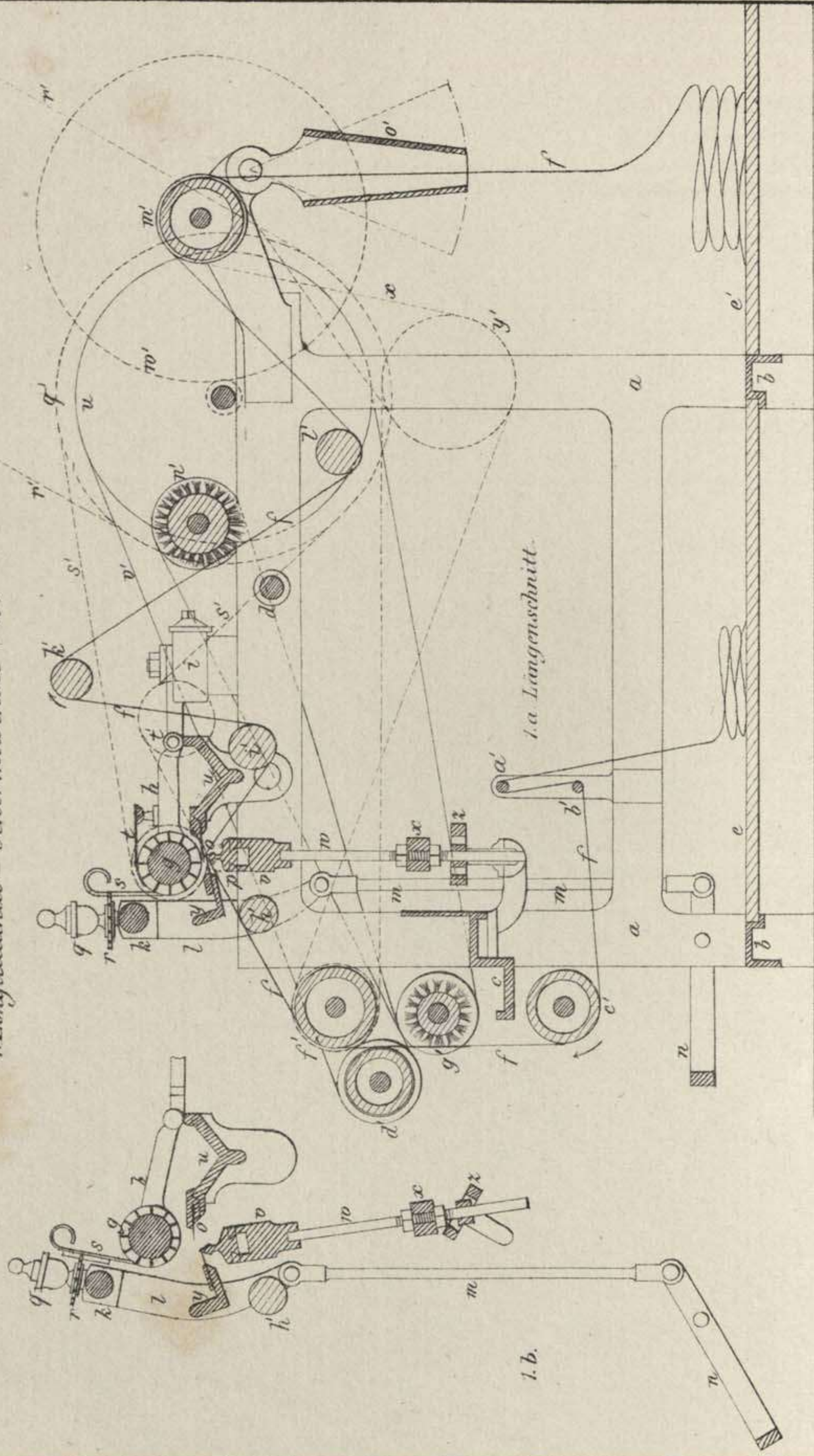
Querschnitt.



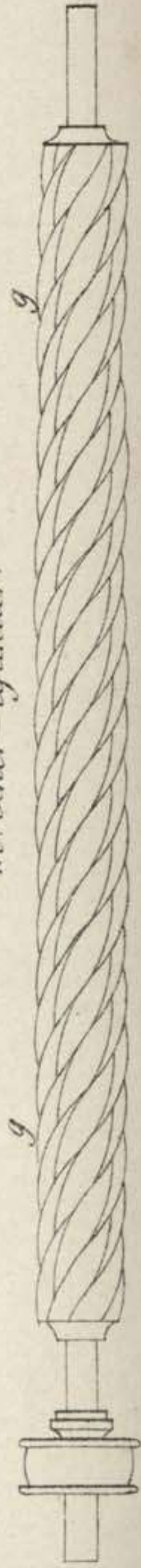
1. b. Grundriss.



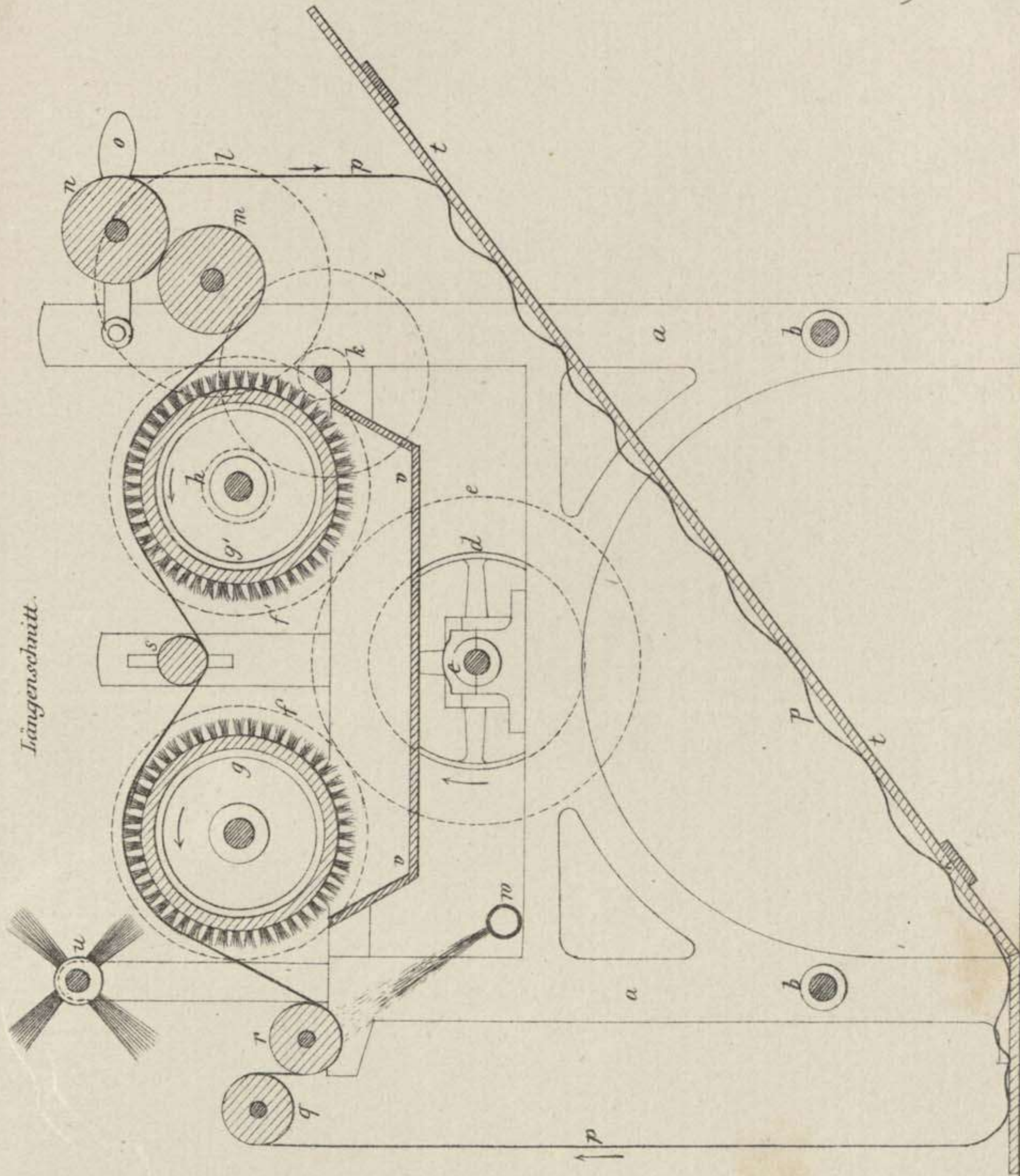
1. Longitudinal - Schermaschine (1/5)



1.c. Scher - Cylinder.



2. Bürstmaschine (1/5)



Grosse Tuchfabrik von 10 Assortiments (N^o 288)
zur Verarbeitung von ca. 40 Tontner Rohwolle per Woche.

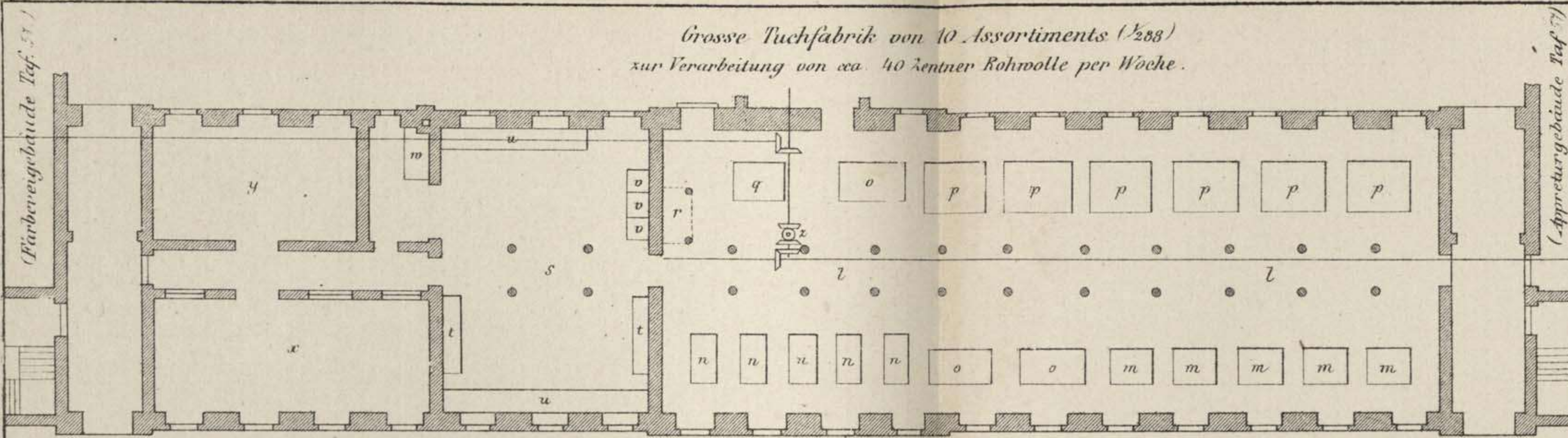


Fig. 1. Erdgeschoss.

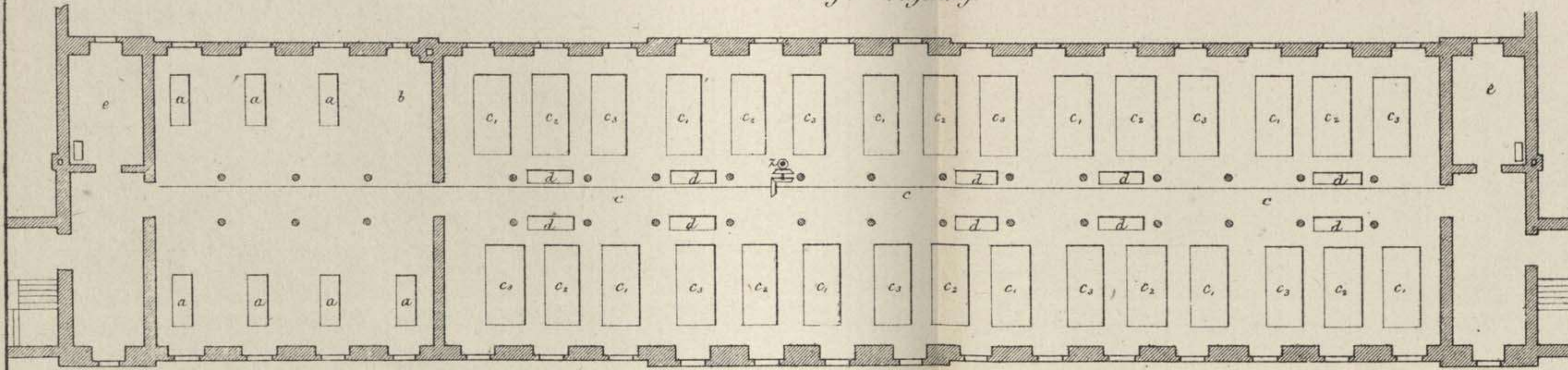


Fig. 2. Erster Stock.

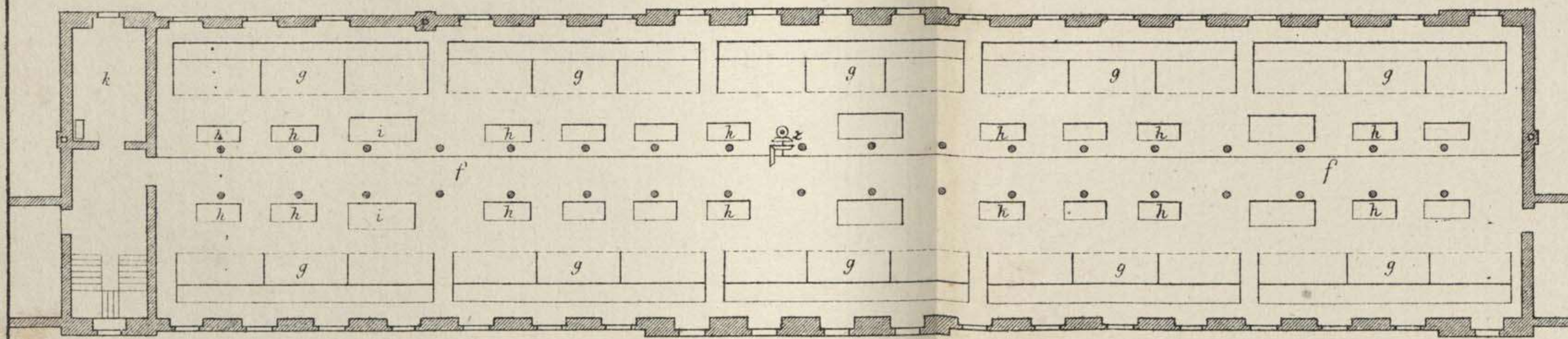


Fig. 3. Zweiter Stock.

Spinnereigebäude.

- Fig. 2.
- a Wollmaschinen 1
 - b Platz. x. Einfetten.
 - c Streichsaal
 - c₁ Schrubbelmasch. 10
 - c₂ Zweite Krempeln 10
 - c₃ Vorspinnkrempeln 10
 - d Gestelle f. Vorgarn 10
 - e Zimmer d. Aufscher 2
- Fig. 3.
- f Feinspinnsaal
 - g Feinspinnmaschinen à 250 Spindeln 10
 - h Gestelle f. Kötzer 22
 - i Spulmaschinen 6
 - k Zimmer d. Spinnmeisters.
- Fig. 1.
- l Rauherei
 - m Waschmasch. f. Tücher 3
 - n Doppelwalken 3
 - o Raubmasch. einfache 3
 - p id. doppelte 6
 - q Kardenreinigungsm.
 - r Wasserbehälter, hoch.
 - s Presshaus.
 - t Spähnschränke
 - u Einspähntische
 - v Hydraul. Pressen 3
 - w Pressofen.
 - x Packstube
 - y Tuchstube.
 - z Haupttriebwellen.

Für Spinnerei,
Weberei u. Färberei dieser
Tuchfabrik ist eine
Betriebskraft von ca.
75 Pferden erforderlich.

Große Tuchfabrik von 10 Assortiments ($\frac{1}{2}$ ss) zur Verarbeitung von cca. 40 Zentner Rohwolle per Woche.

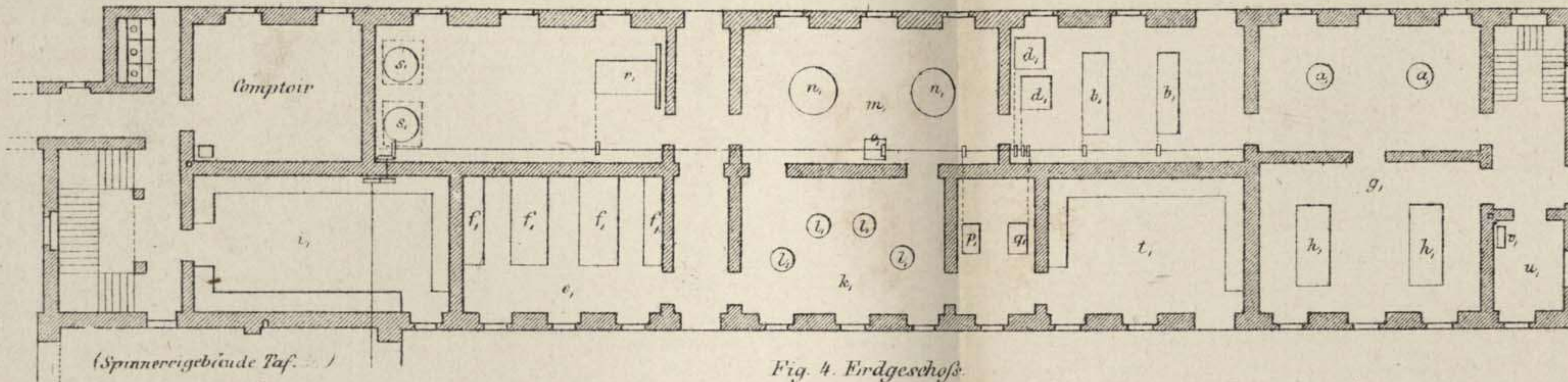


Fig. 4. Erdgeschoss.

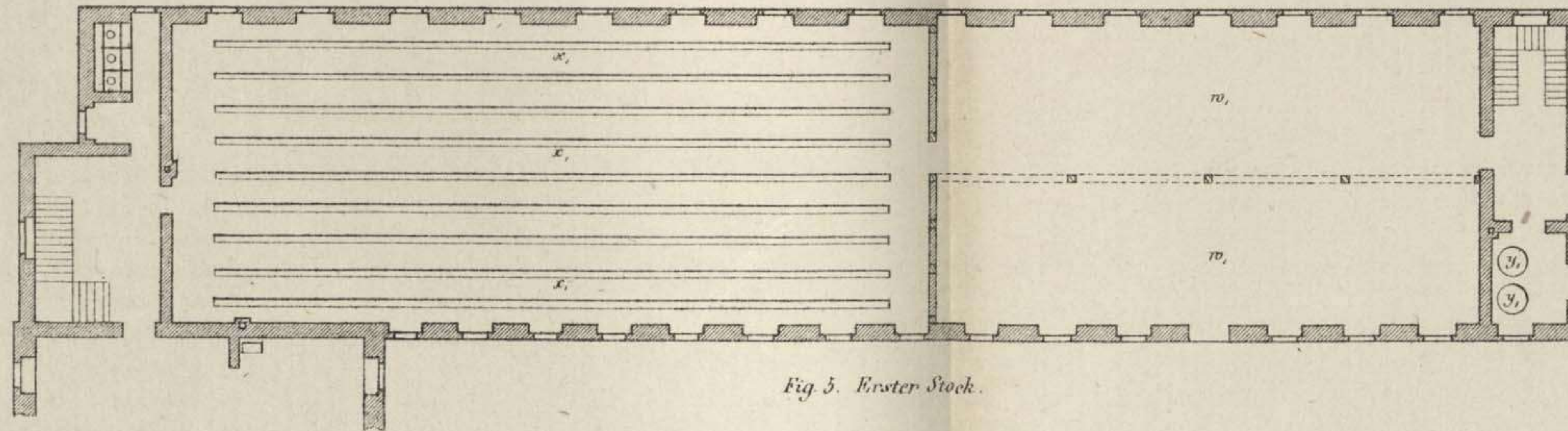


Fig. 5. Erster Stock.

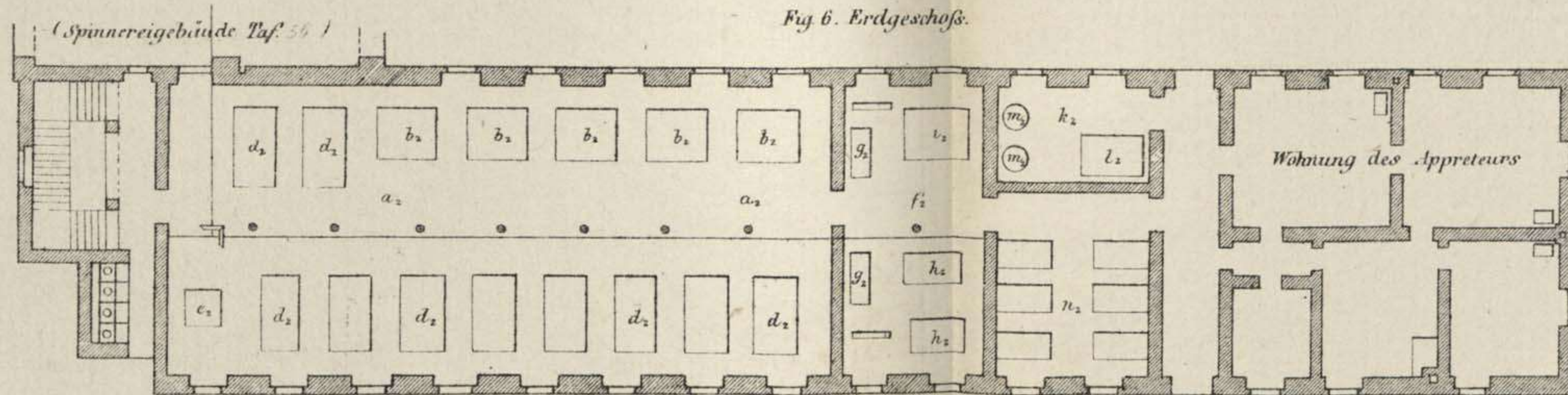


Fig. 6. Erdgeschoss.

Färbereigebäude. Fig. 4.

- | | | |
|----|--------------------------|---|
| a. | Schweißbottiche | 2 |
| b. | Wollwaschmaschinen | 2 |
| d. | Centrifugaltrockenmasch. | 2 |
| e. | Wolltrockenstube | |
| f. | Gerüste für die Wolle | |
| g. | Zimmer z. Wolllesen | |
| h. | Kasten mit Drahtgeflecht | |
| i. | Garnkammer | |
| k. | Färbereiküche | |
| l. | Siedekessel | 4 |
| m. | Blauerei | |
| n. | Blauküpen | 2 |
| o. | Indigomühle | |
| p. | Lacdyemühle | |
| q. | Weinsteinmühle | |
| r. | Farbholzraspel | |
| s. | Extractionsapparate | 2 |
| t. | Staffirkammer | |
| u. | Stube für den Aufseher | |
| v. | Cochenillemühle | |

Fig. 5.

- | | | |
|----|----------------------------|--|
| w. | Trockenraum für Flockwolle | |
| x. | Trockenrahmen f. Tücher | |
| y. | Wasserbehälter | |

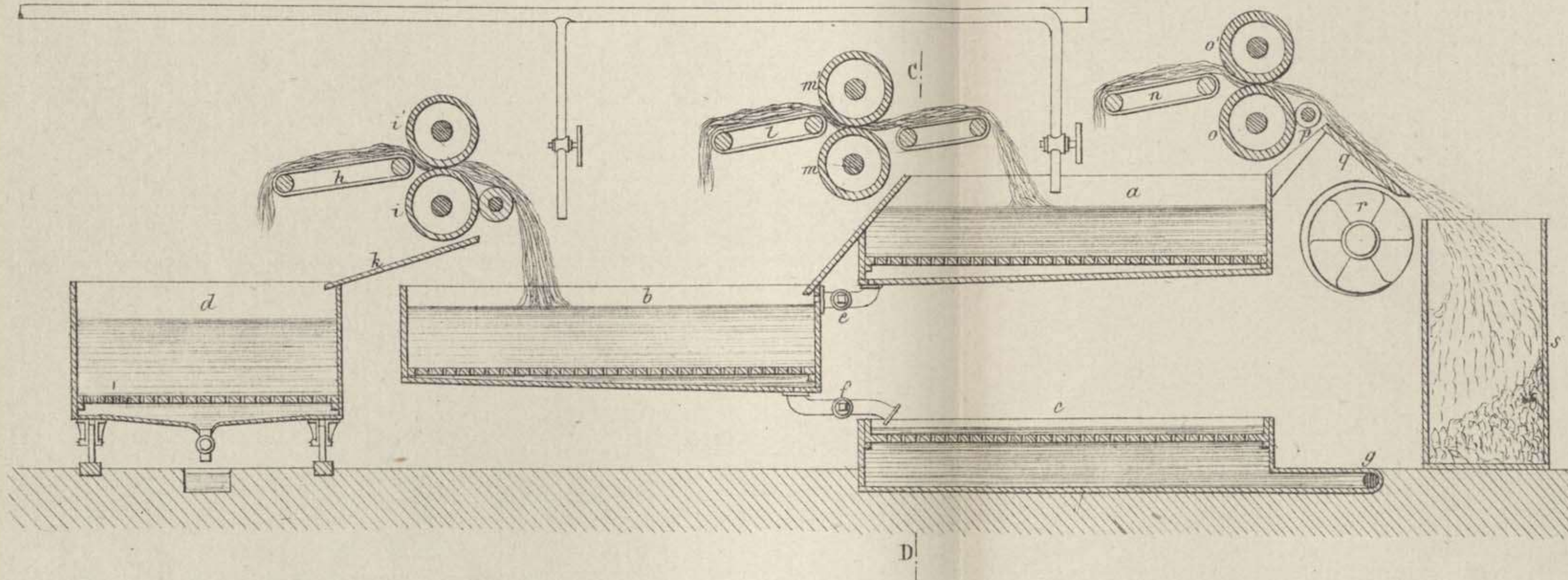
Appreturgebäude. Fig. 6.

- | | | |
|----------------|---------------------------|---|
| a ₂ | Scheersaal | |
| b ₂ | Longitudinal- } Scheer- | 5 |
| d ₂ | Transversal- } masch. | |
| e ₂ | Schleifmaschine | |
| f ₂ | Noppzimmer | |
| g ₂ | Nopptische | 2 |
| h ₂ | Gewönl. Bürstmasch. | 2 |
| i ₂ | Dampf- Bürstmasch. | |
| k ₂ | Decatur | |
| l ₂ | Wickelmaschine | |
| m ₂ | Decaturglocken | 2 |
| n ₂ | Trockenkammer f. Rohstäbe | |

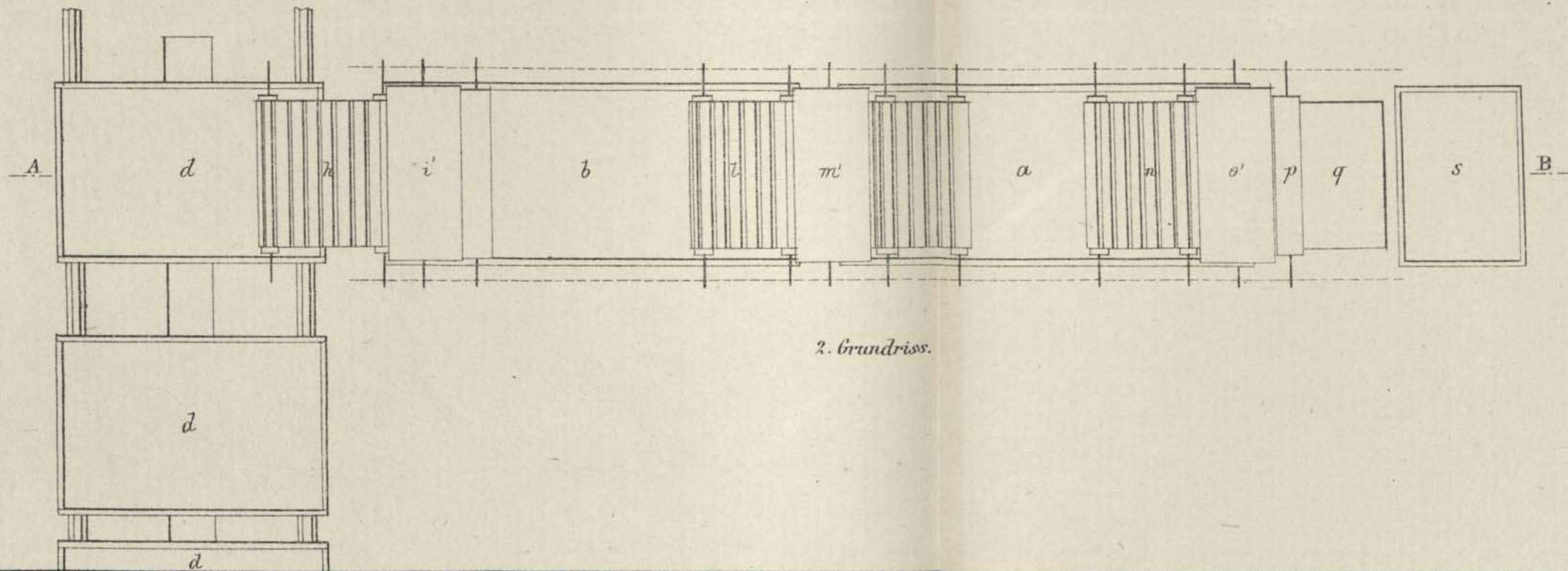
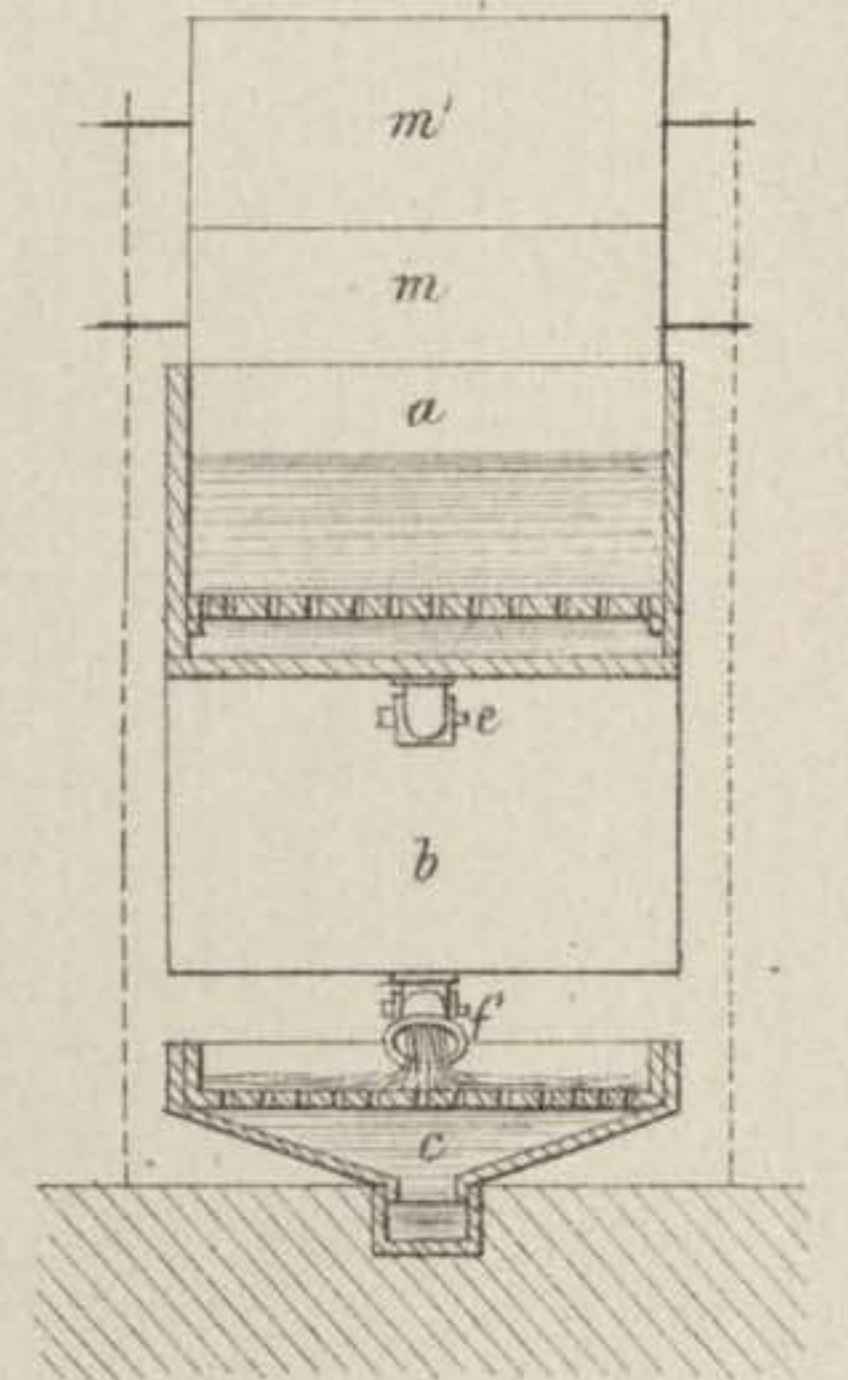
Im 1. Stock ist ein geheilter Raum mit 30 beweglichen Trockenrahmen für Tücher.

Woll-Wasch-Maschine (1/30).

1. Längenschnitt A-B.

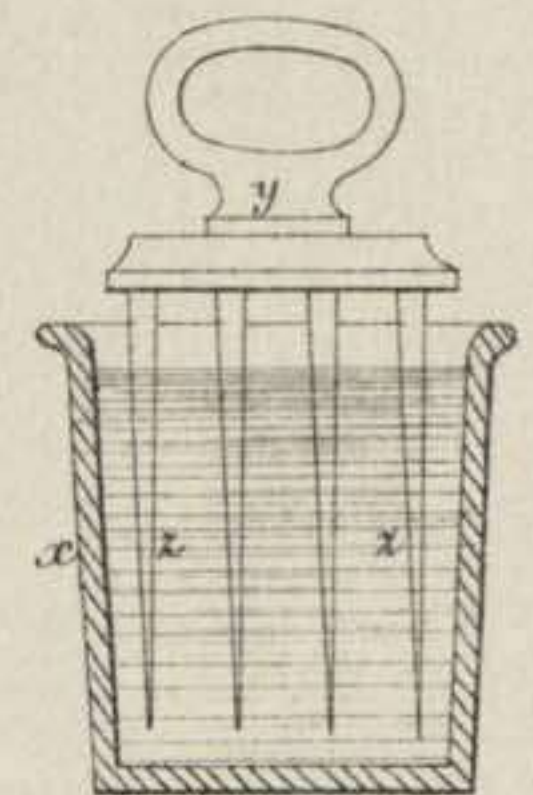


3. Querschnitt C-D.

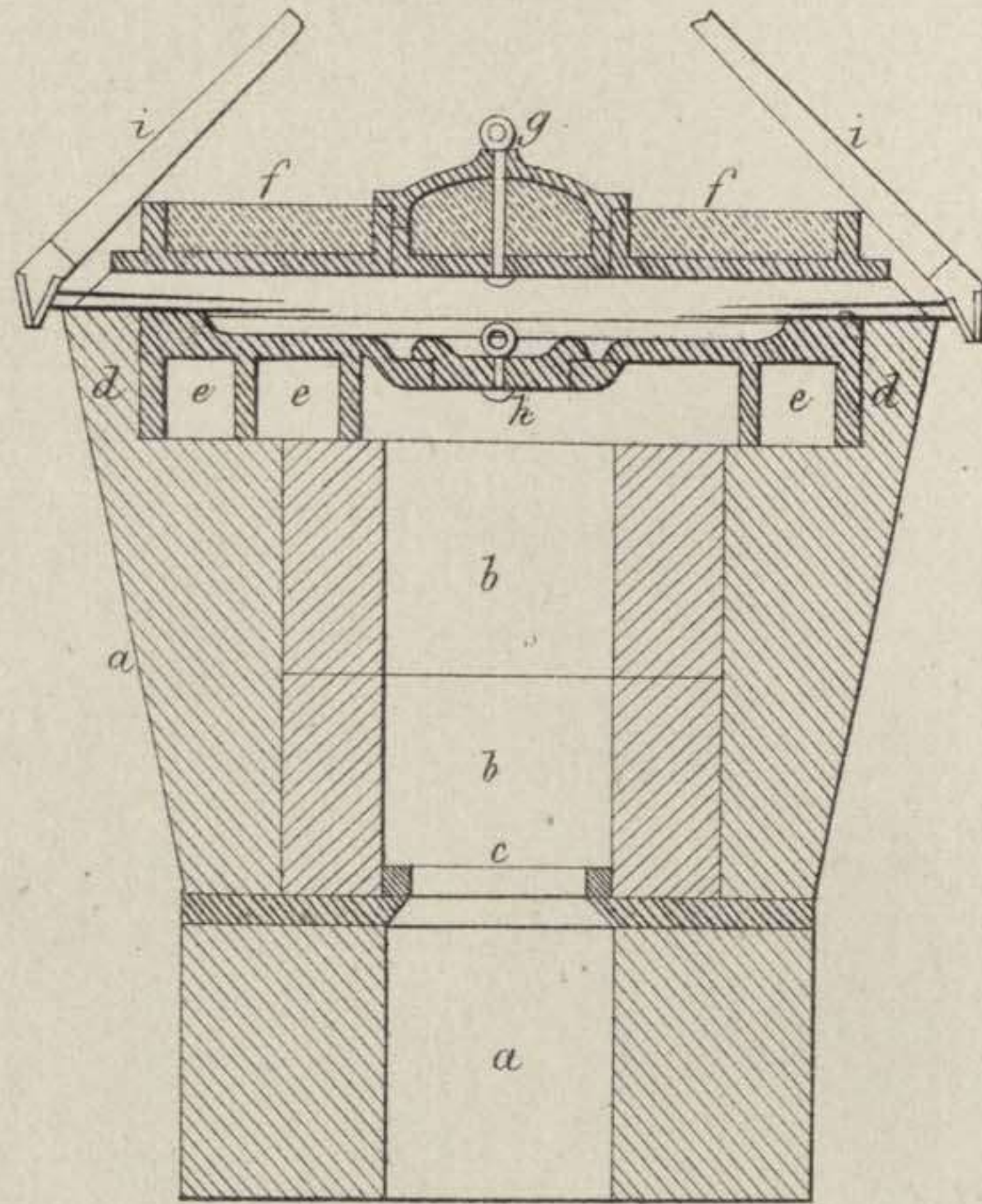


2. Grundriss.

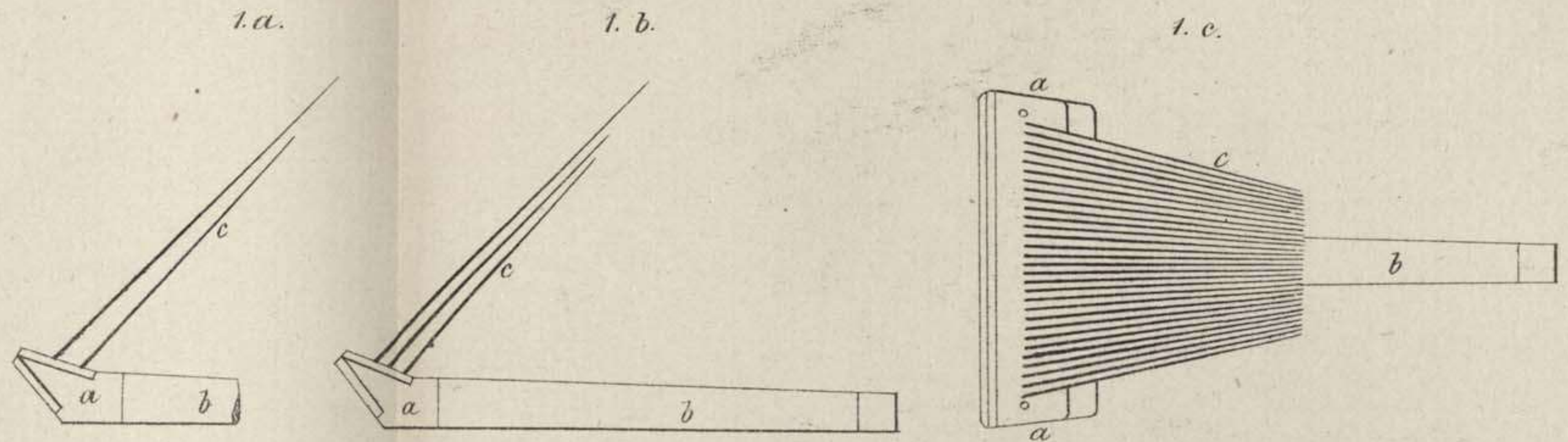
4. Apparat zum Einfetten der Wolle.



2. Kammöfen (1/10).

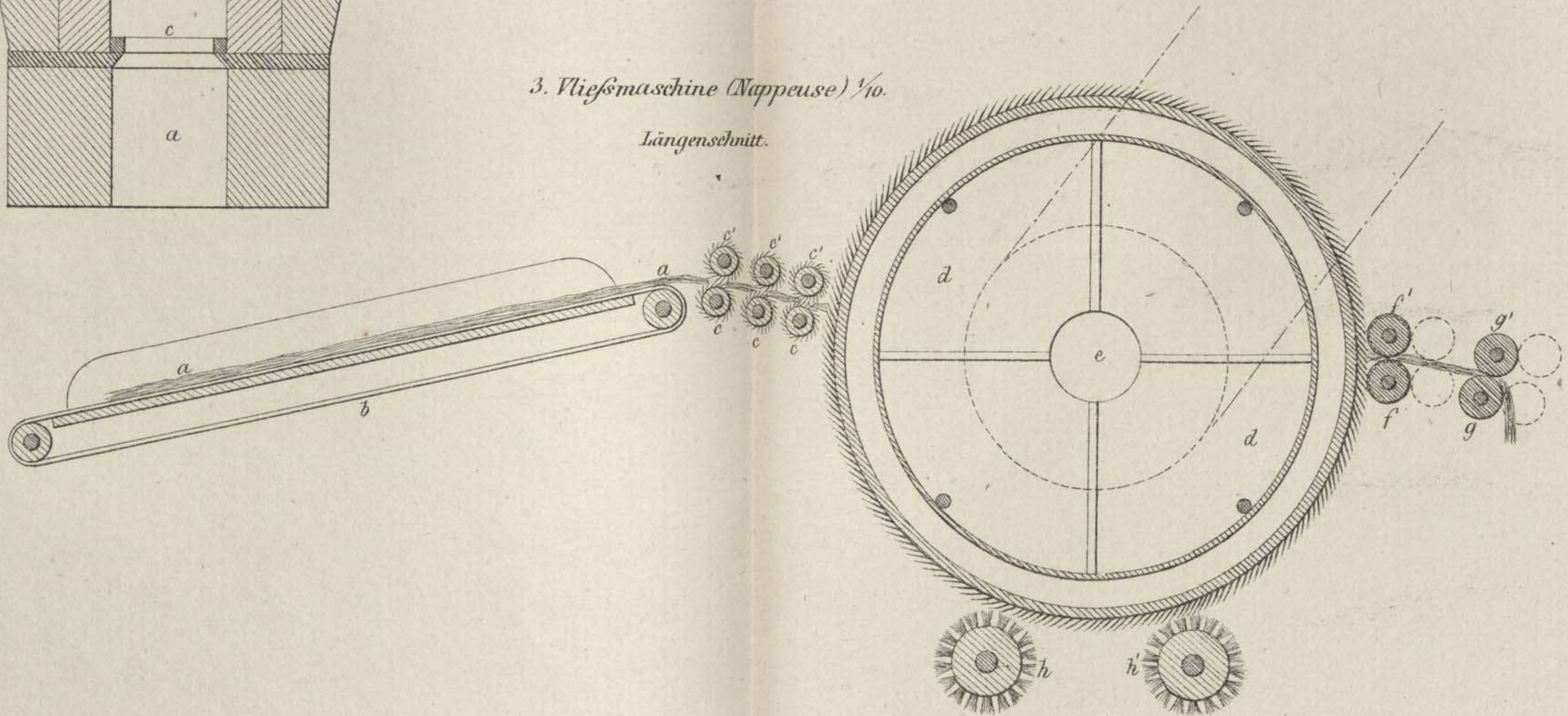


1. Handkämme (1/3).

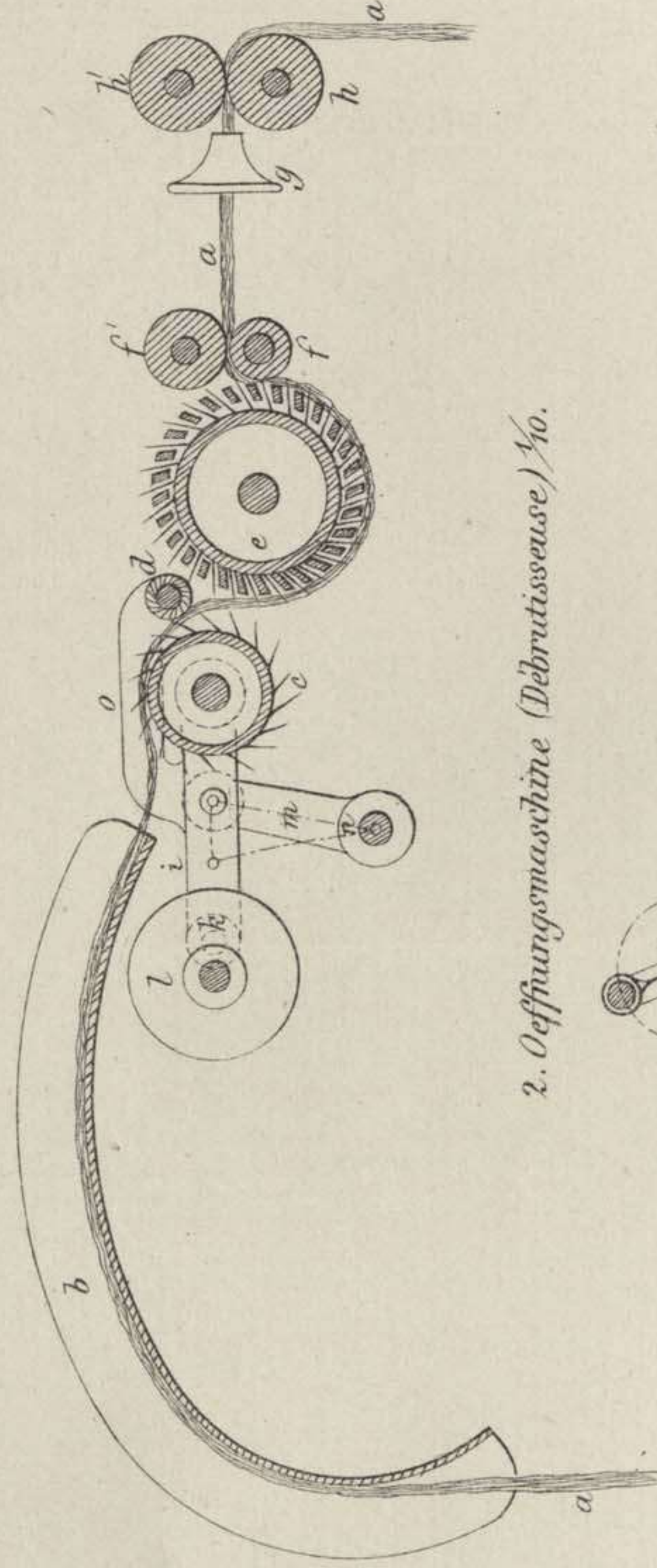


3. Vliesmaschine (Nappeuse) 1/10.

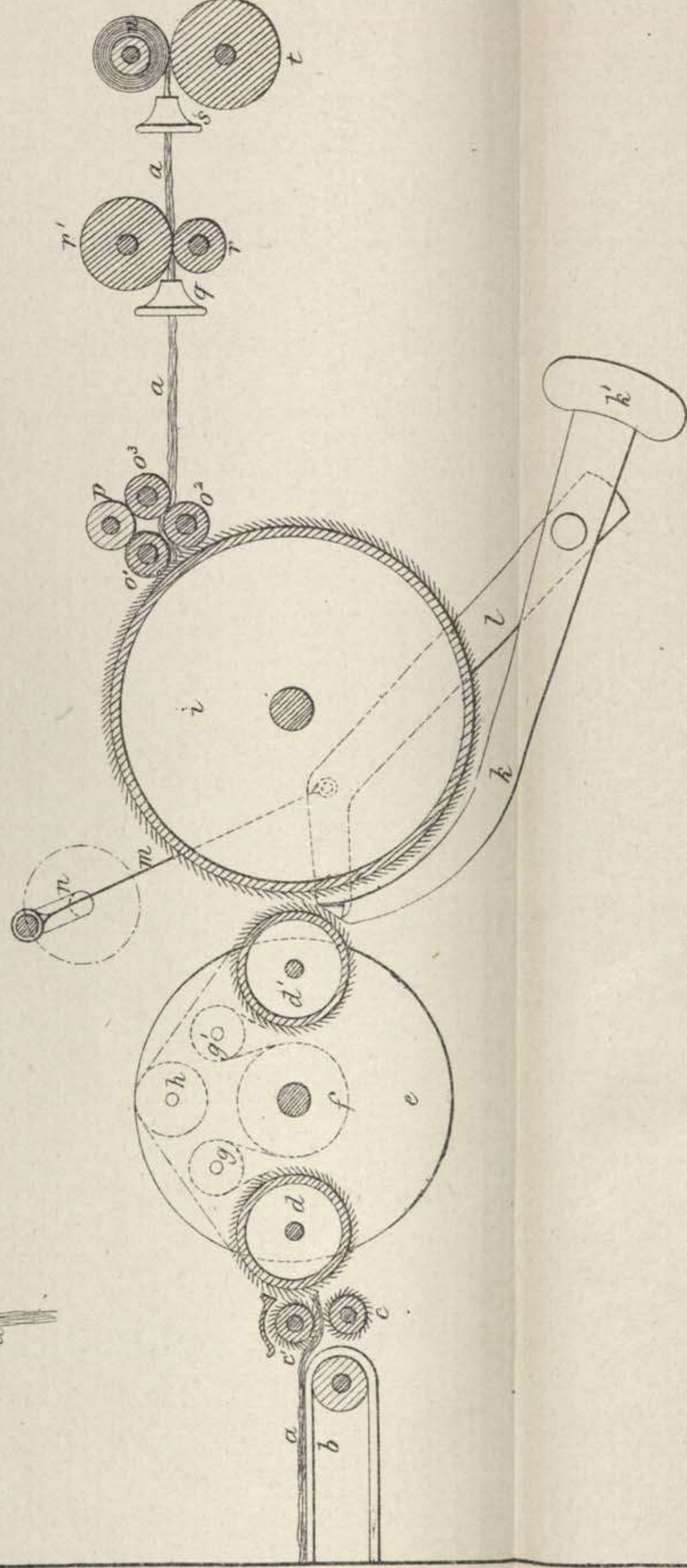
Längenschnitt.



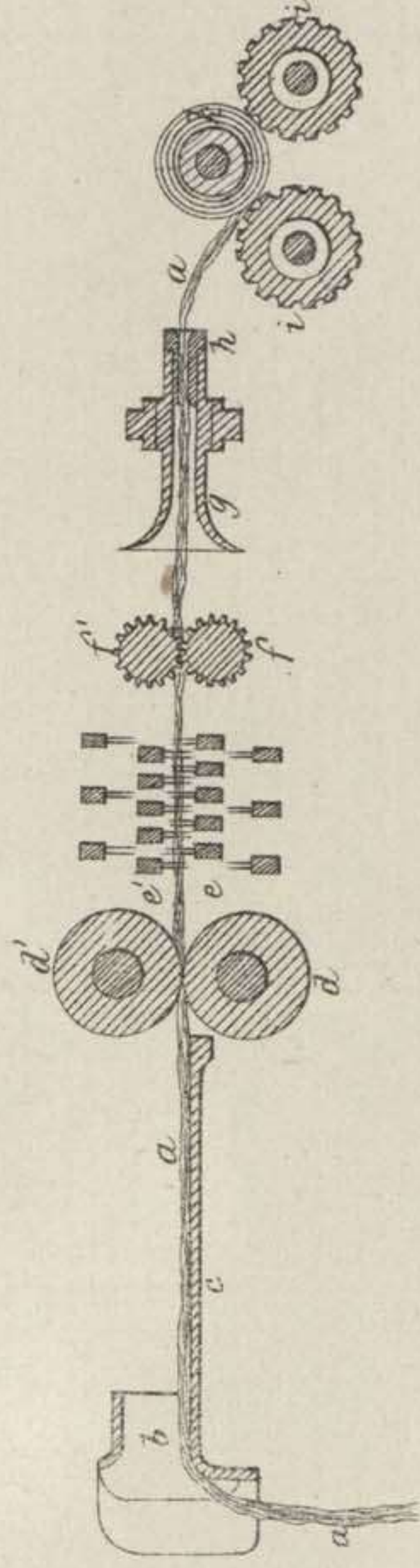
1 Stapelzugmaschine (Démêloir) 1/10.



2. Oeffnungsmaschine (Débrutisseuse) 1/10.

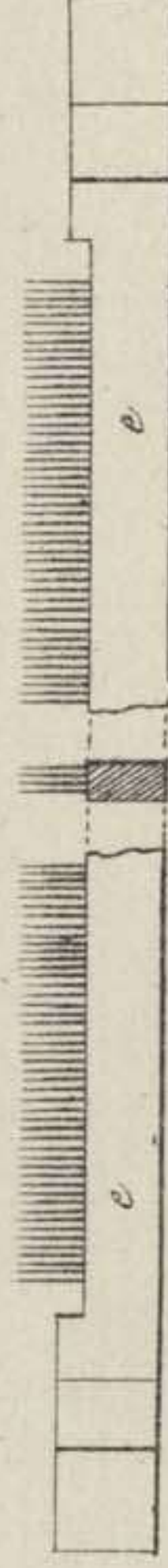
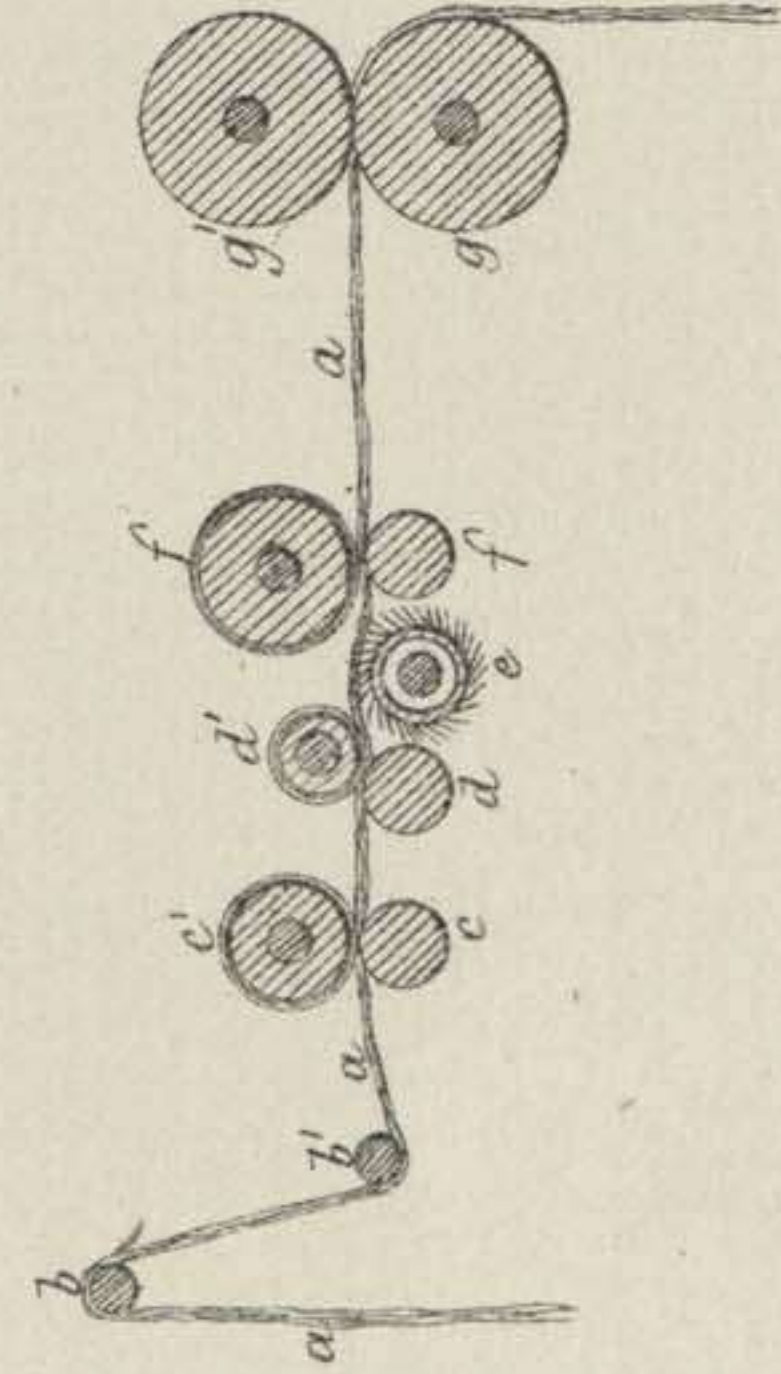


3. Nadelstab - Strecke (1/10).

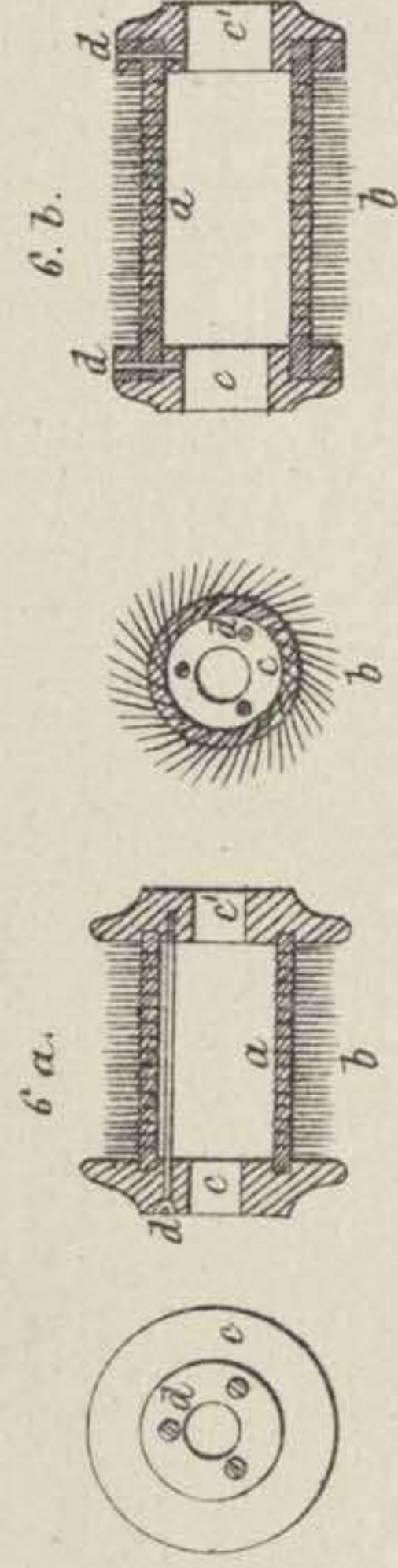


4. Nadelstab (1/5).

5. Nadelwalzen - Strecke (1/10).

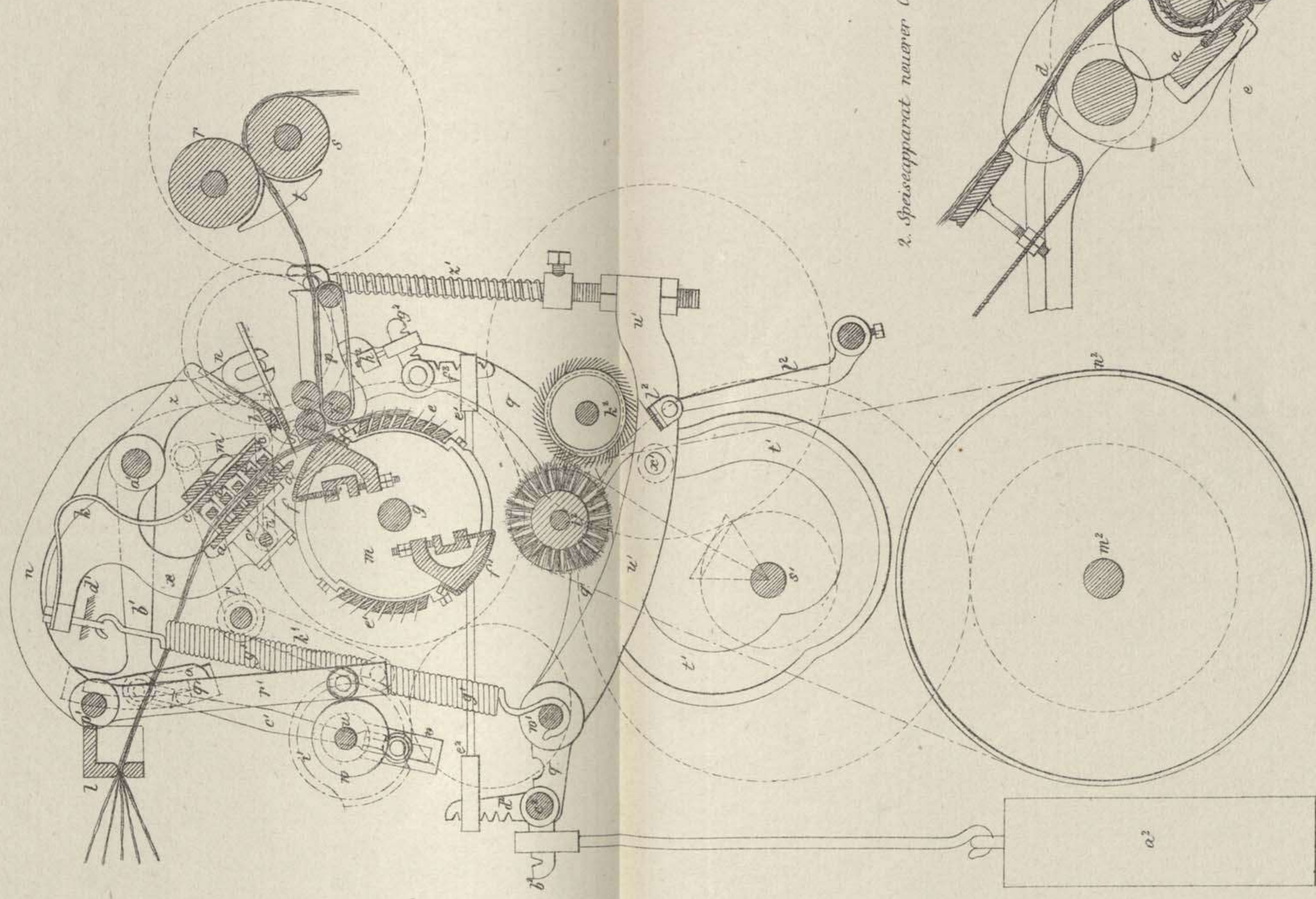


6. Nadelwalzen.



1. Kämm-Maschine (System Heilmann) $\frac{2}{15}$.

Querschnitt.

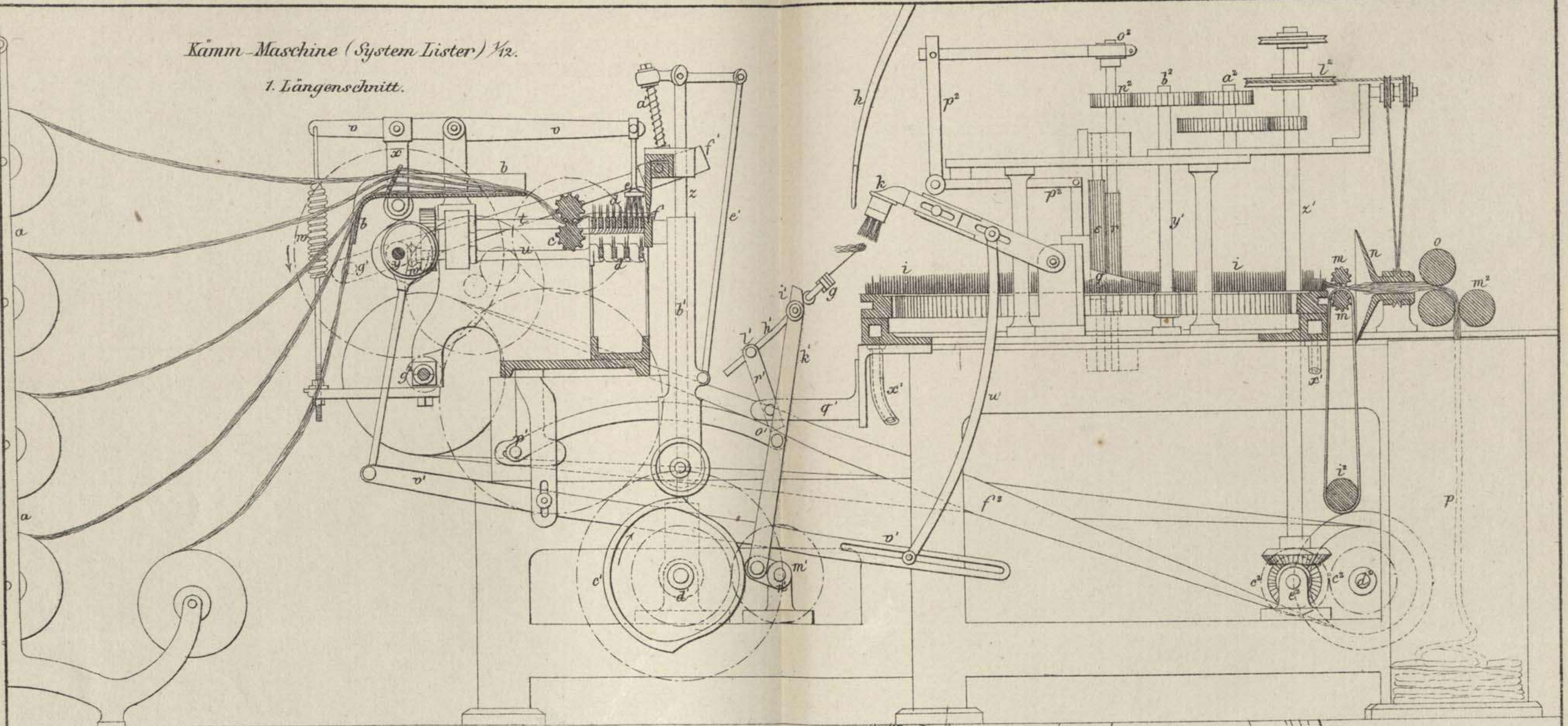


2. Speiseapparat neuerer Konstruktion.

NB. Der Arbeitsgang dieser Maschine ist auf Taf. 20 dargestellt.

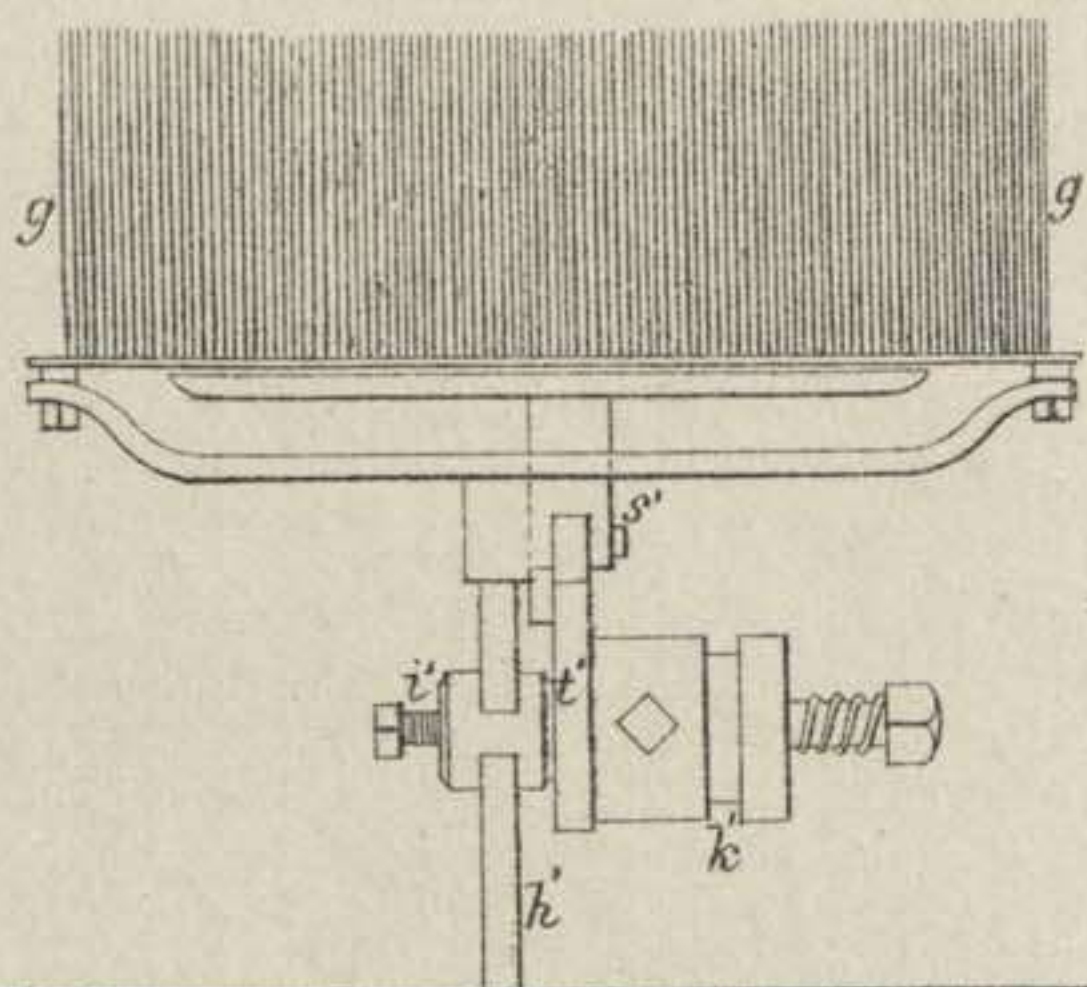
Kamm-Maschine (System Lister) 1/2.

1. Längenschnitt.

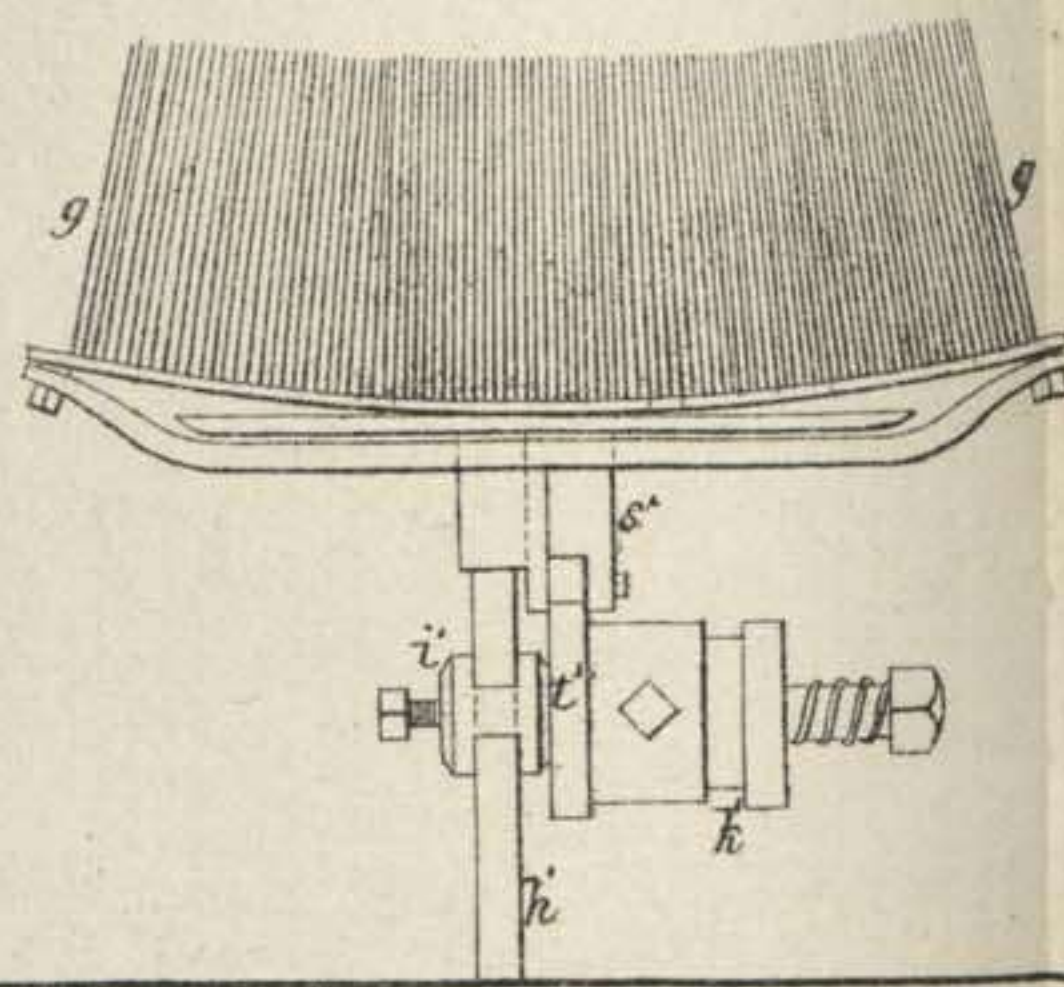


3. Übertragkamm (1/6)

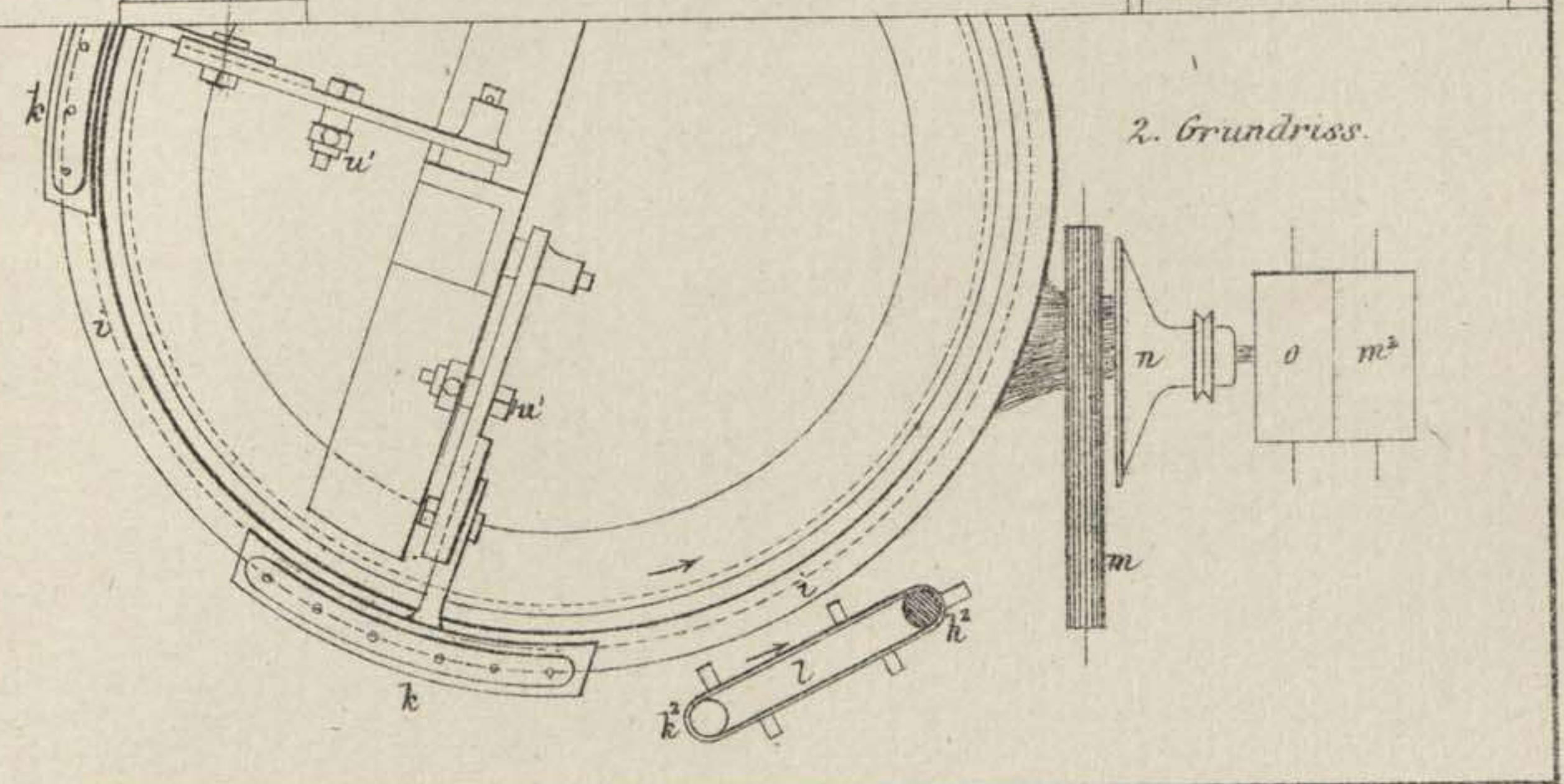
3. a.

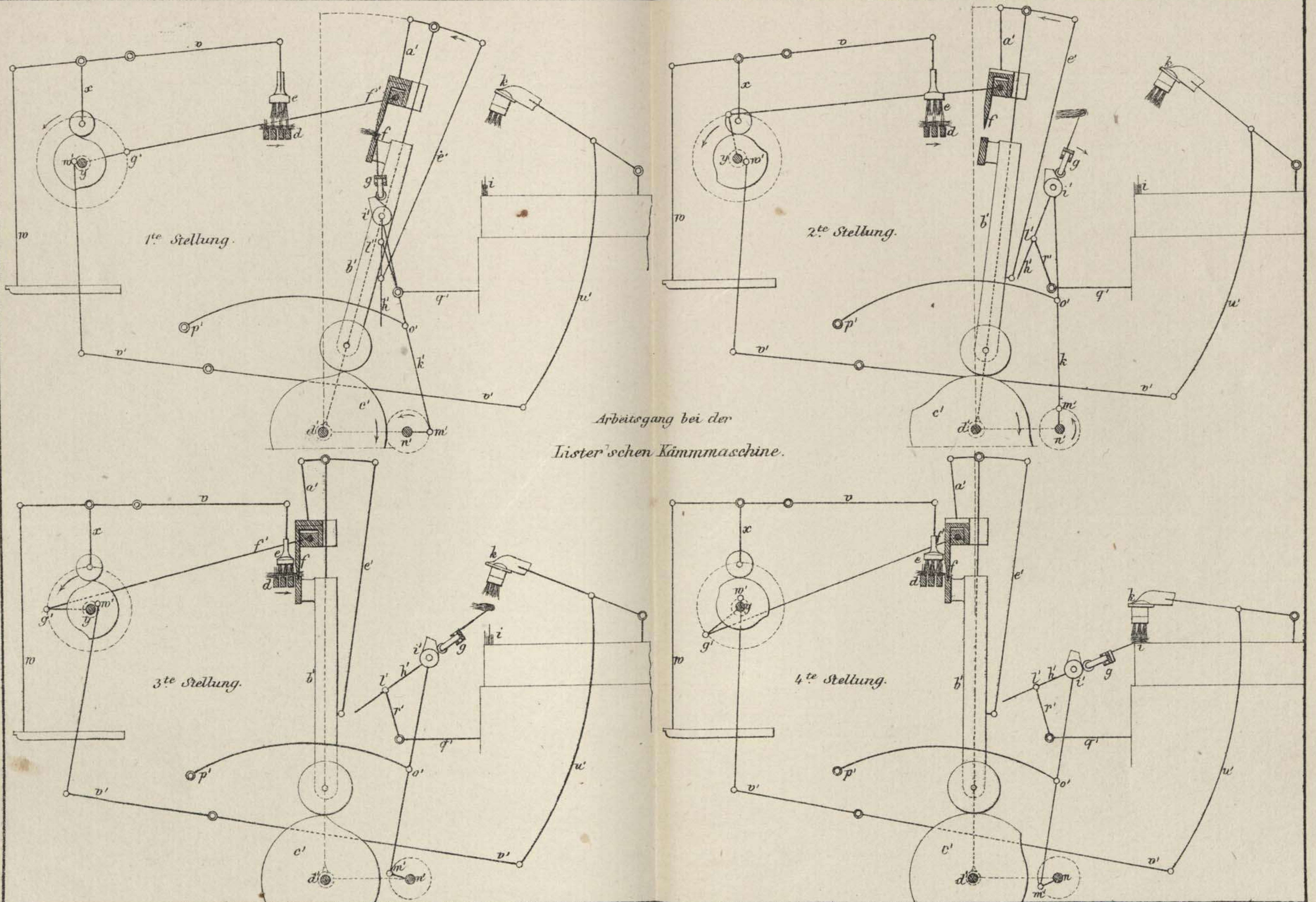


3. b.



2. Grundriss.

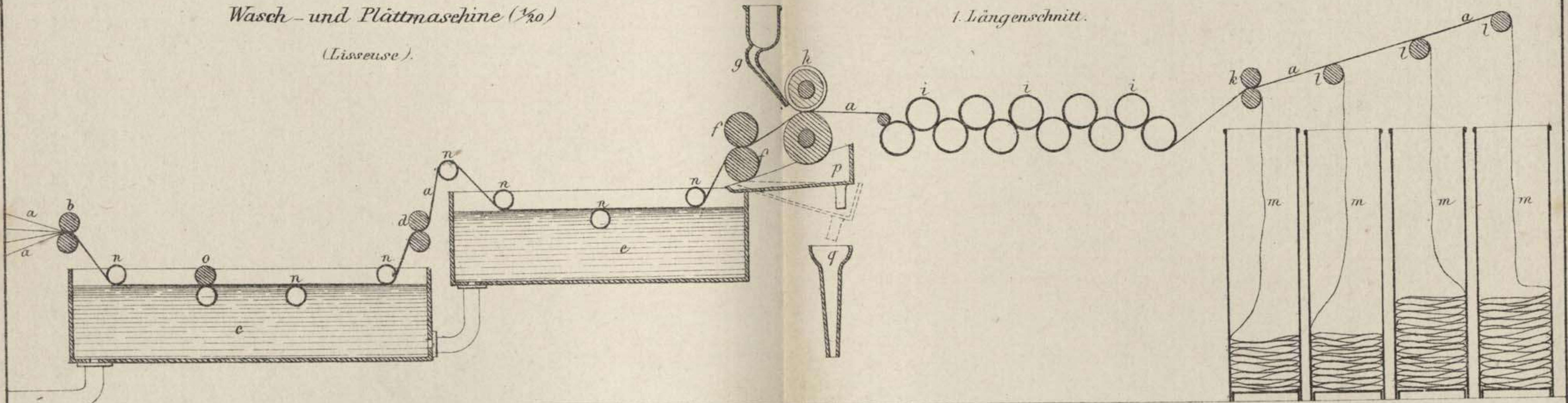




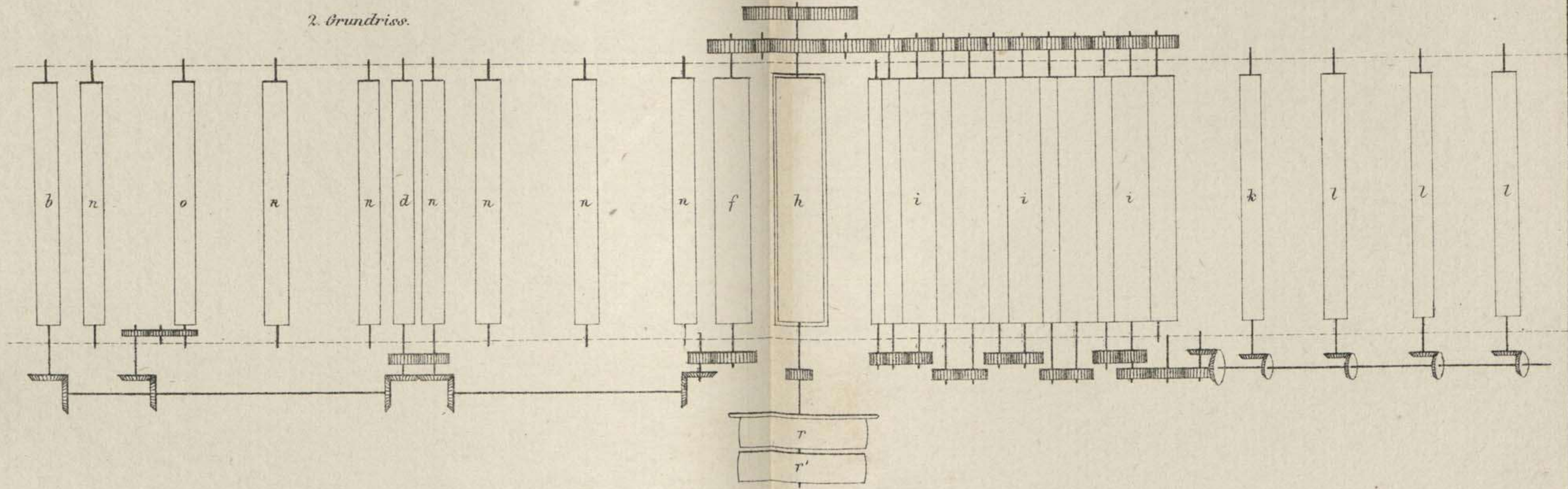
Wasch- und Plättmaschine (1/20)

(Lisseuse).

1. Längenschnitt.



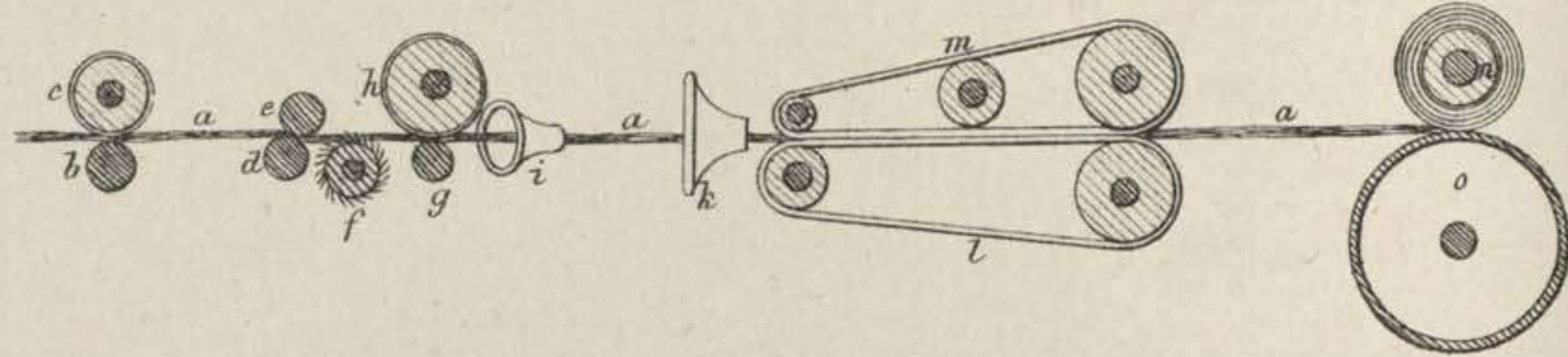
2. Grundriss.



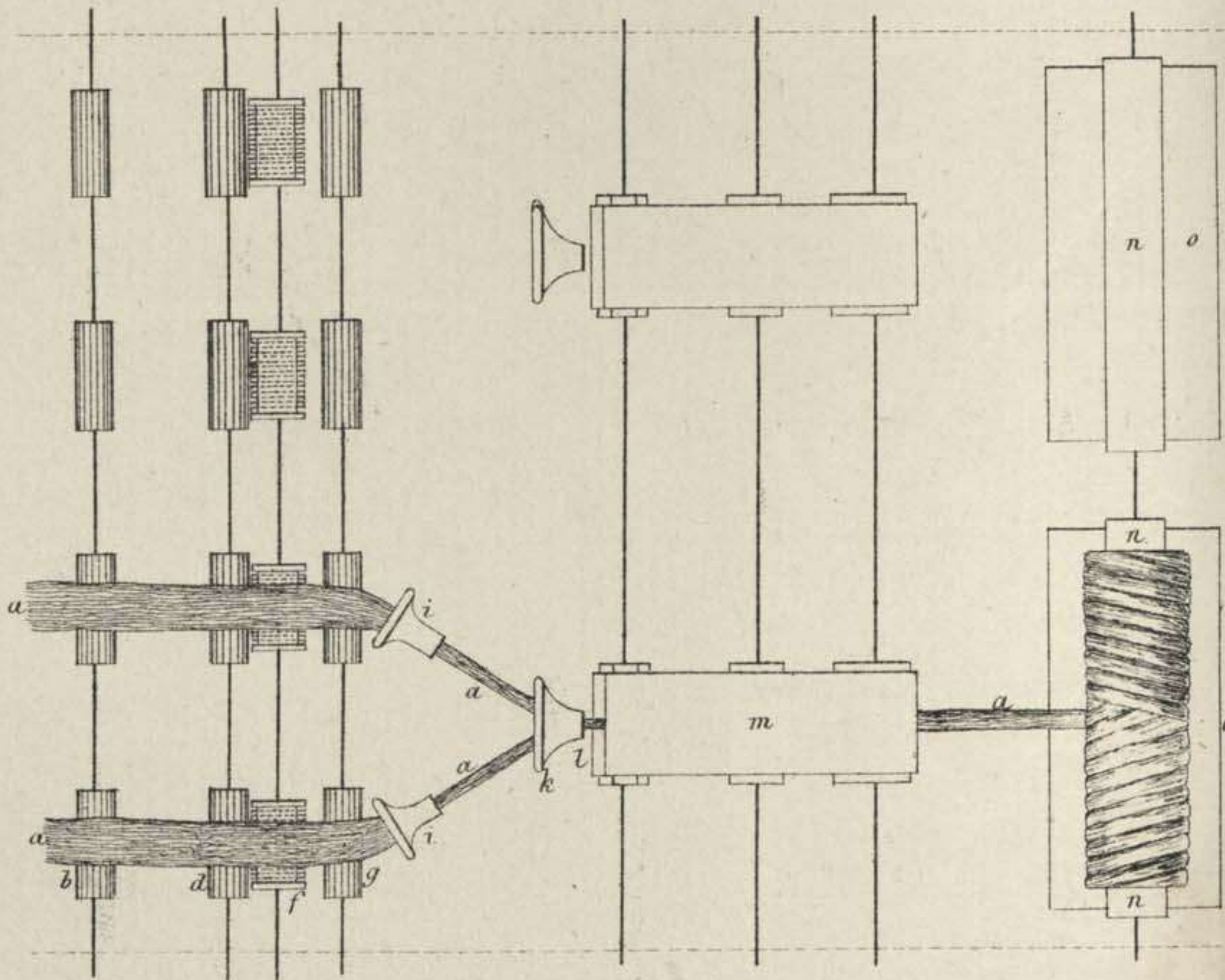
1. Duplir- od. Anlegemaschine (1/10).

(Reinigungsweise)

1.a. Längenschnitt.

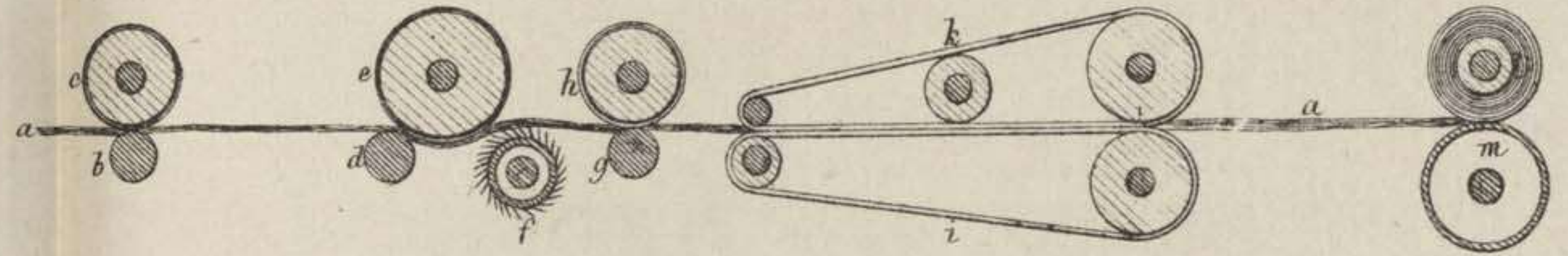


1.b. Grundriss.

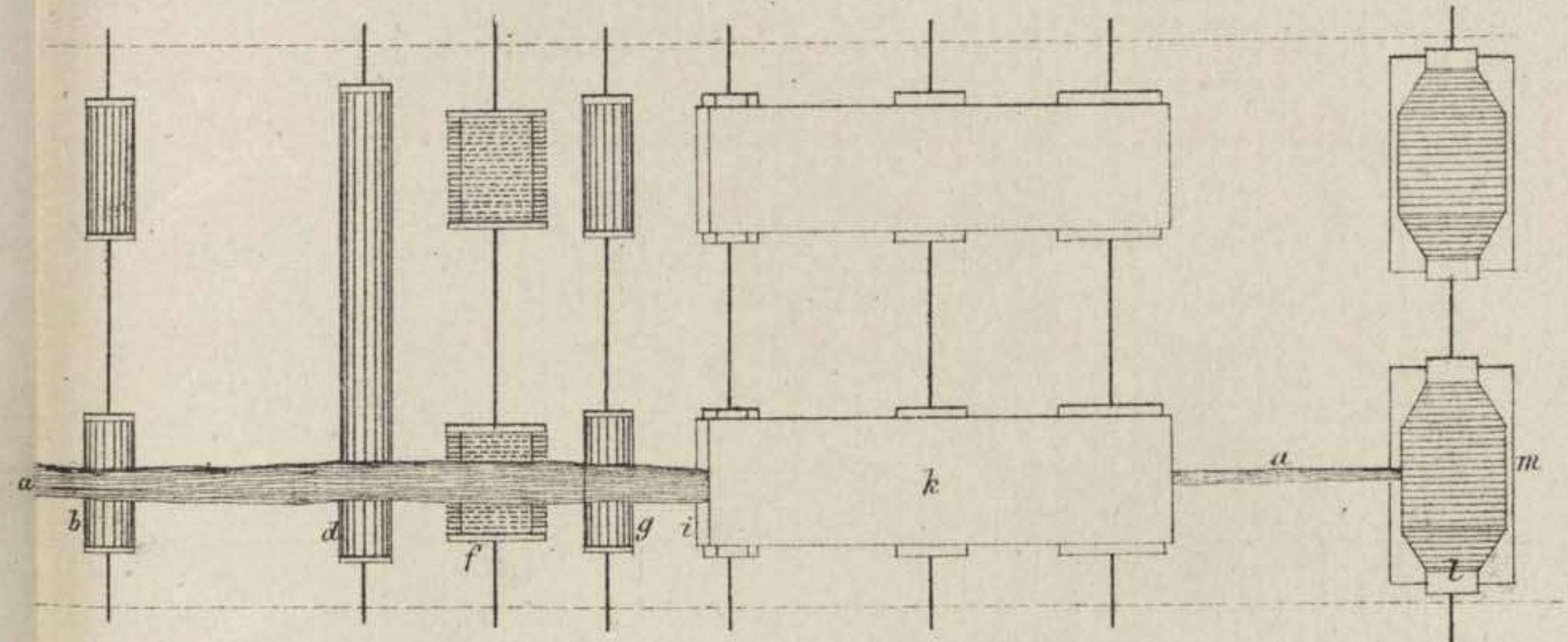


2. Spulmaschine (Bobinoir) mit Würgelapparat (1/10).

2.a. Längenschnitt.

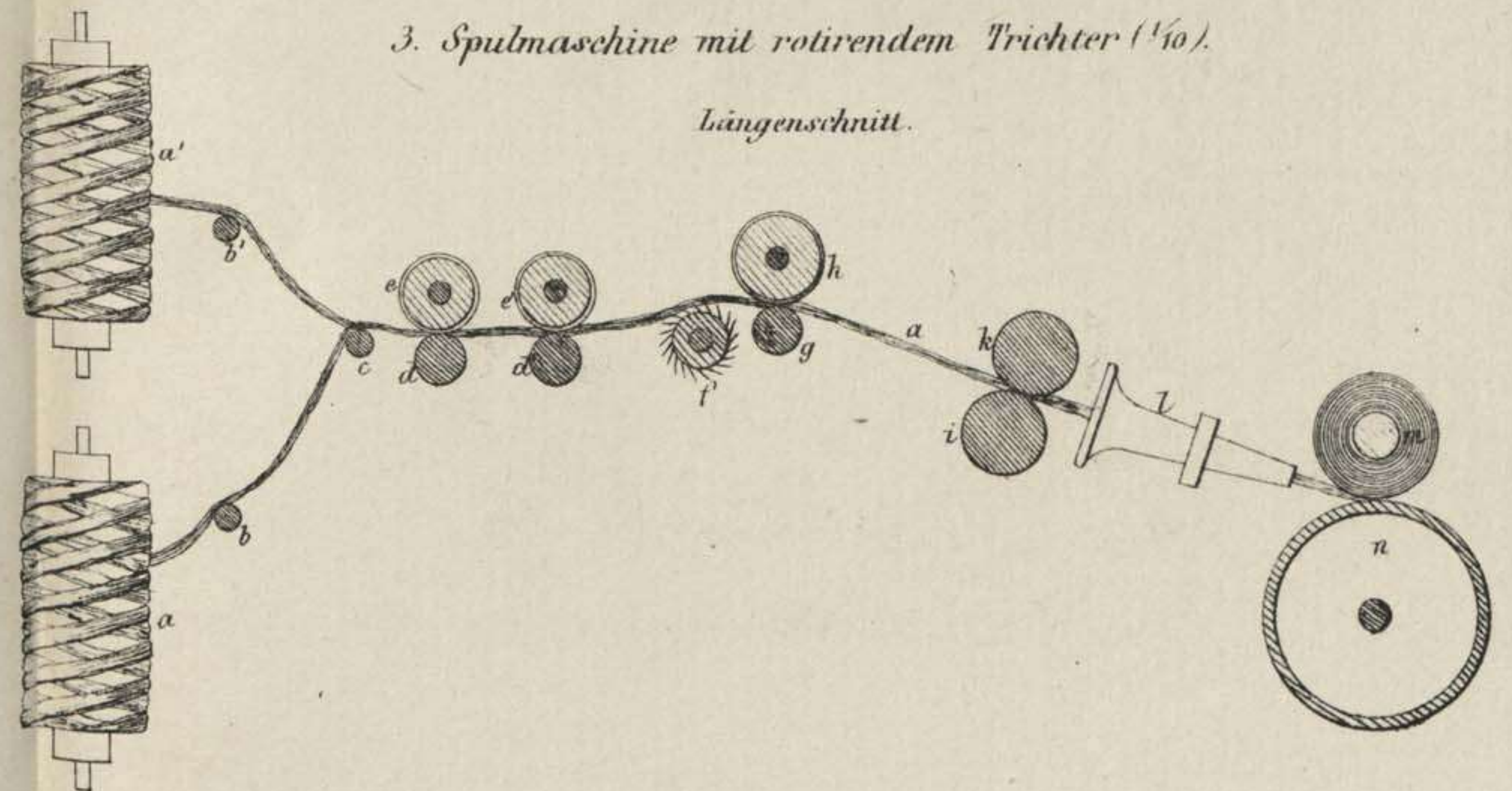


2.b. Grundriss.



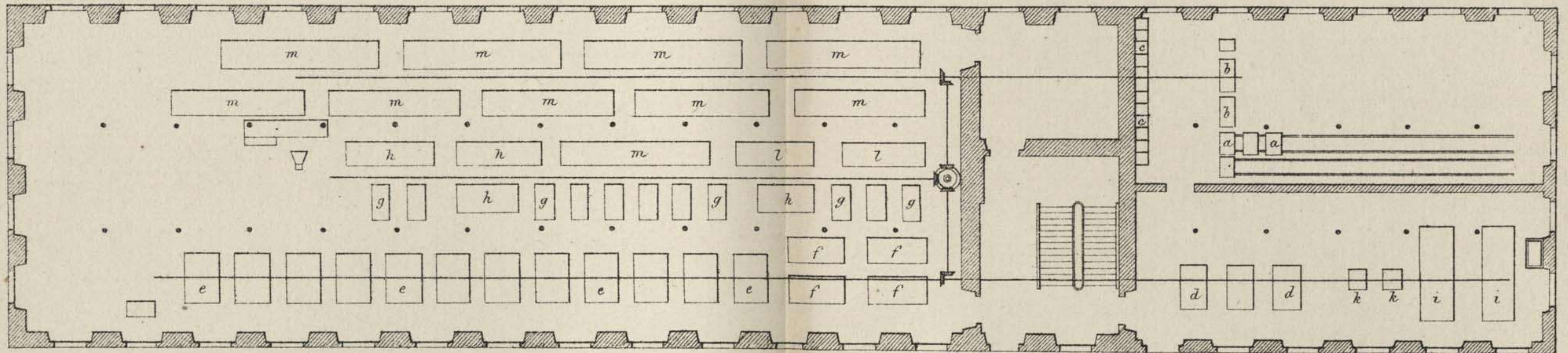
3. Spulmaschine mit rotirendem Trichter (1/10).

Längenschnitt.

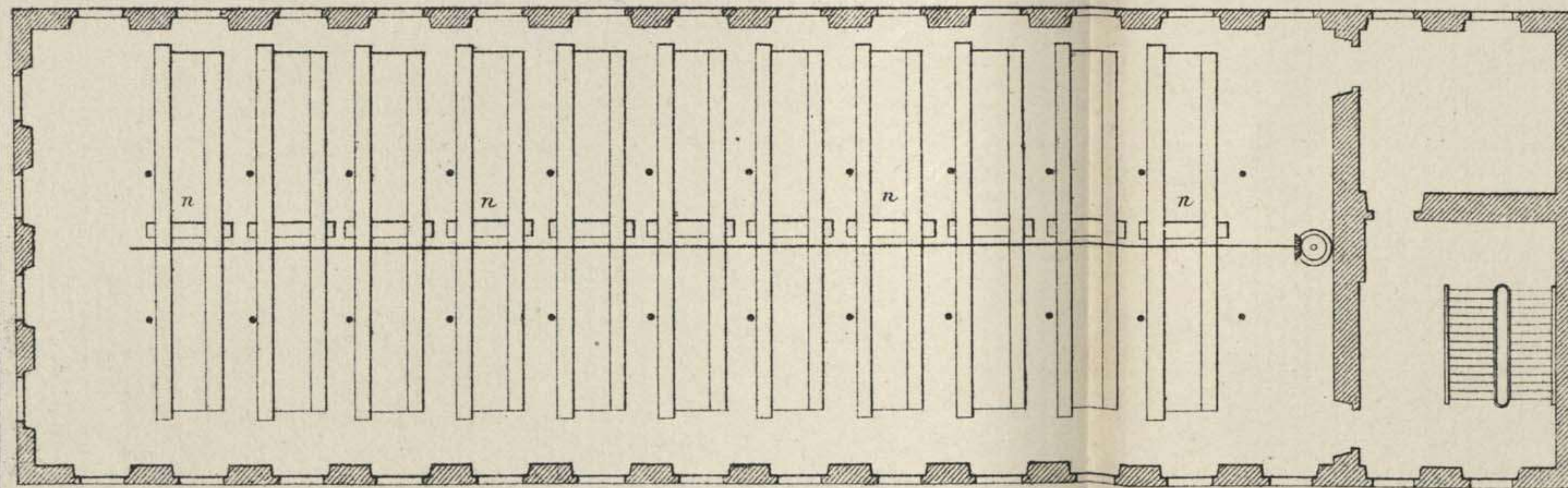


Kammwoll-Spinnerei mit 6000 Spindeln (Französ. System) $\frac{1}{300}$.

1. Erdgeschofs.

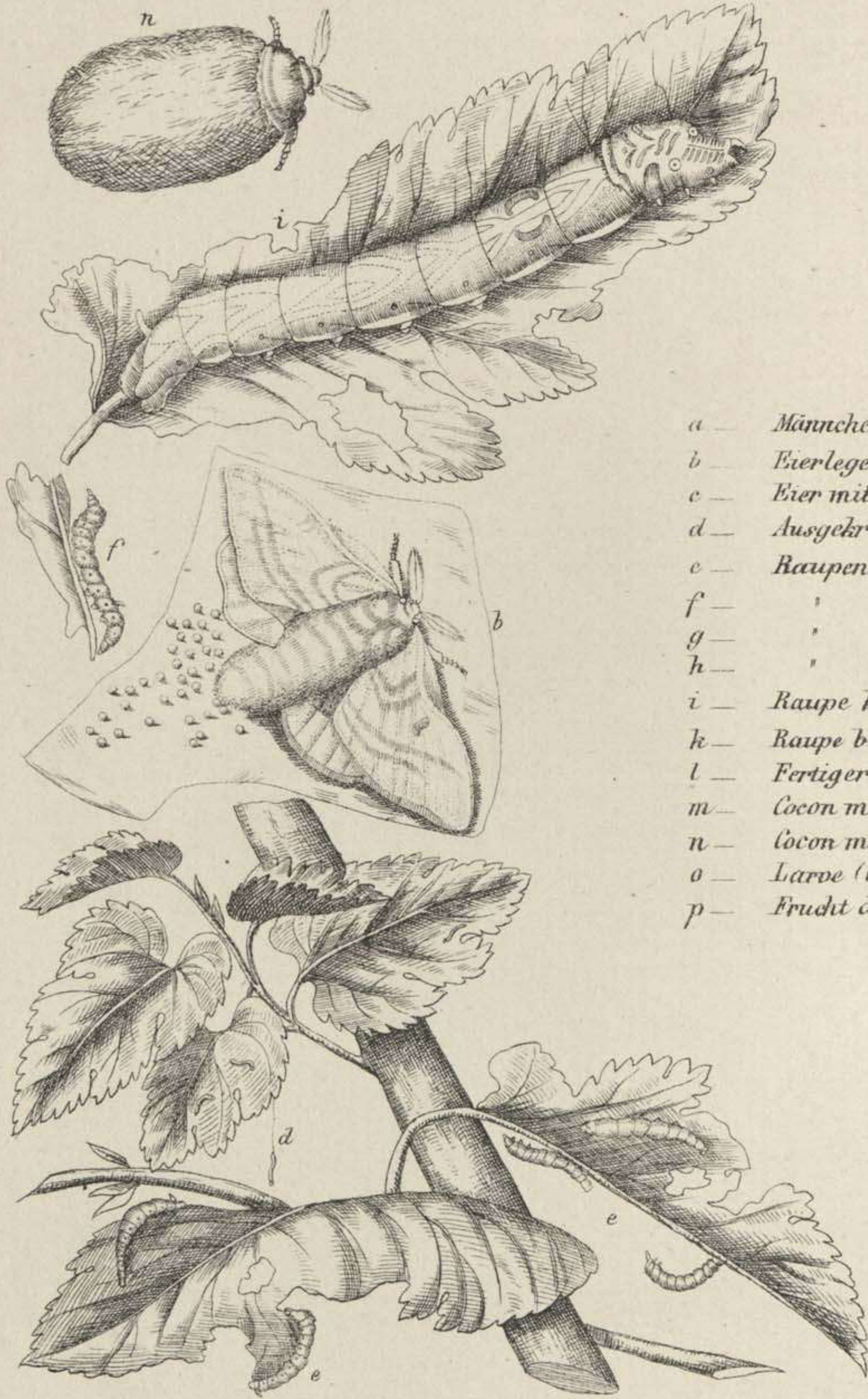


2. Erster u. zweiter Stock.



Im Erdgeschofs.

- a Einweichbottiche.
 - b Waschmaschine
 - c Kasten für die gewaschene Wolle.
 - d 3 Fließmaschinen (Nappeuses).
 - e 12 Oeffnungsmaschinen (Débrutisseuses).
 - f 4 Strecken.
 - g 11 Kämmaschinen.
 - h 4 Strecken.
 - i 2 Plättmaschinen (Lisseuses) nebst
 - k Wickelapparaten.
 - l 2 Duplir od. Anlegemaschinen (Réunisseuses).
 - m 10 Spulmaschinen (Bobinoirs).
- Im 1^{ten} und 2^{ten} Stock.
- n 20 Mulejennys.



- a — Männchen des Seidespinners (*Bombix mori*).
- b — Eierlegendes Weibchen.
- c — Eier mit auskriechenden Räumchen.
- d — Ausgekrochene Räumchen.
- e — Raupen nach der ersten Häutung.
- f — " " " zweiten
- g — " " " dritten
- h — " " " vierten
- i — Raupe kurz vor der Verpuppung.
- k — Raupe beim Beginn des Einspinnens.
- l — Fertiger Cocon.
- m — Cocon mit Bezeichnung der Fadenlage.
- n — Cocon mit auskriechendem Schmetterlinge.
- o — Larve (Chrysalide) im Cocon.
- p — Frucht des weißen Maulbeerbaums.

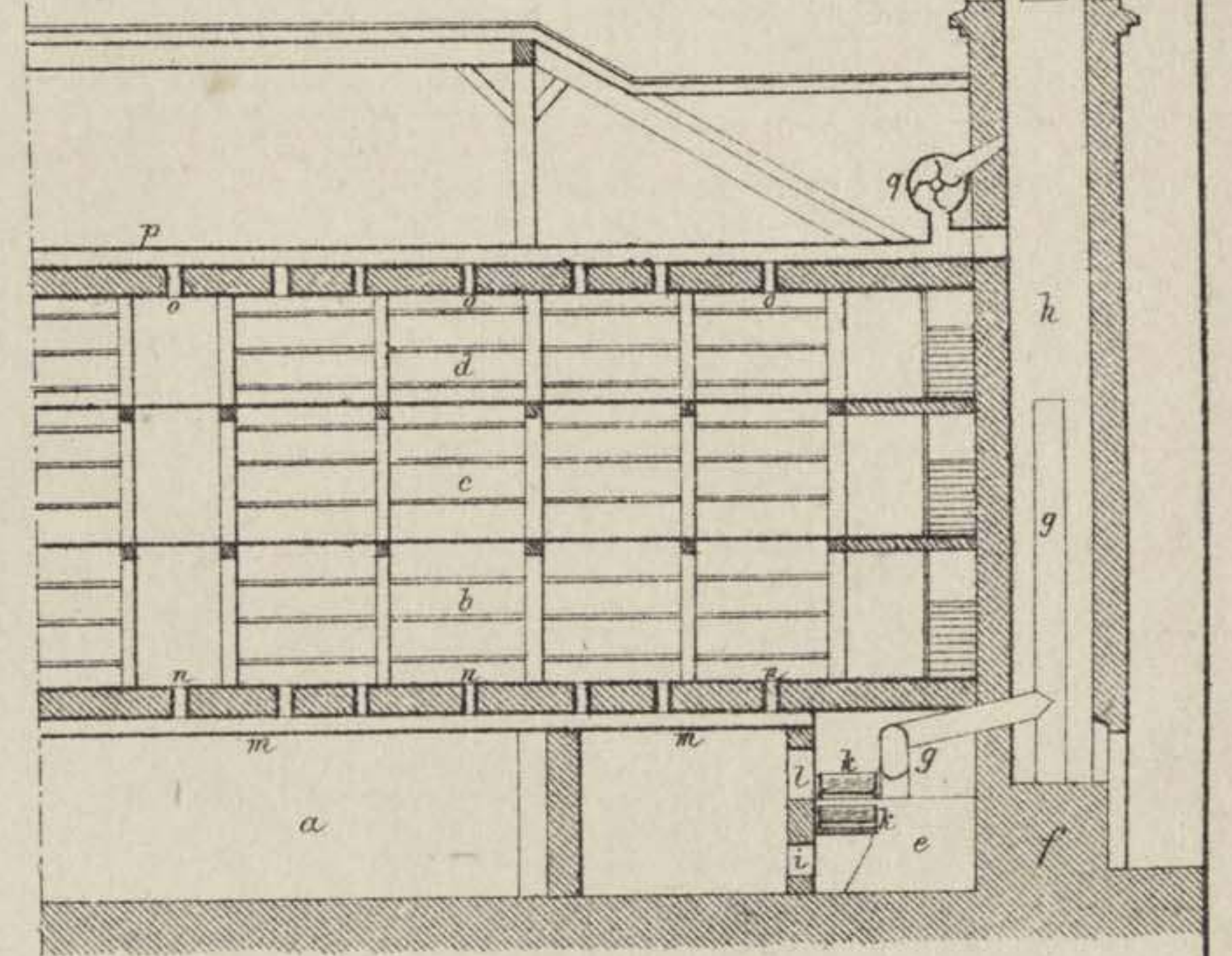
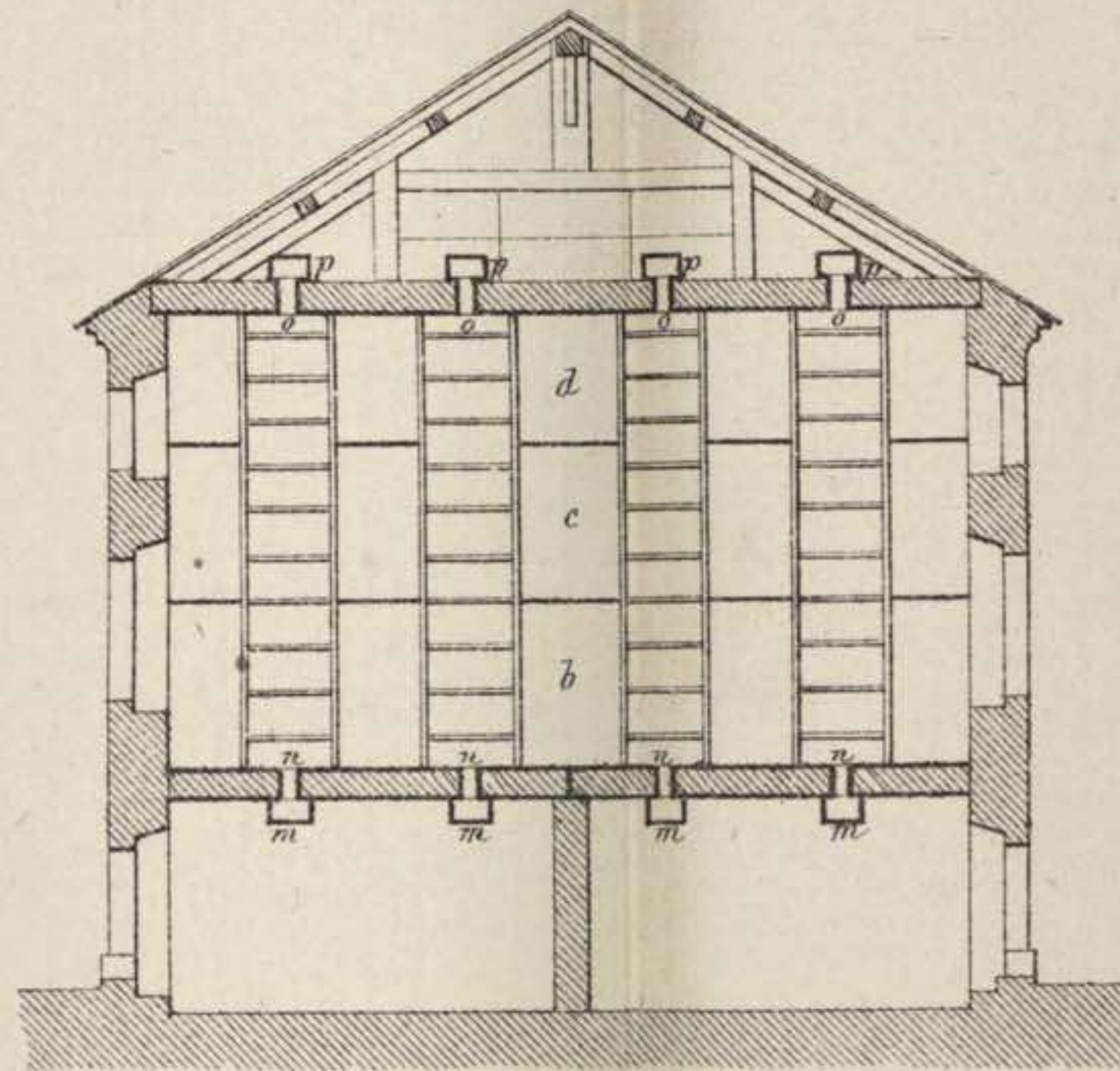
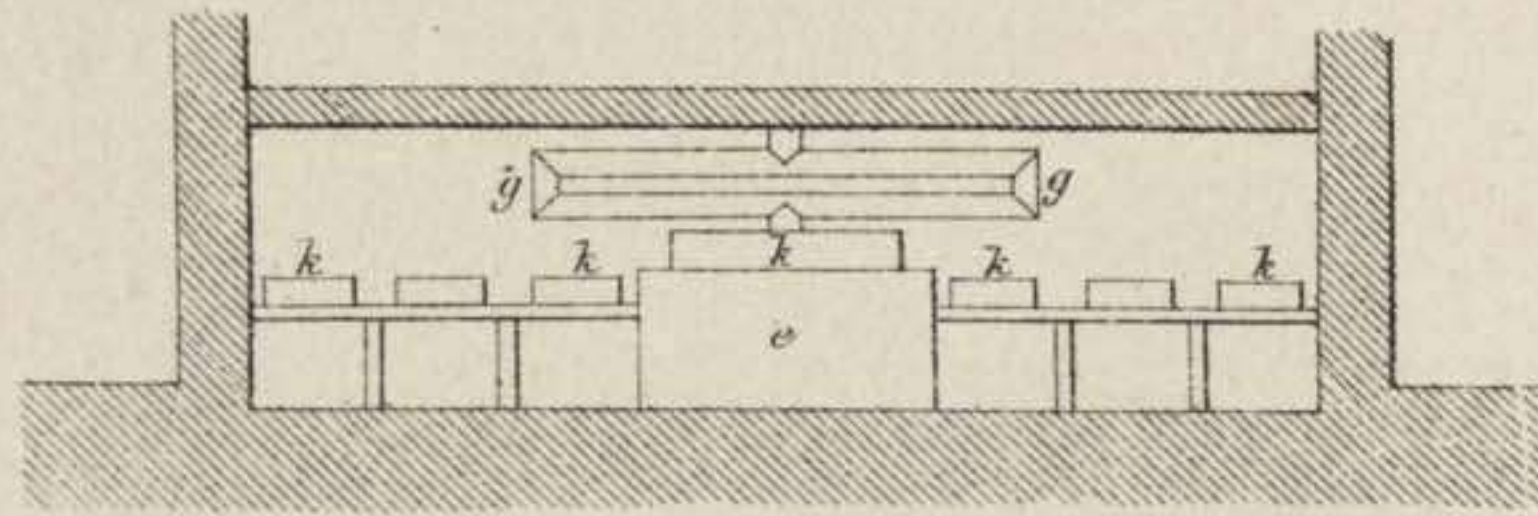


Plan einer Magnanerie (200).

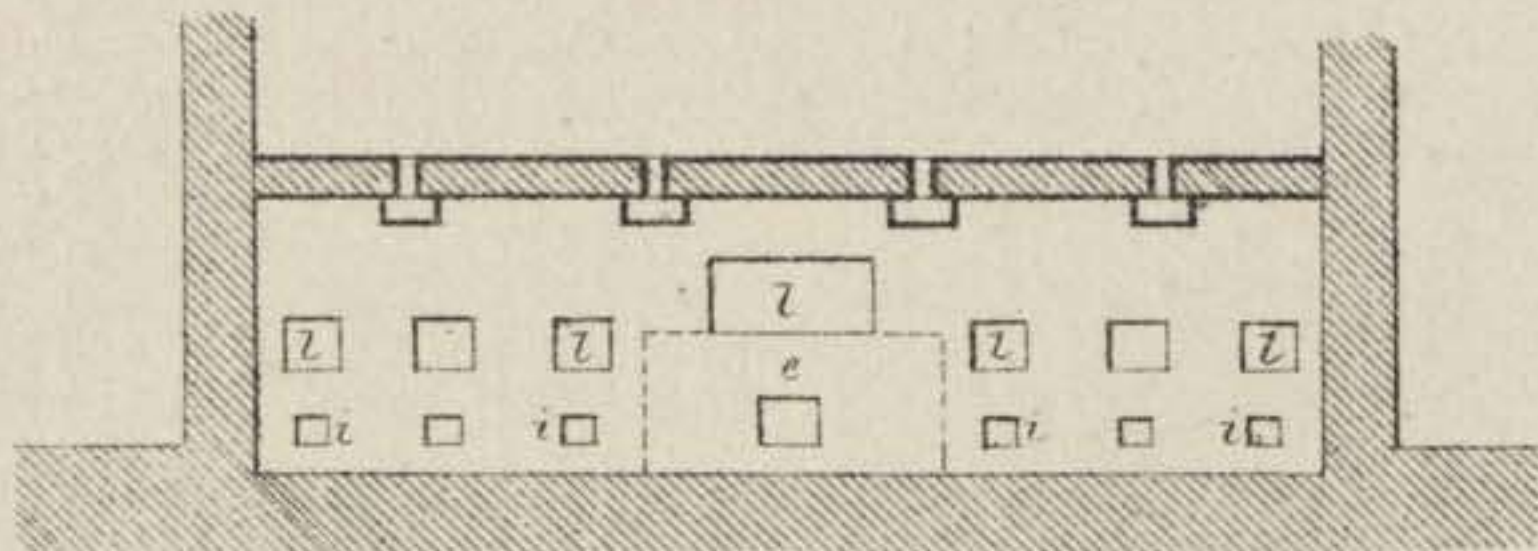
Querschnitt des Gebäudes nach C-D.

3. Längenschnitt nach A-B.

5. Querschnitt nach E-F.



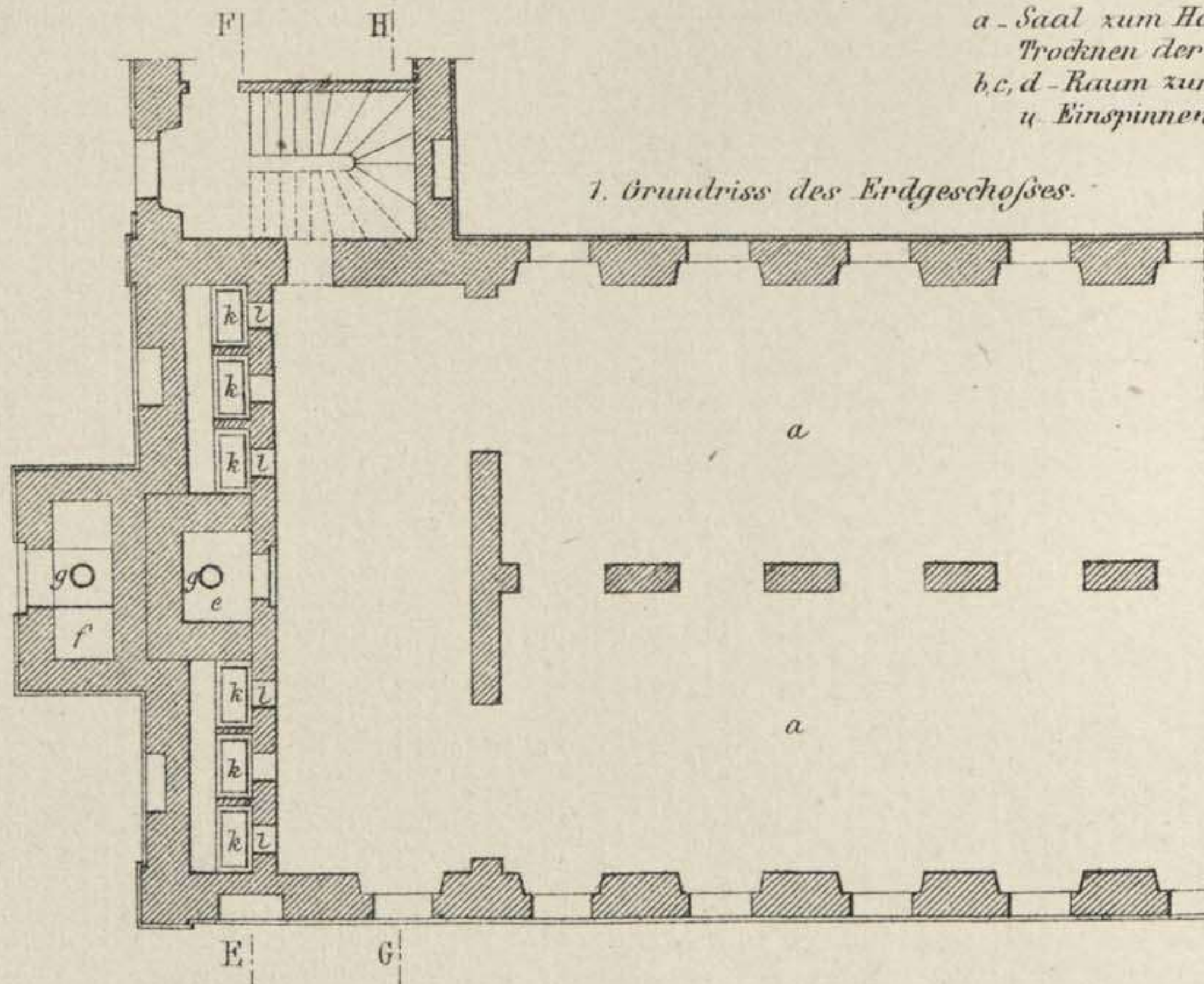
6. Querschnitt nach G-H.



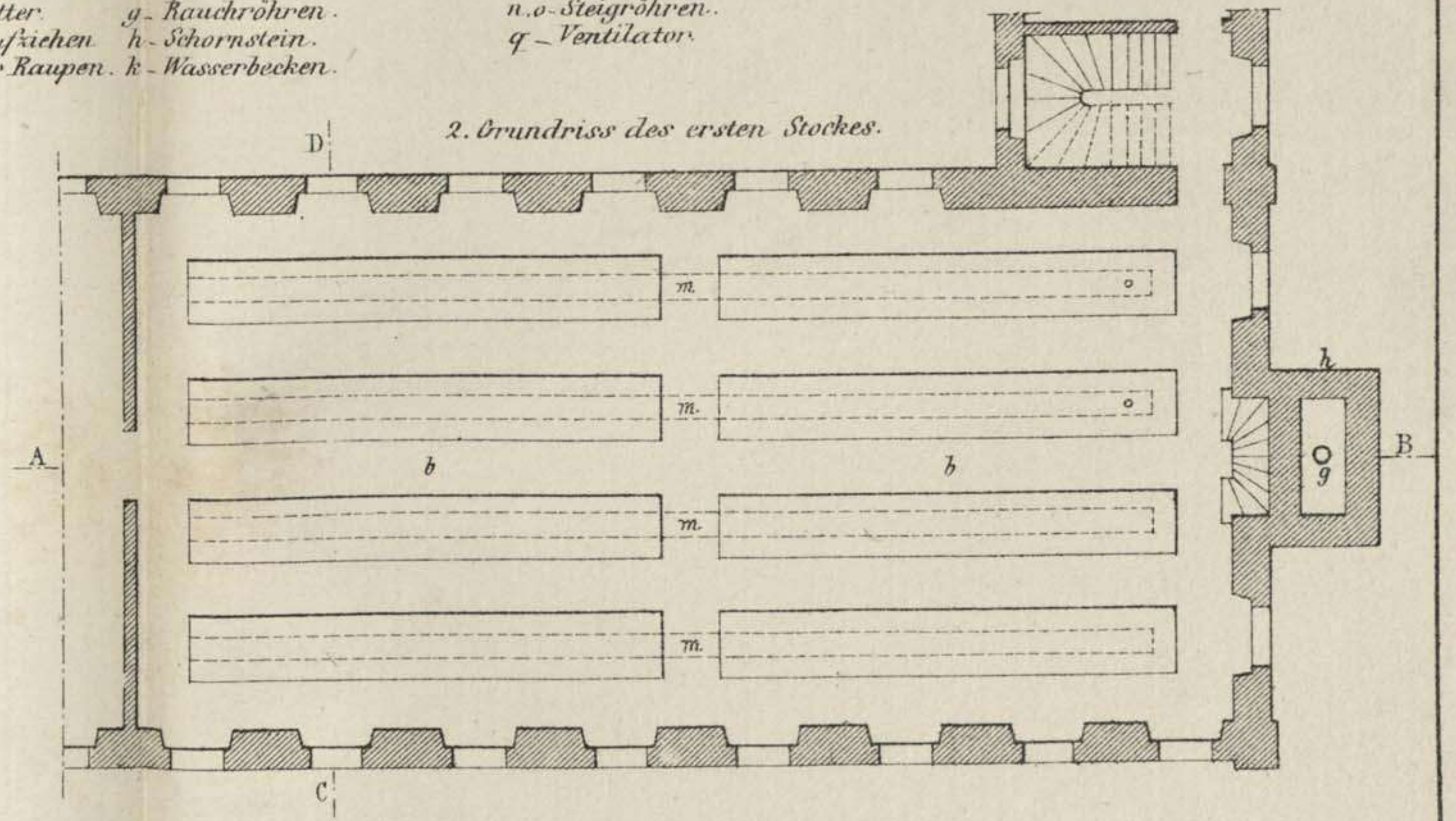
a - Saal zum Haspeln und Trocknen der Blätter. b, c, d - Raum zum Aufziehen u. Einspinnen der Raupen. e, f - Ofen. g - Rauchröhren. h - Schornstein. k - Wasserbecken.

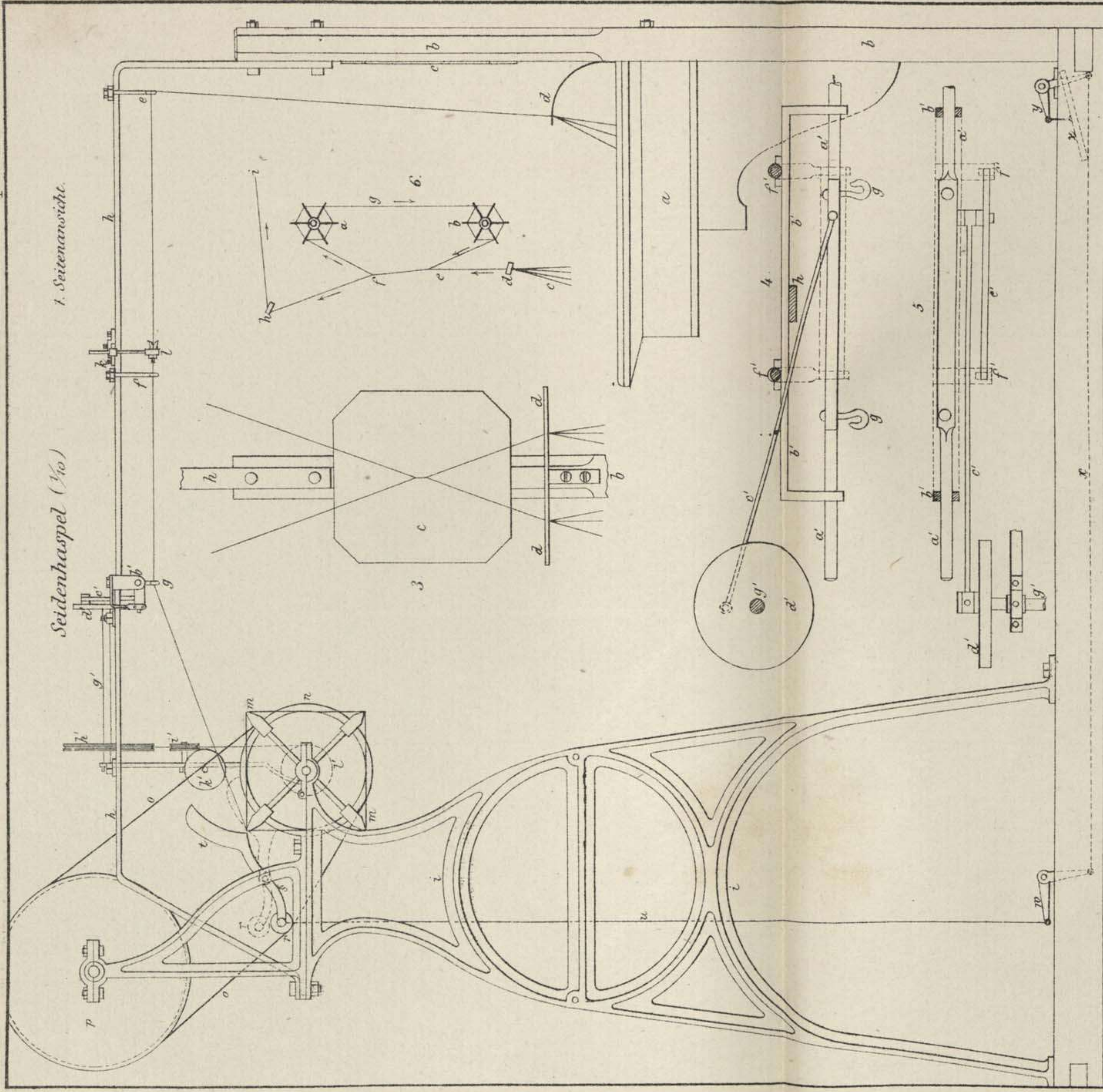
m, p - Holzene Kanäle. n, o - Steigröhren. q - Ventilator.

1. Grundriss des Erdgeschosses.



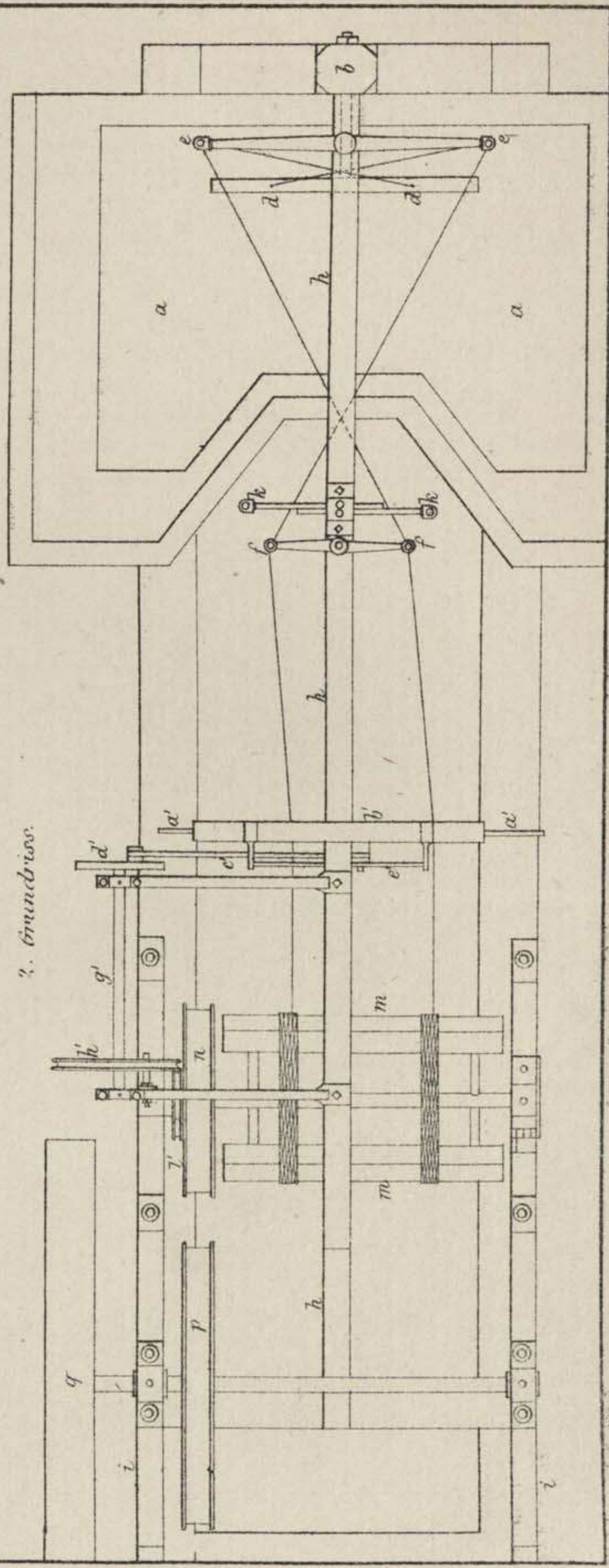
2. Grundriss des ersten Stockes.





Seidenhaspel (3/10)

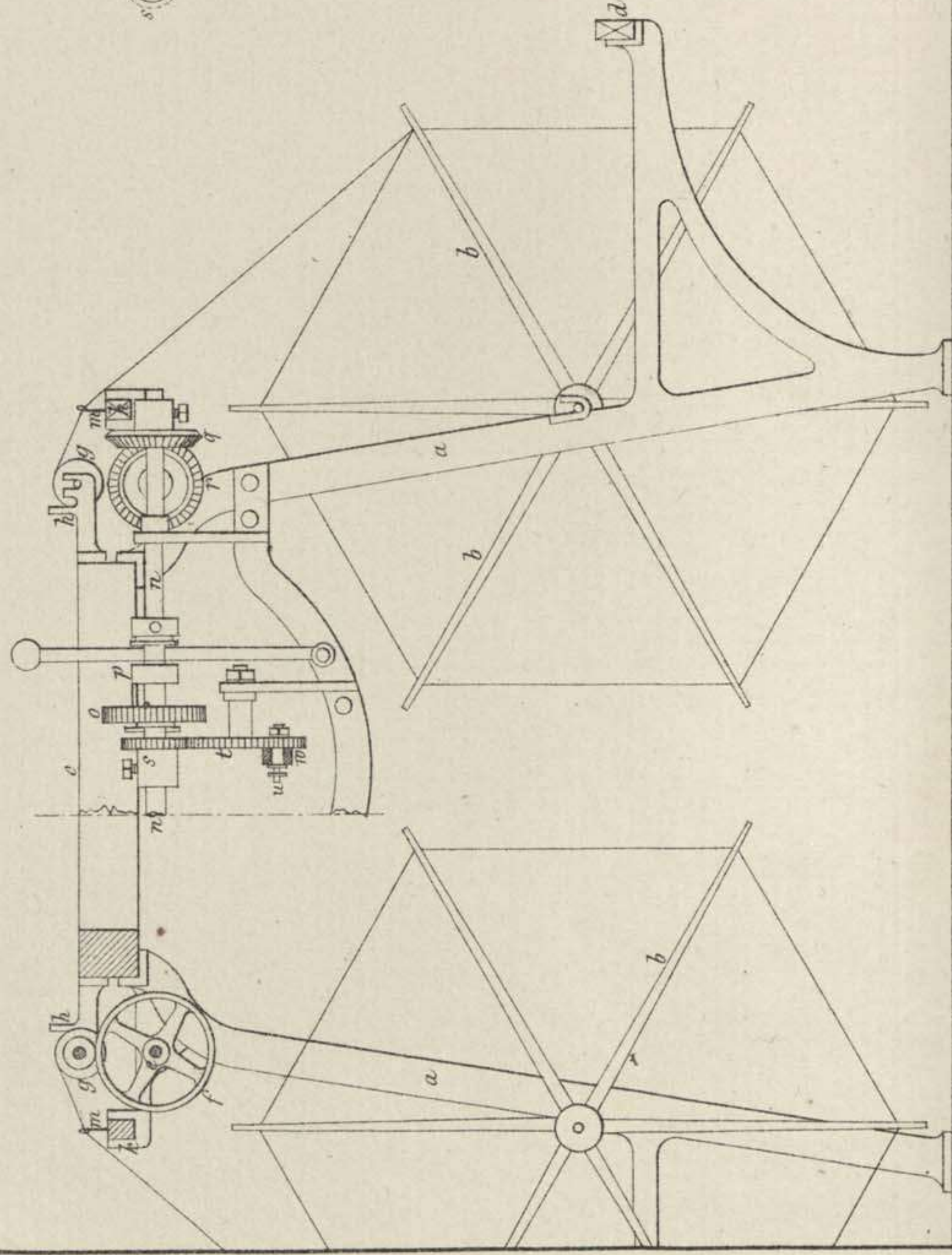
1. Seitenansicht.



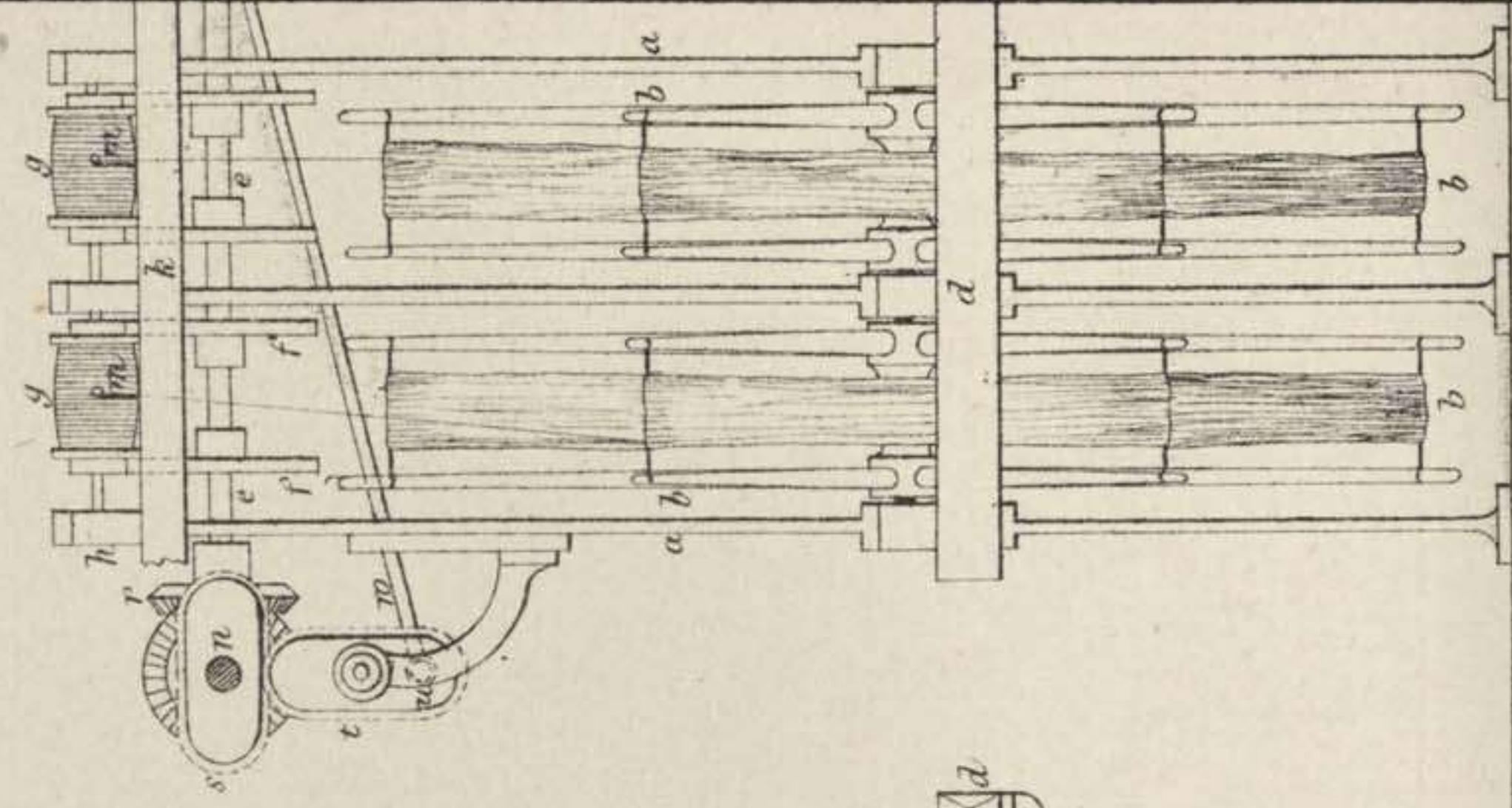
2. Grundriss.

Spulmaschine (1/10).

1. a. Querschnitt u. Seitenansicht.

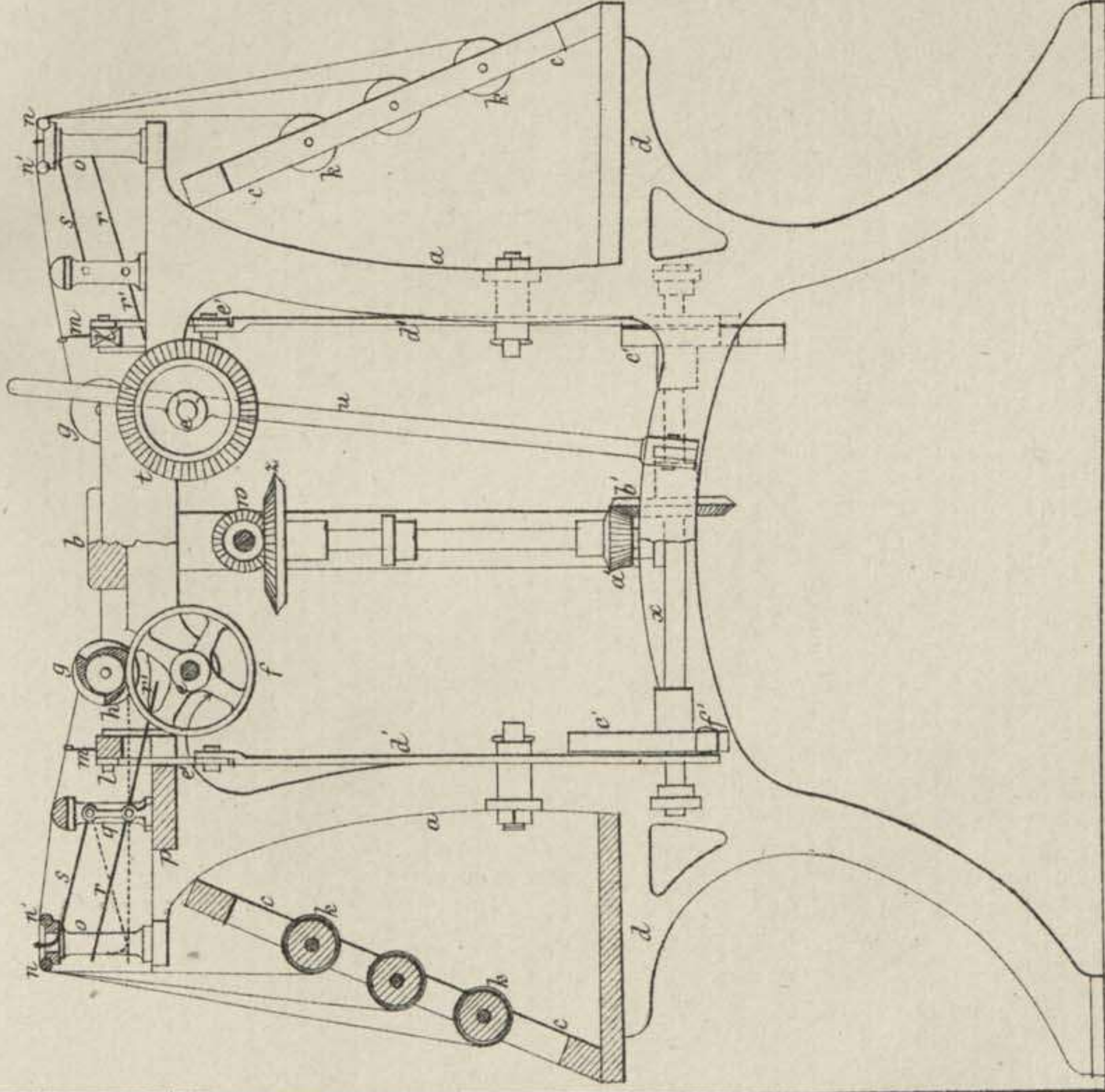


1. b. Längensicht.

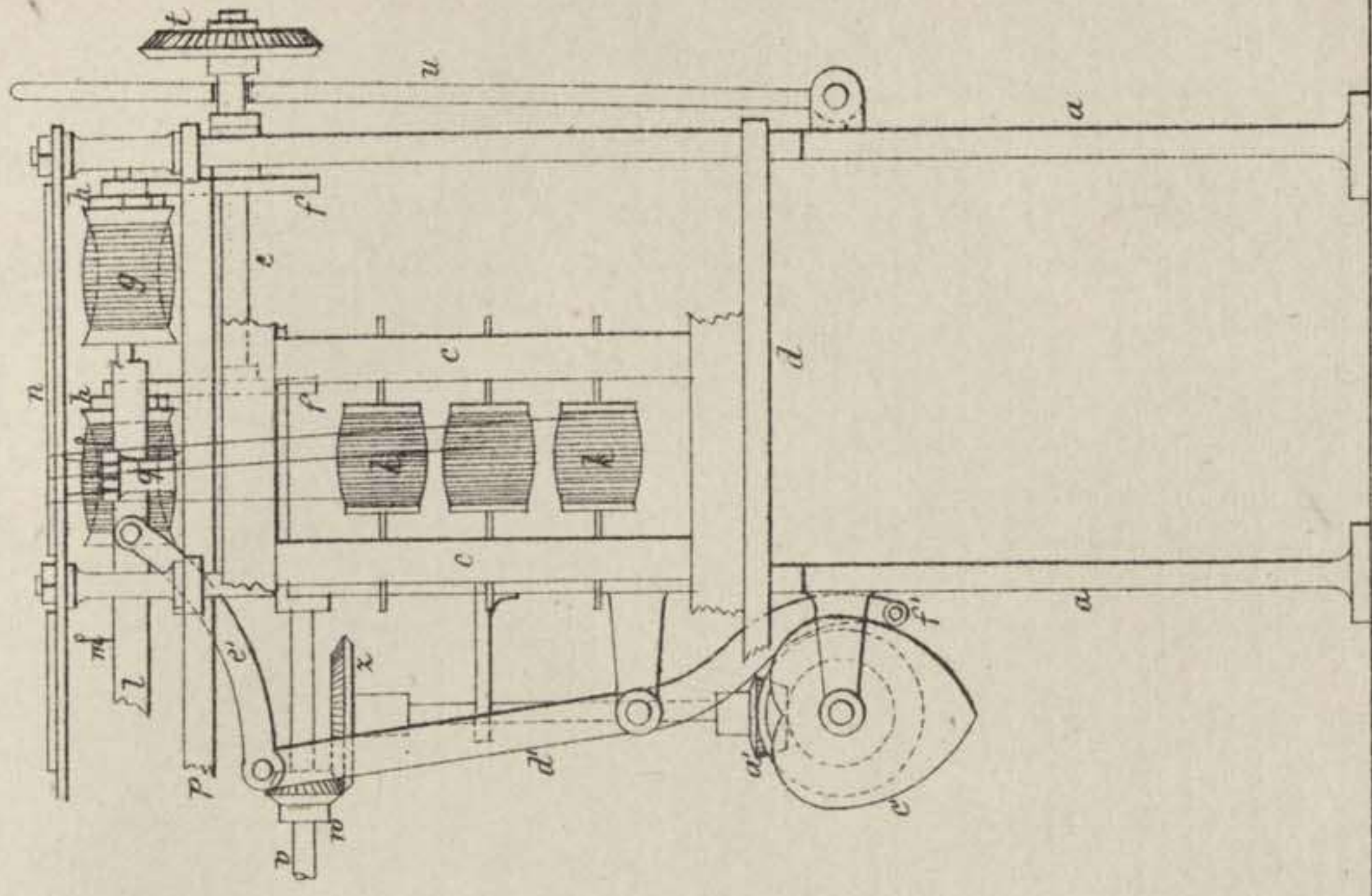


Duplirmaschine (1/10).

2. a. Querschnitt u. Seitenansicht.



2. b. Längensicht.

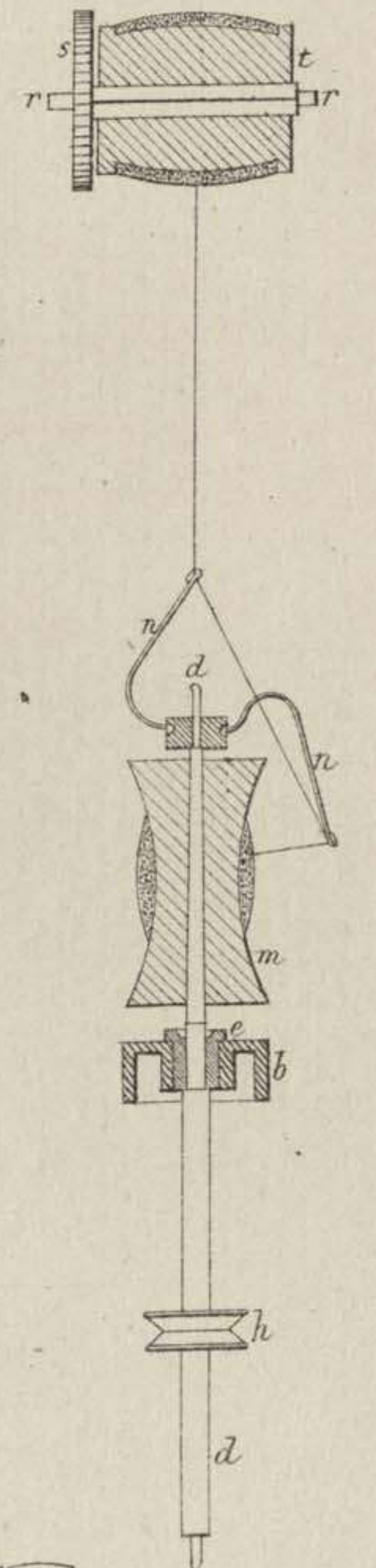
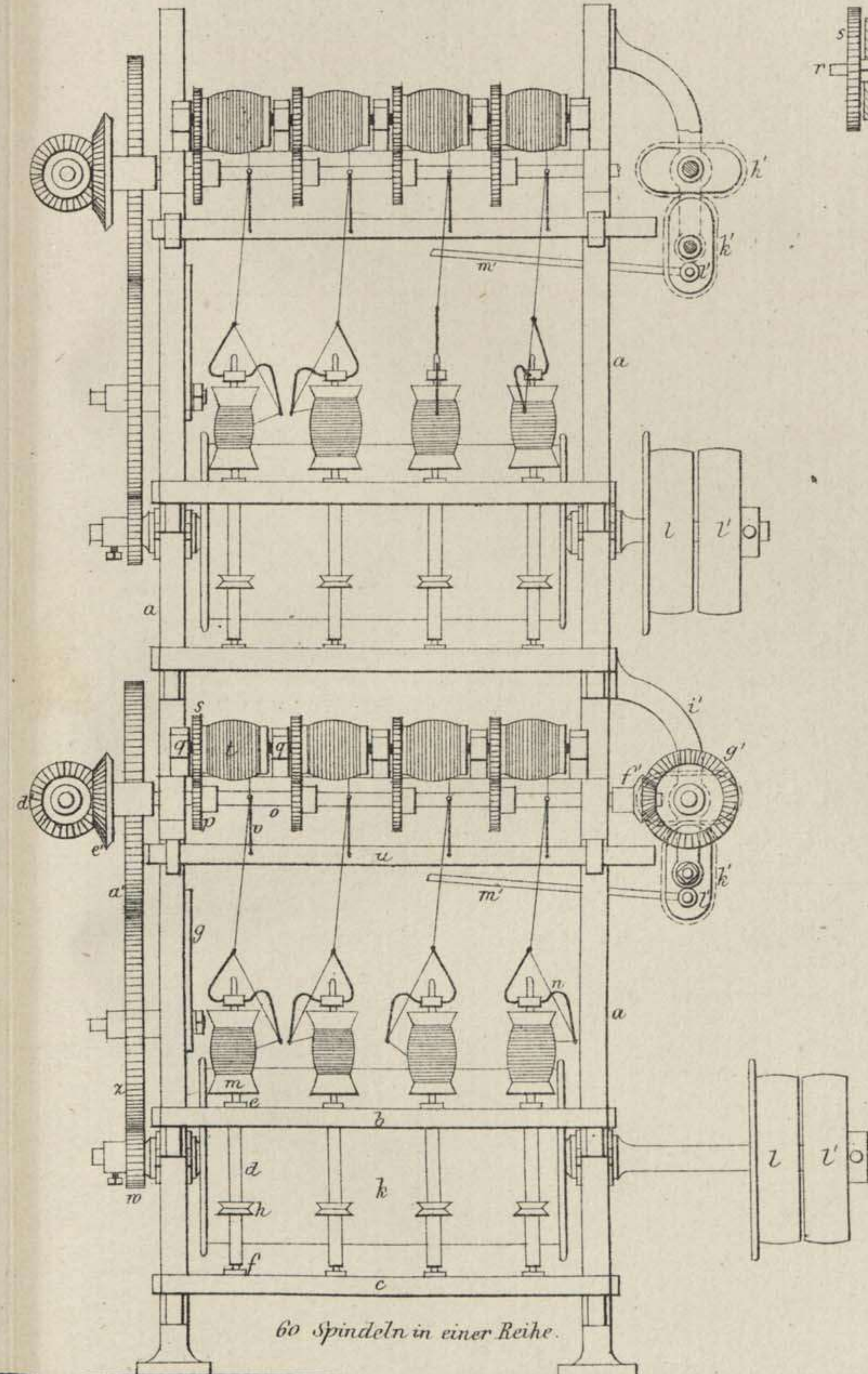
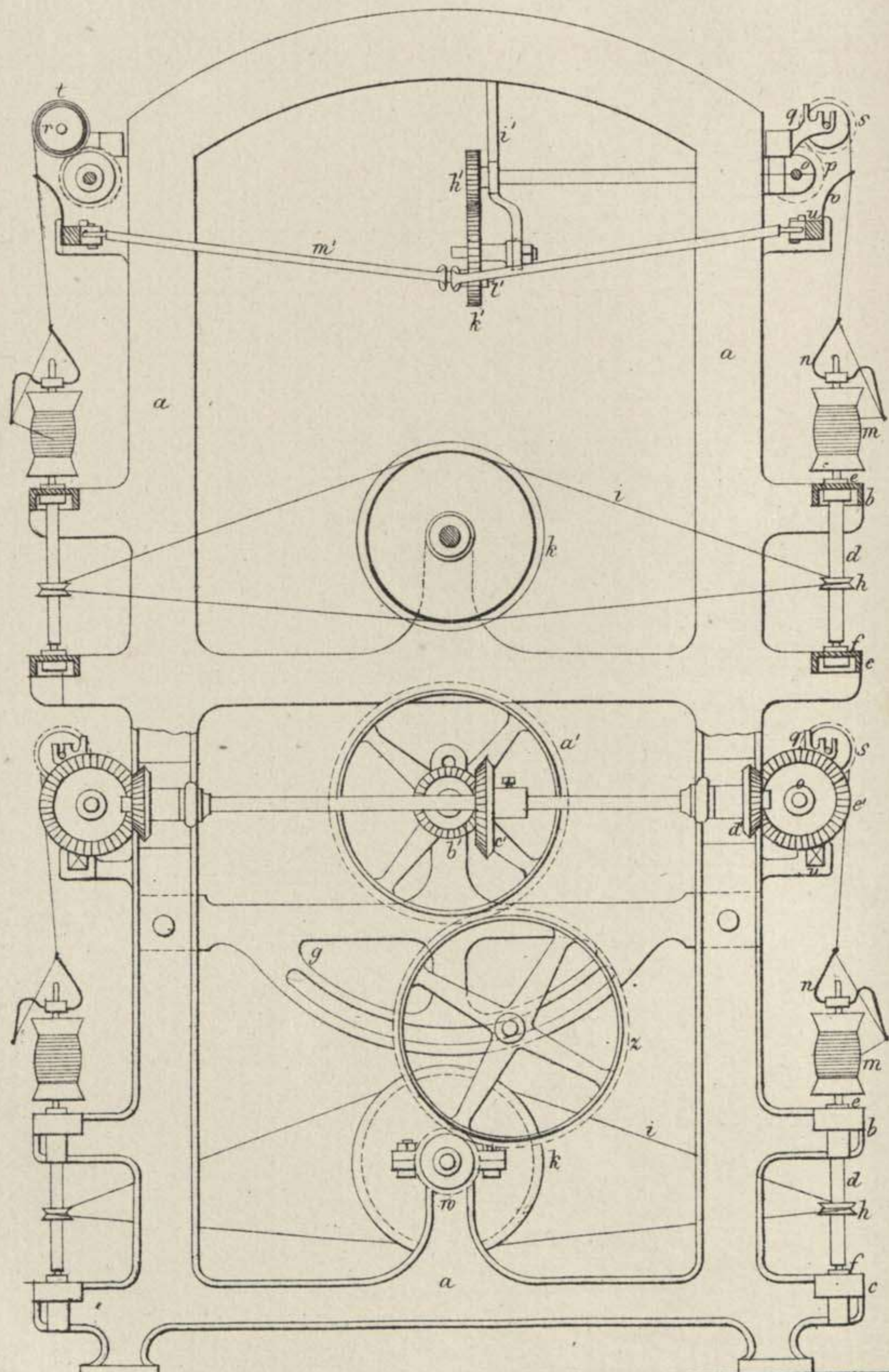


Zwirn - Maschine (1/10).

1. Seitenansicht u. Querschnitt.

2. Längenansicht.

3.



Seide-Trocknungsapparat (1/2o).

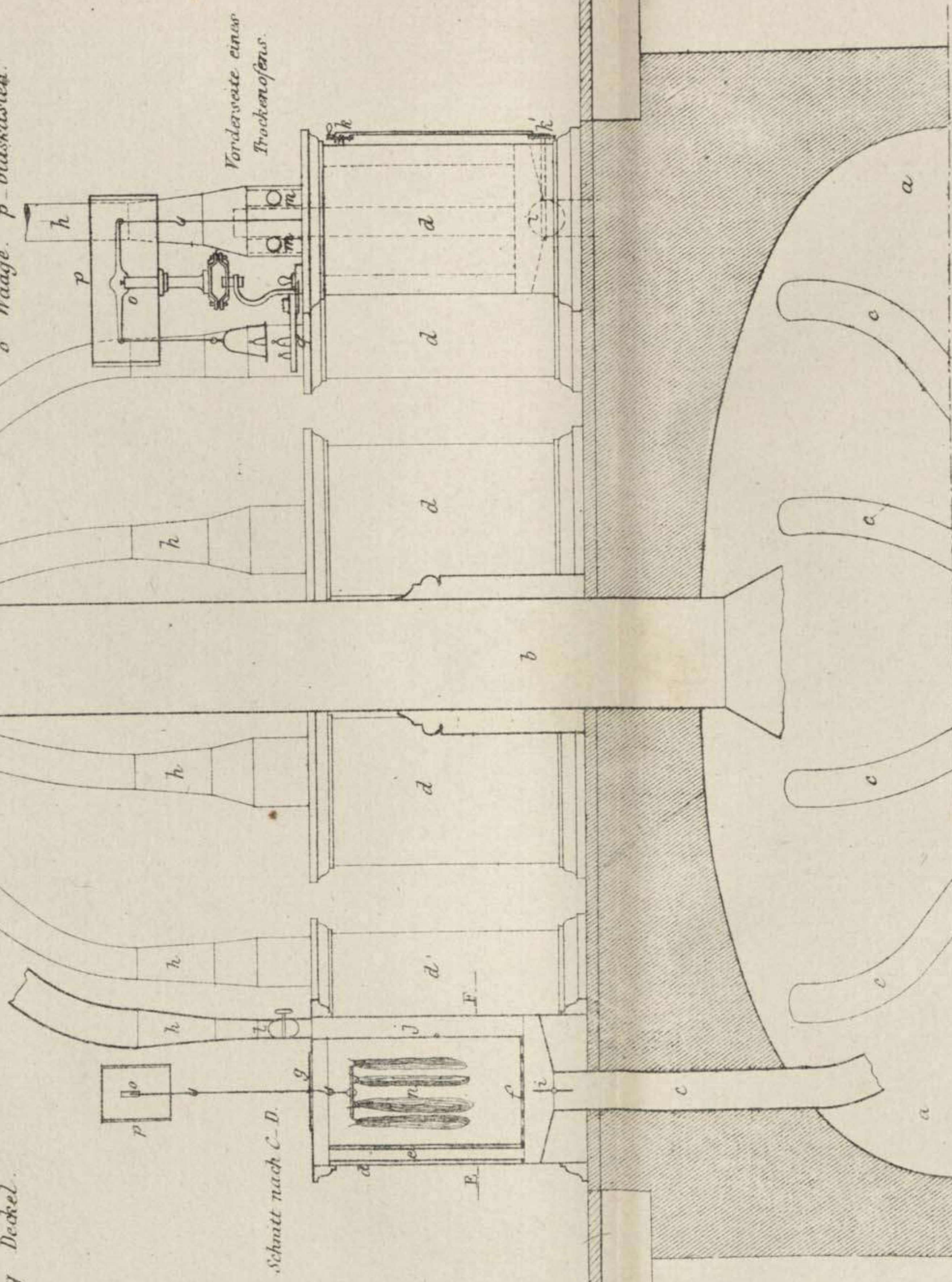
(System Talabot Peroux Rogeat.)

Schnitt

nach A-B.

- a Deckgewölbe des Luftheizungs-ofen
- b Schornstein.
- c Luftrohren nach den Trockenöfen d.
- d Trockenöfen aus Eisenblech mit doppeltem Mantel.
- e Rohren zwischen den Mänteln.
- f Durchlöcherter Boden.
- g Deckel.

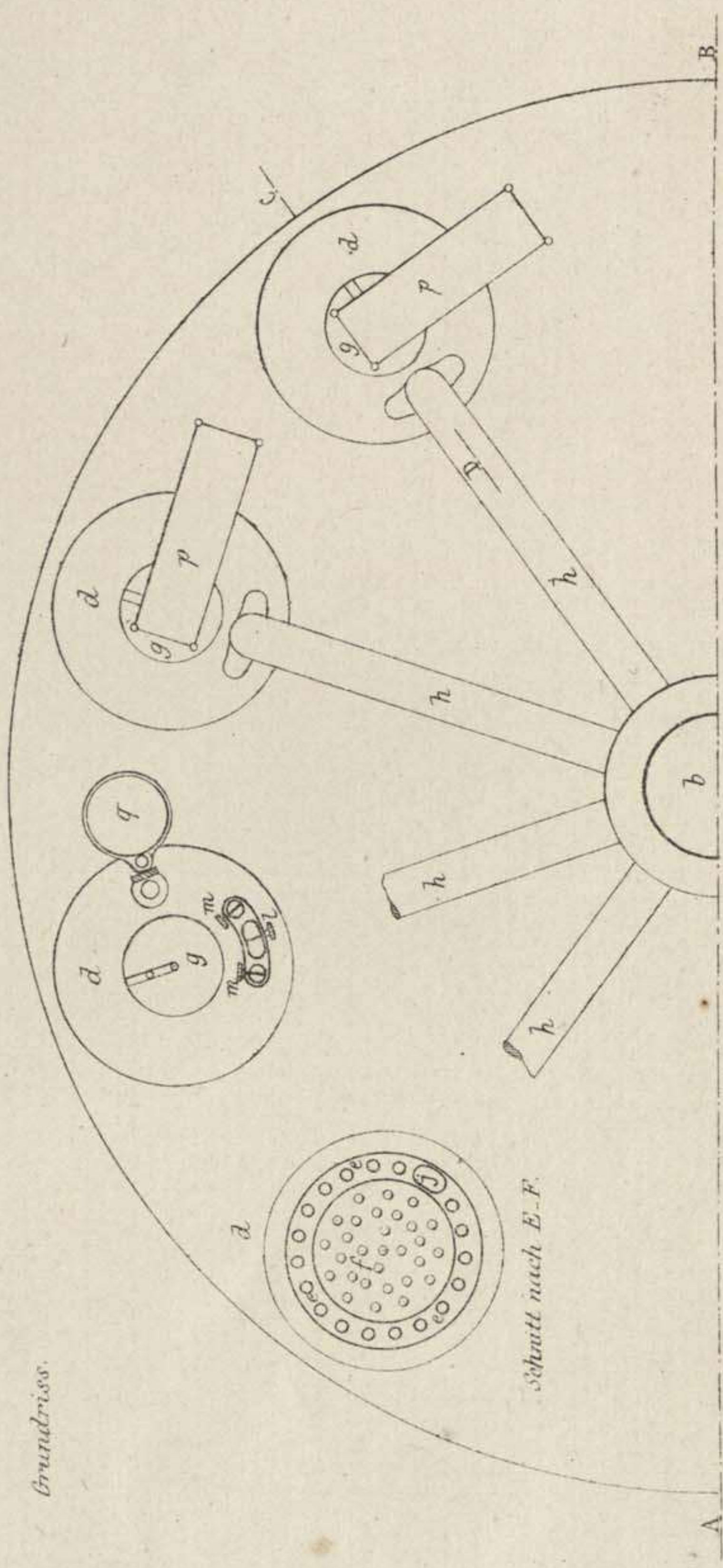
- h - Abzugröhre für die Luft.
- i - Klappe zum Absperren der warmen Luft.
- k - Schlüssel zur Klappe i.
- l - Klappe für direkten Abzug.
- m - Regulierungsklappen.
- n - Seidensträhne.
- o Waage. p - Glaskasten.



Schnitt nach C-D.

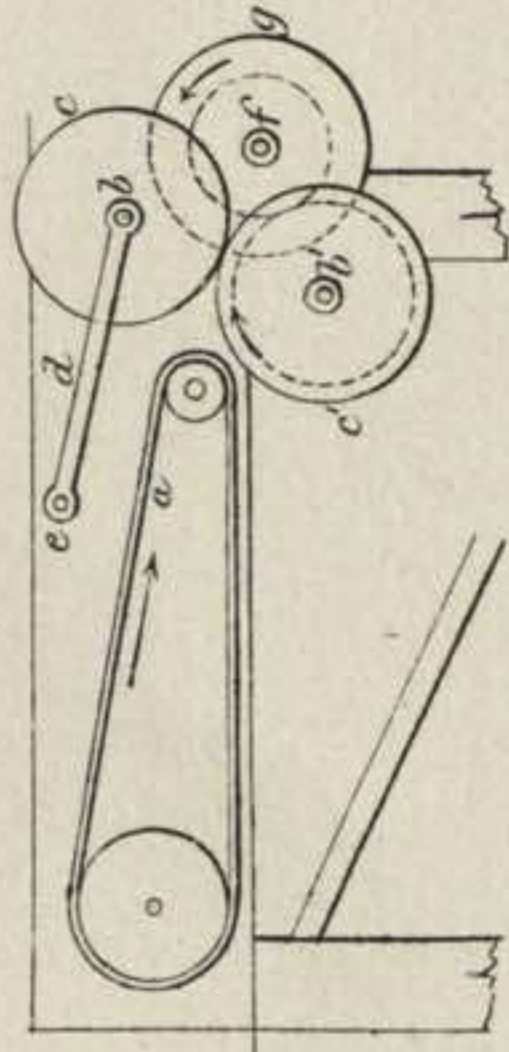
Vorderseite eines Trockenofens.

Grundriss.



Schnitt nach E-F.

1.a. Lumpenschneider mit Kreisschere.



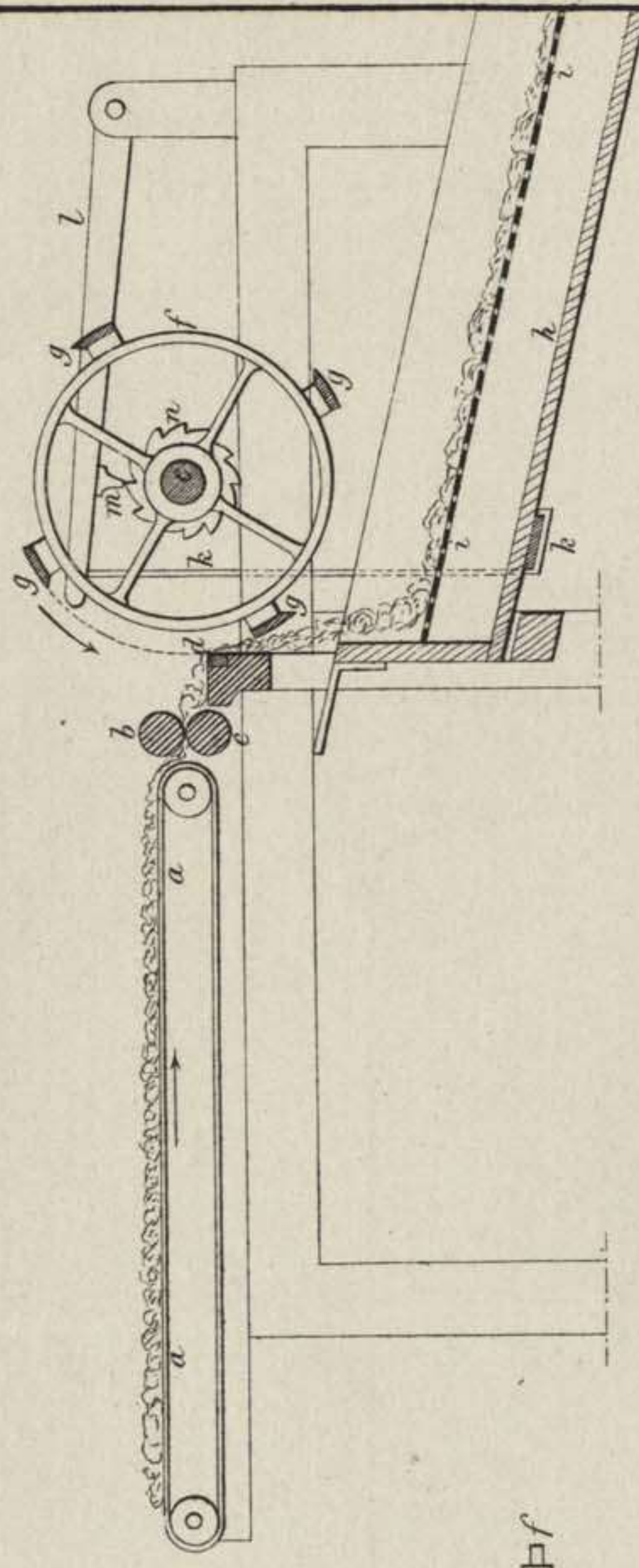
1.b. Scheibenwalze.



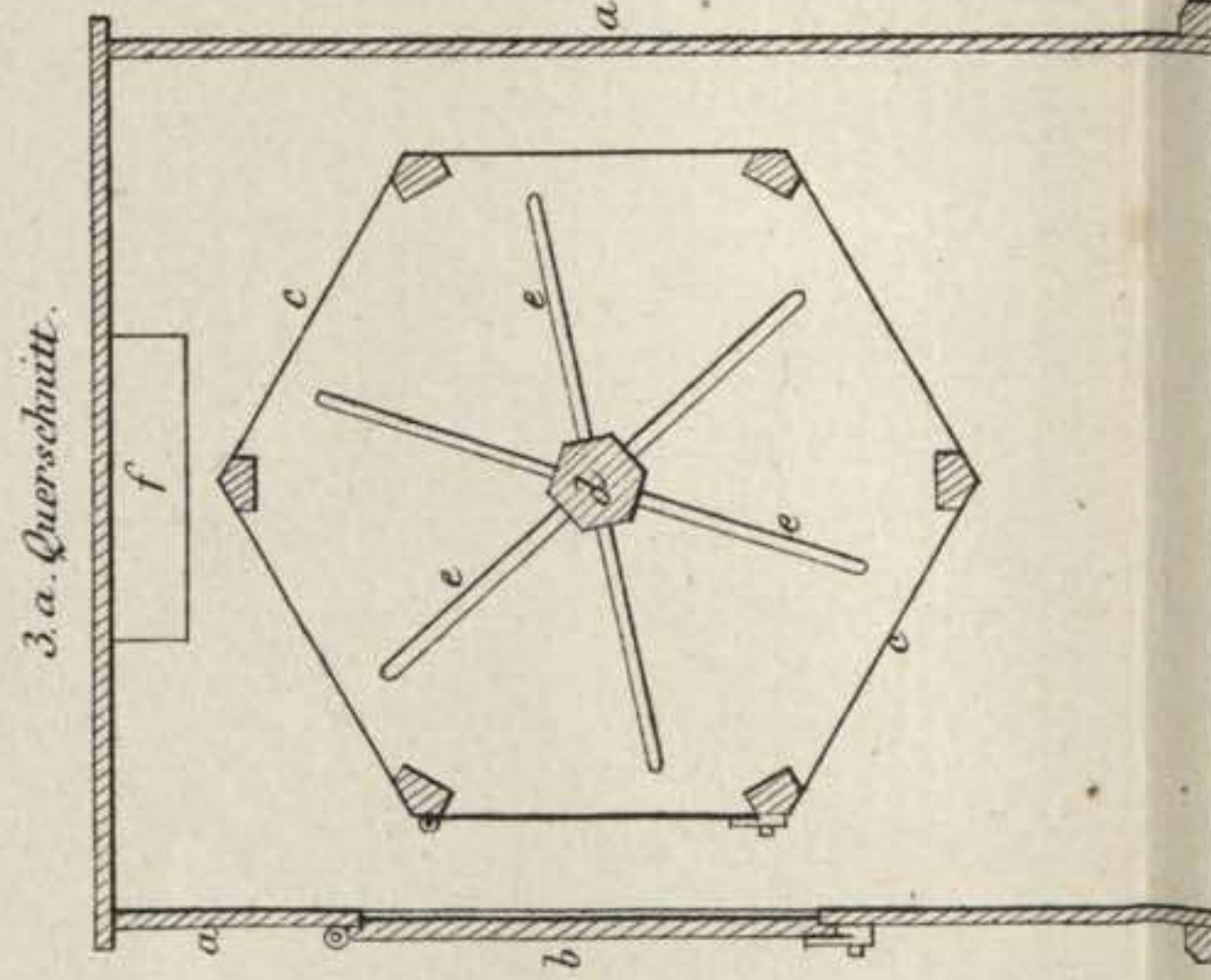
1.c. Messerwalze.



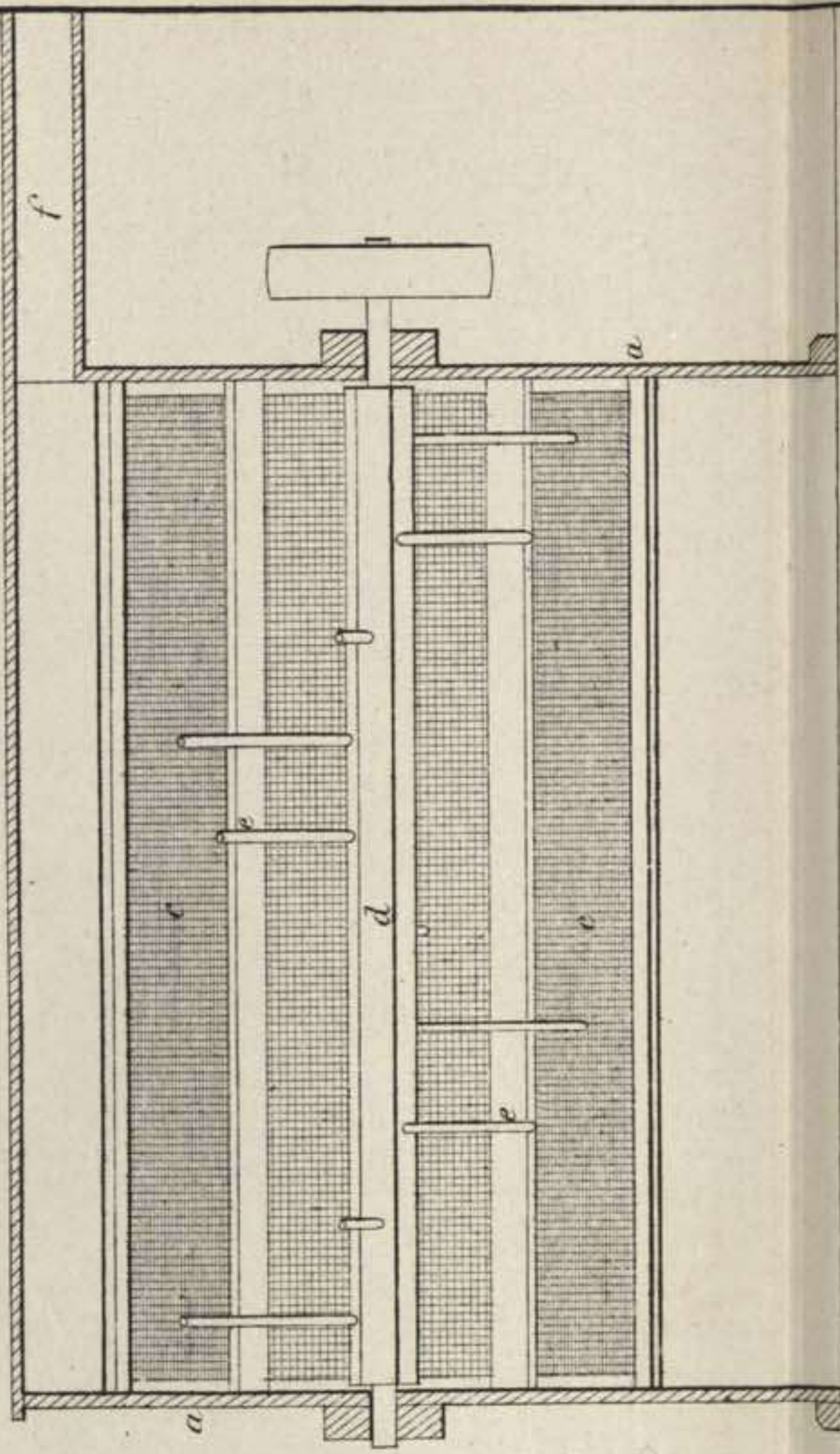
2. Lumpenschneider mit Quermessern.



3. Lumpenreinigungs-Apparat (1/30).

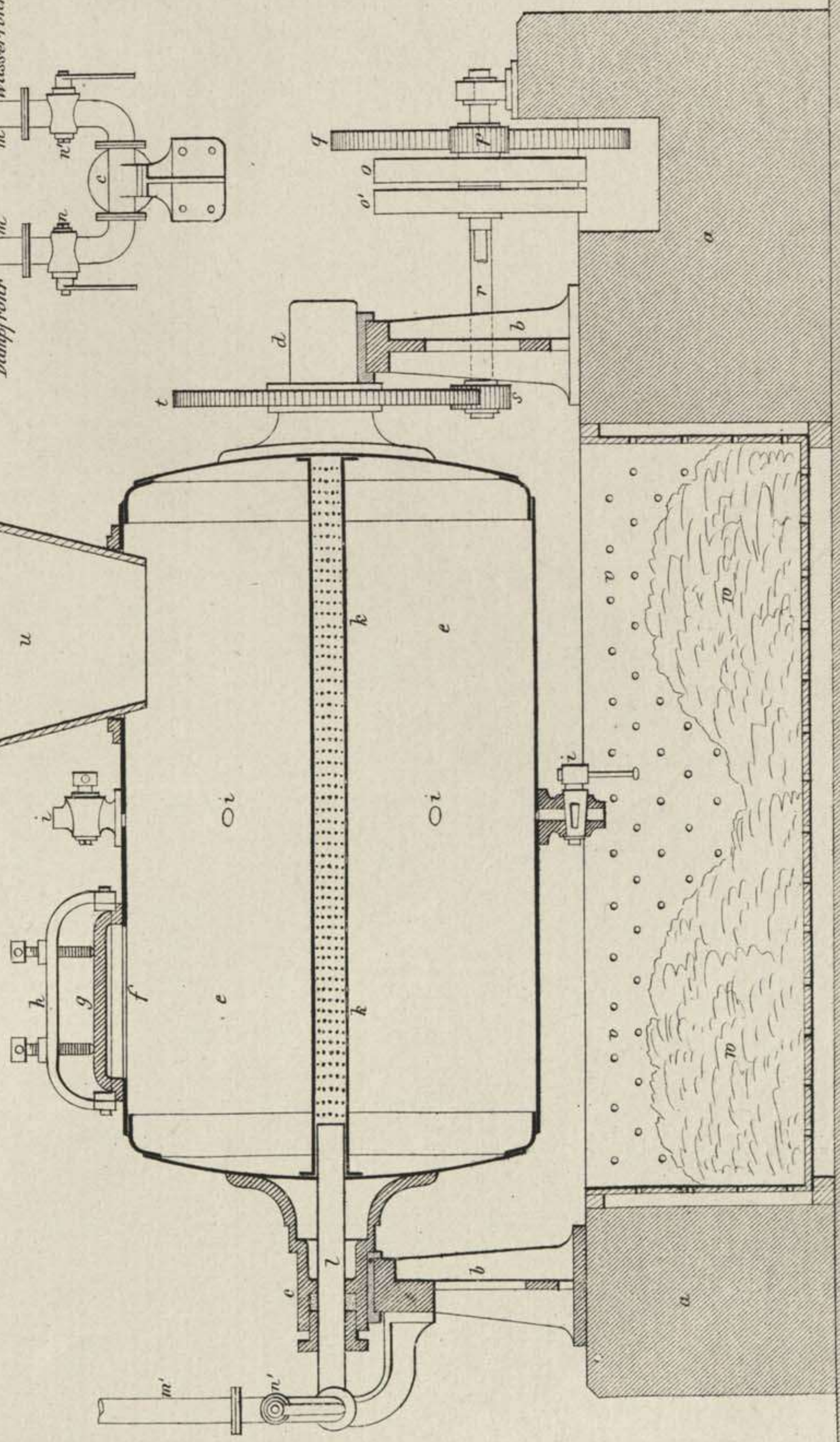


3. b. Längenschnitt.

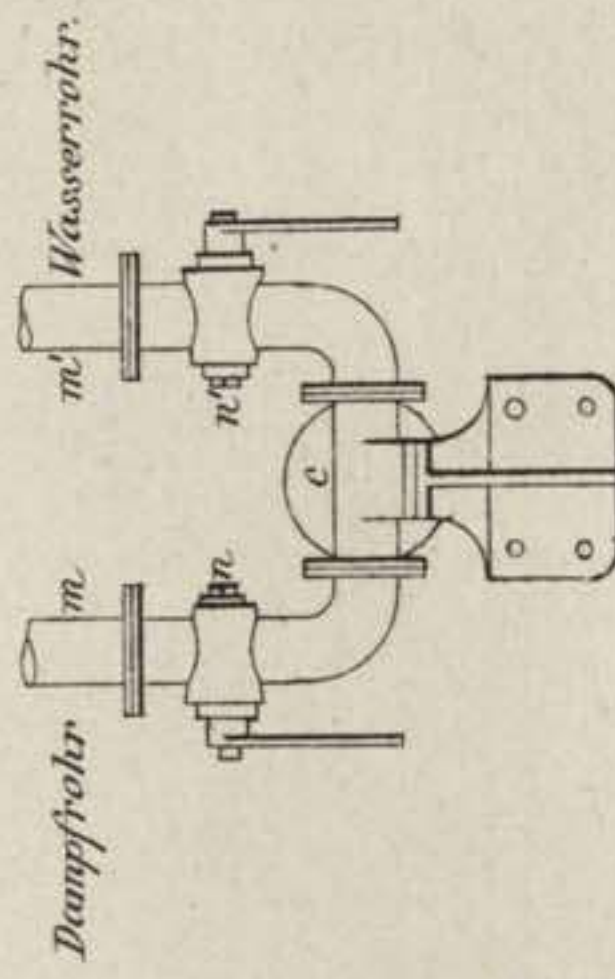


4. Lumpenkochapparat (1/30).

4.a. Längenschnitt.

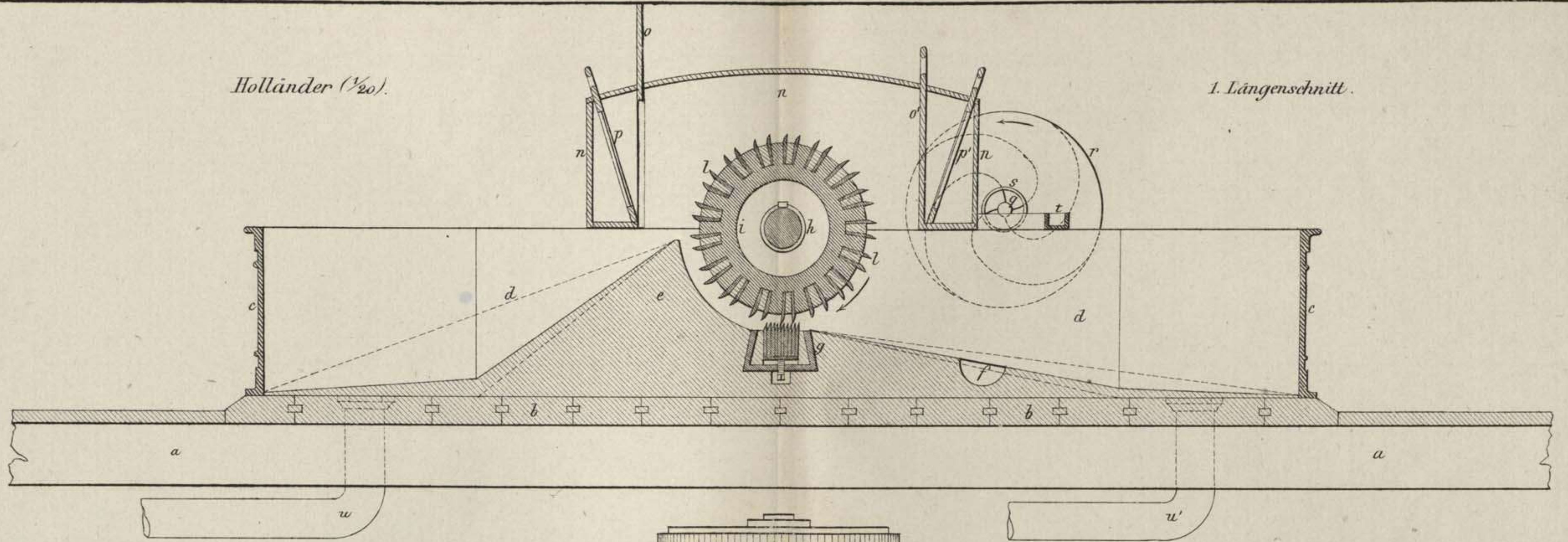


4. b. Seitenansicht der Rohrleitung.



Holländer (1/20).

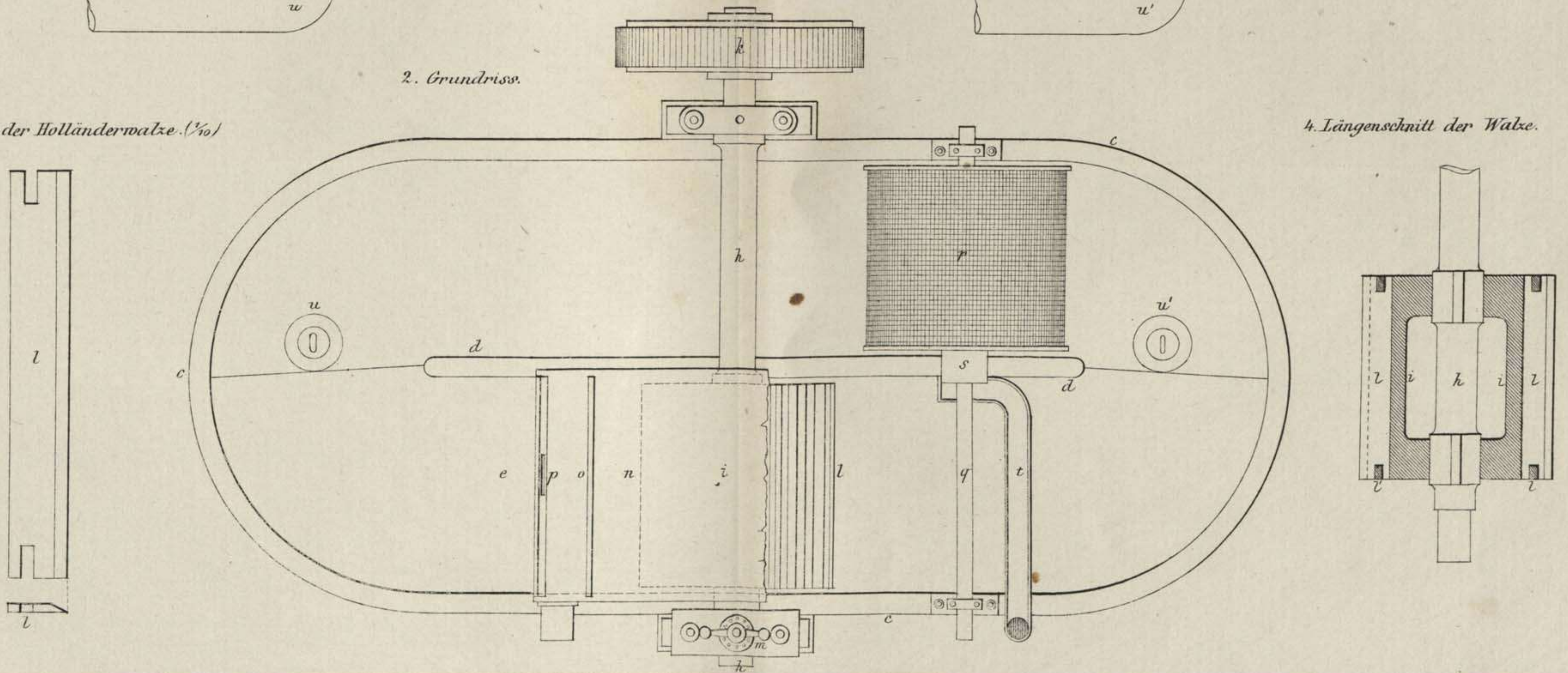
1. Längenschnitt.



2. Grundriss.

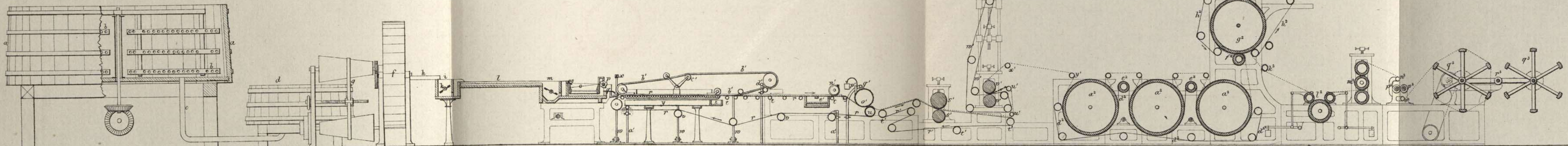
3. Messer der Holländerwalze (1/10).

4. Längenschnitt der Walze.

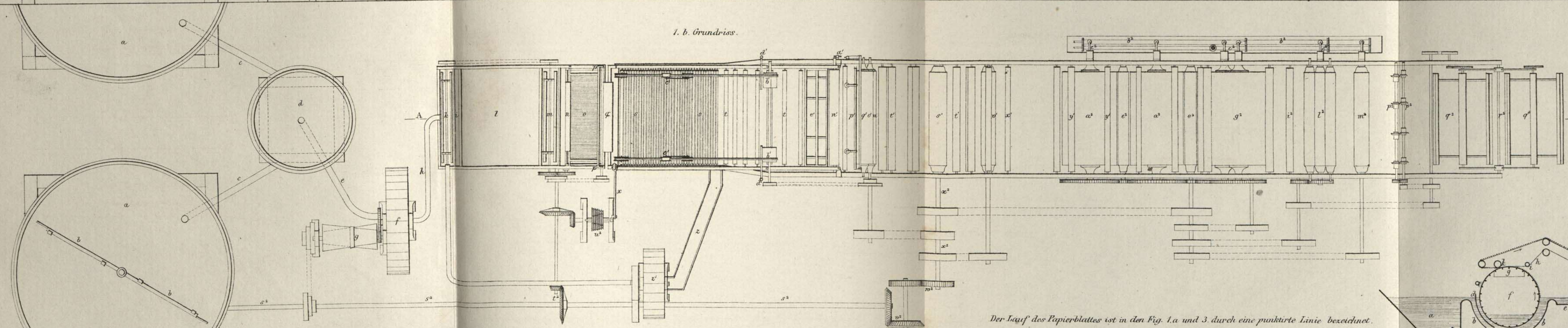


Papier-Maschine mit gerader Form (1/60)

1. a. Längenschnitt A-B.



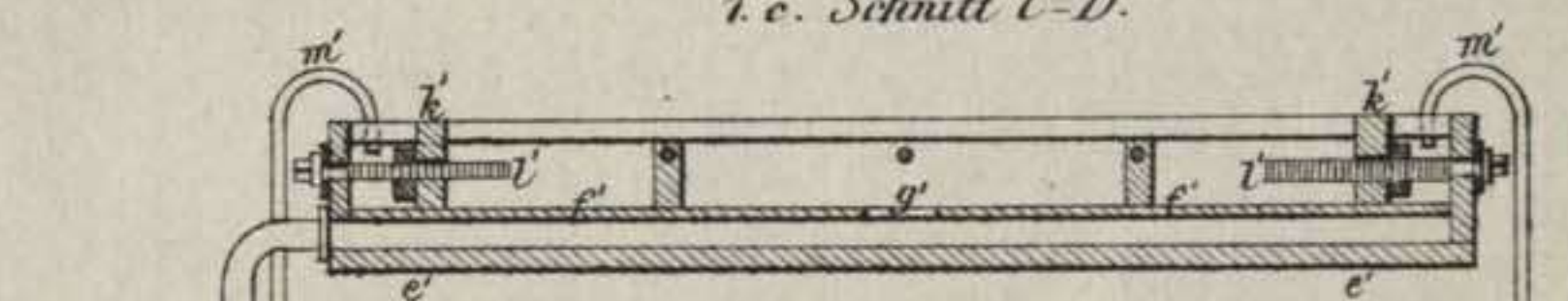
1. b. Grundriss.



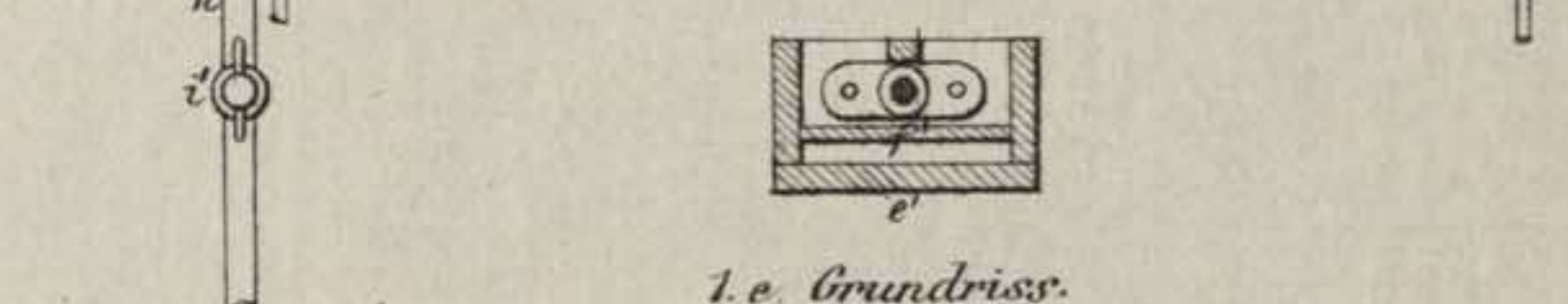
Der Lauf des Papierblattes ist in den Fig. 1. a und 3. durch eine punktirte Linie bezeichnet.

Saug-Apparat (1/50)

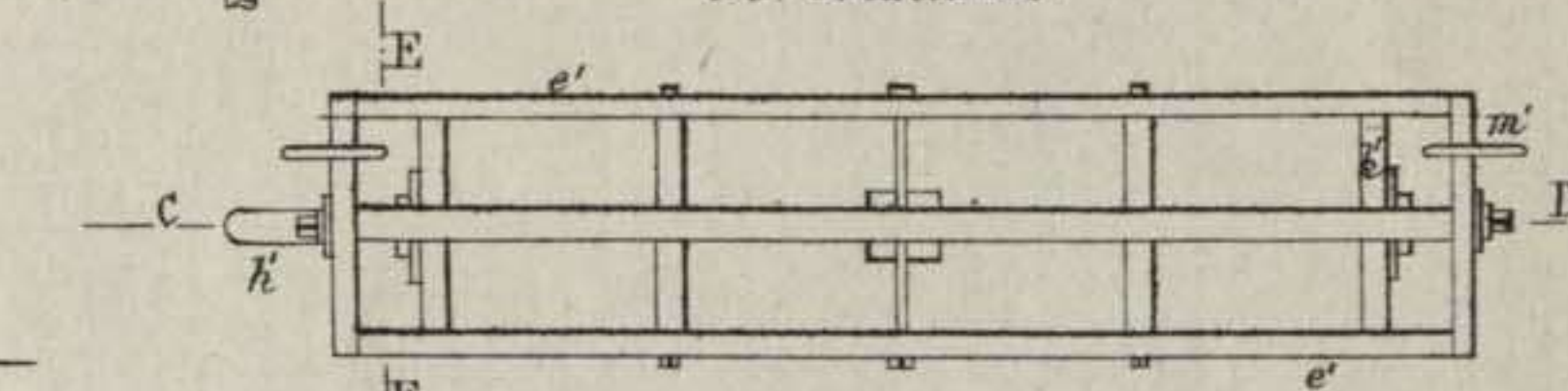
1. c. Schnitt C-D.



1. d. Schnitt E-F.

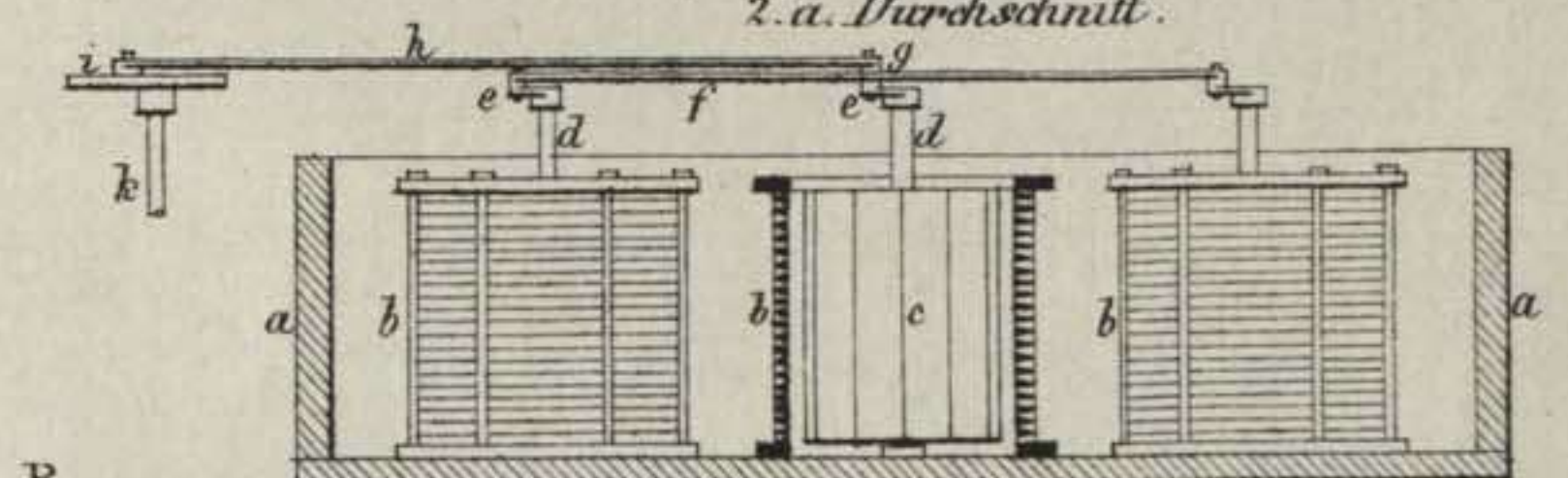


1. e. Grundriss.

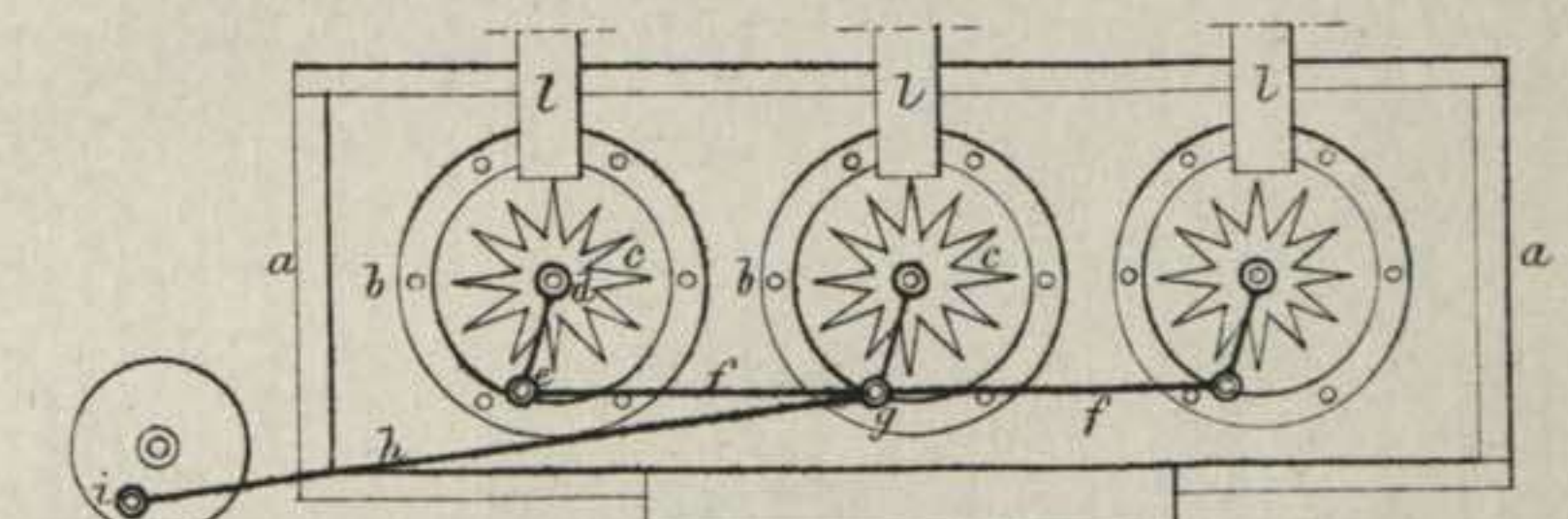


2. Knotenfänger (System Mannhardt) 1/50

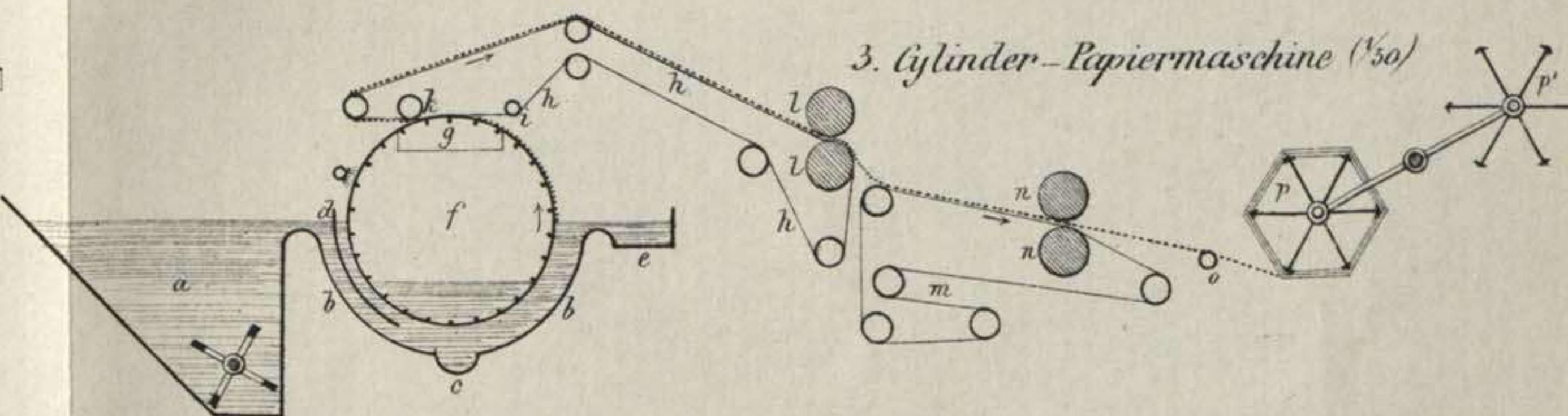
2. a. Durchschnitt.



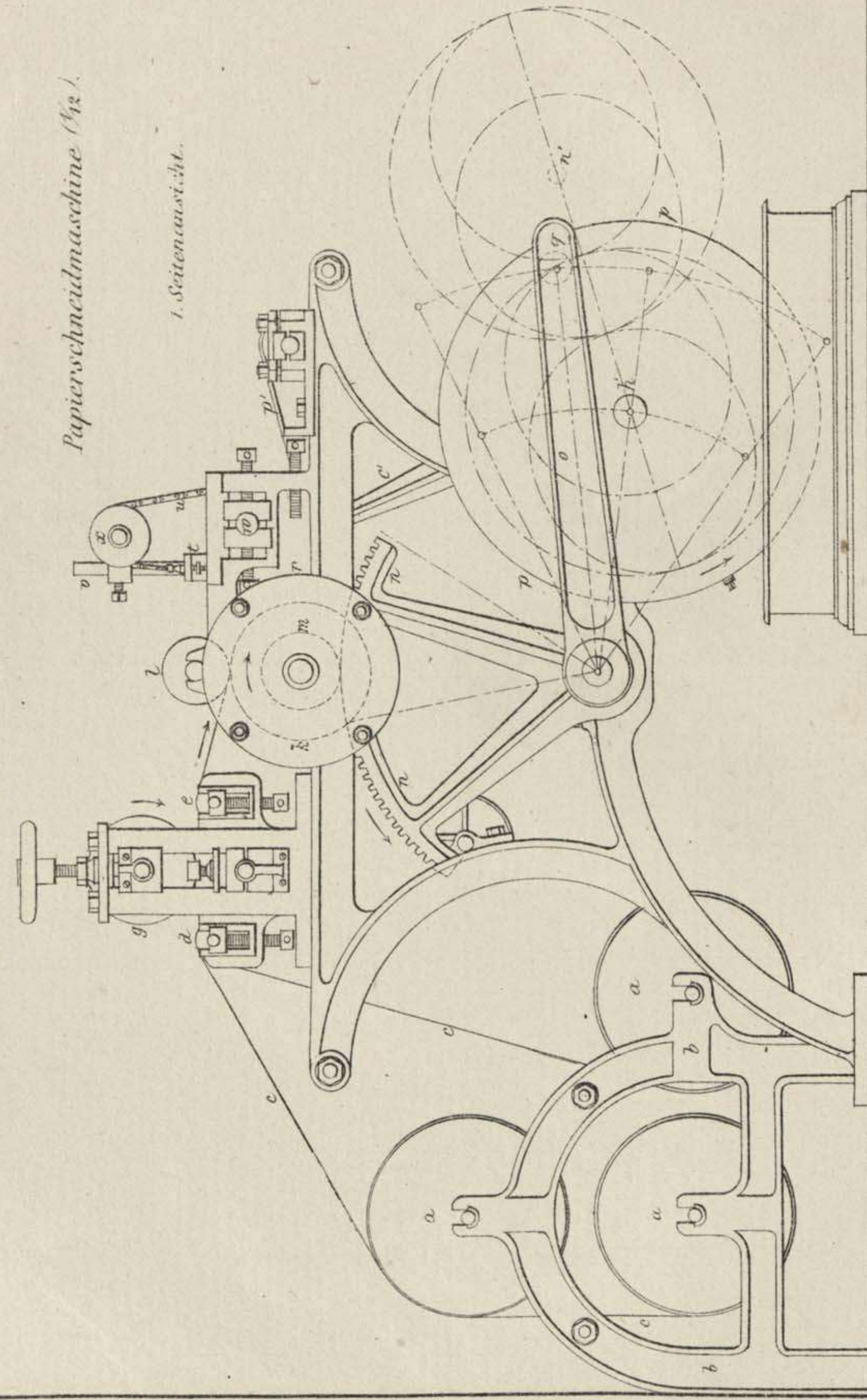
2. b. Grundriss.



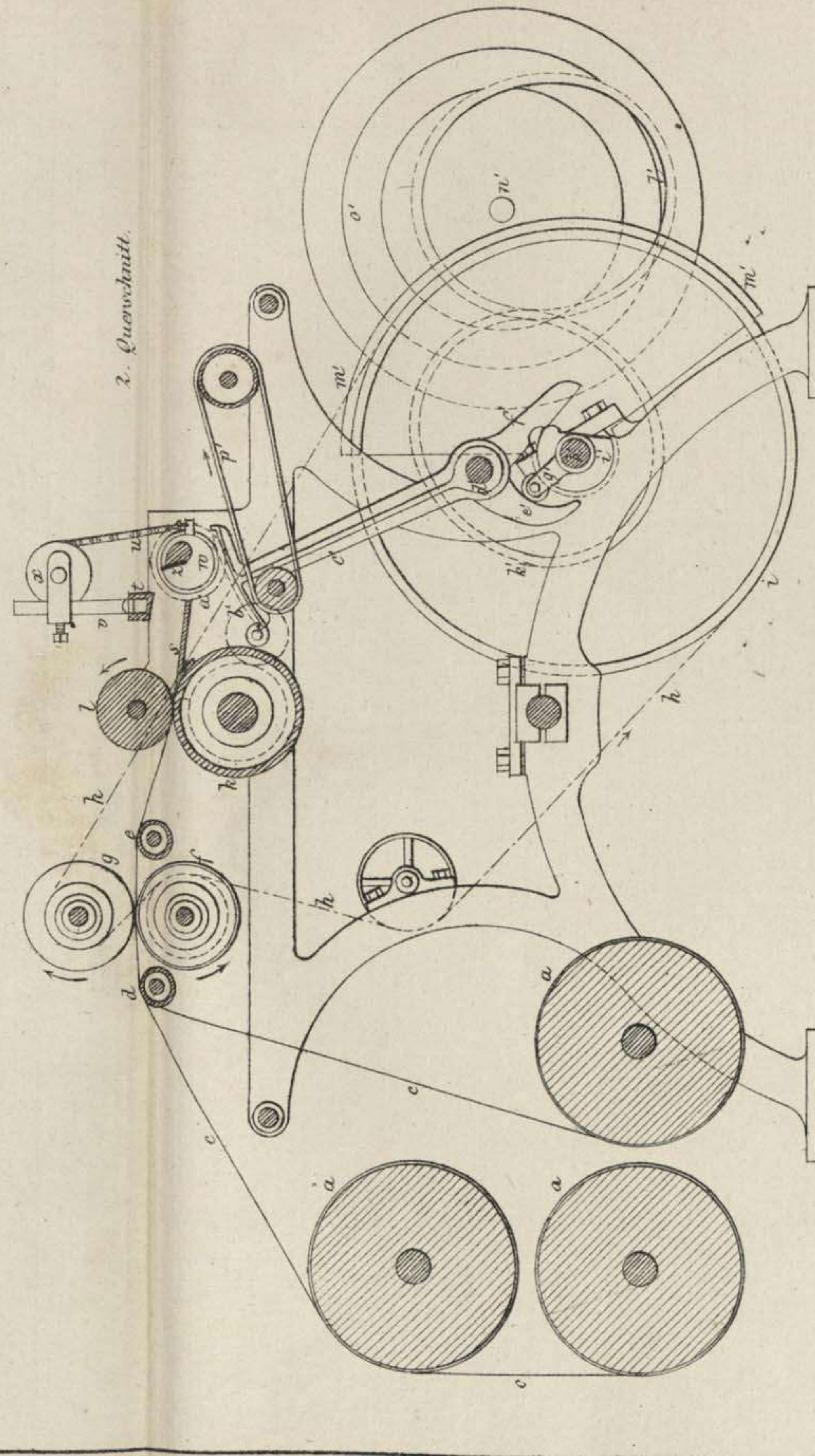
3. Cylinder-Papiermaschine (1/50)



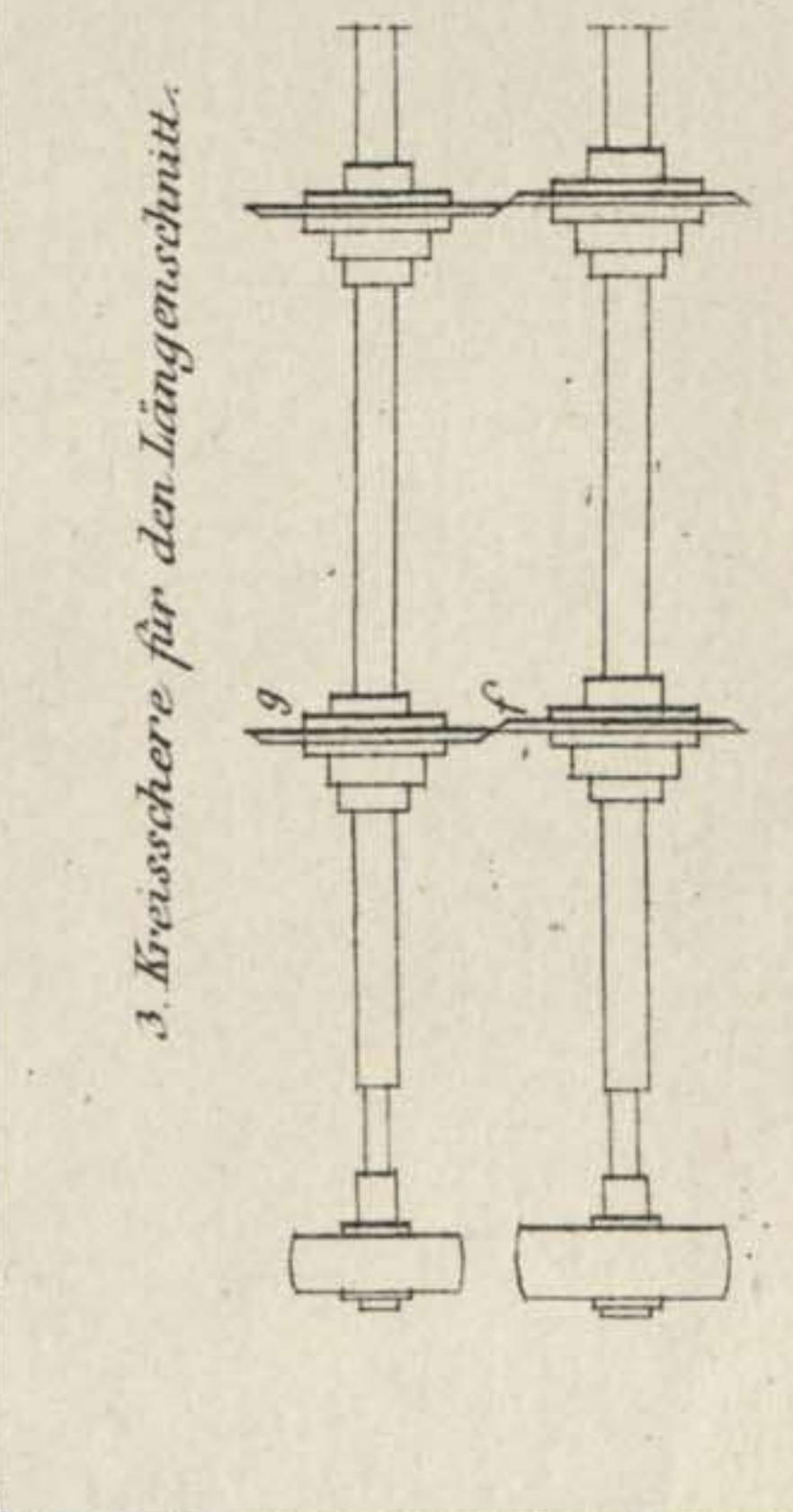
Papierscheidmaschine (Fig.).



1. Seitensicht.



2. Querschnitt.

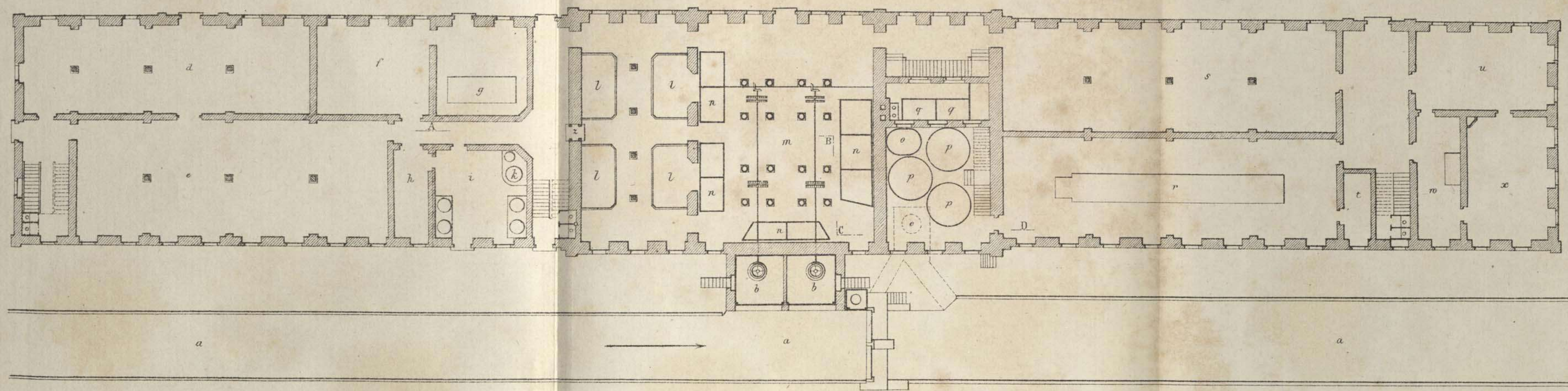


3. Kreisschere für den Längenschnitt.

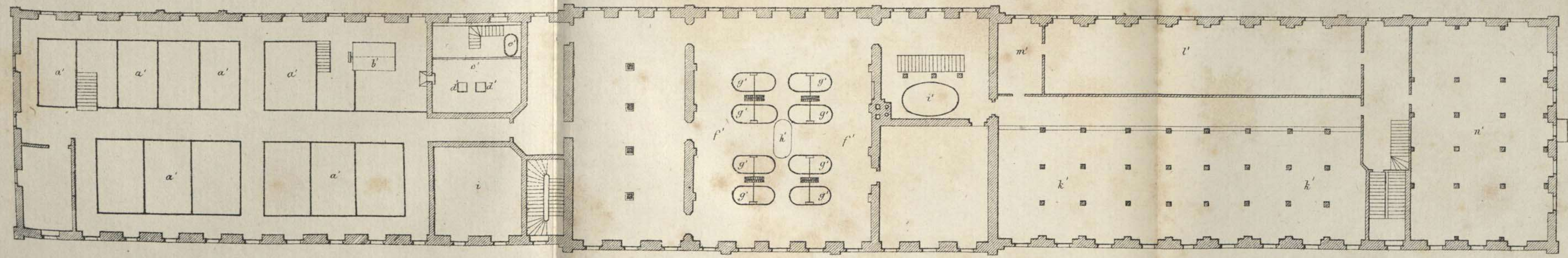


4. Querschnittmesser.

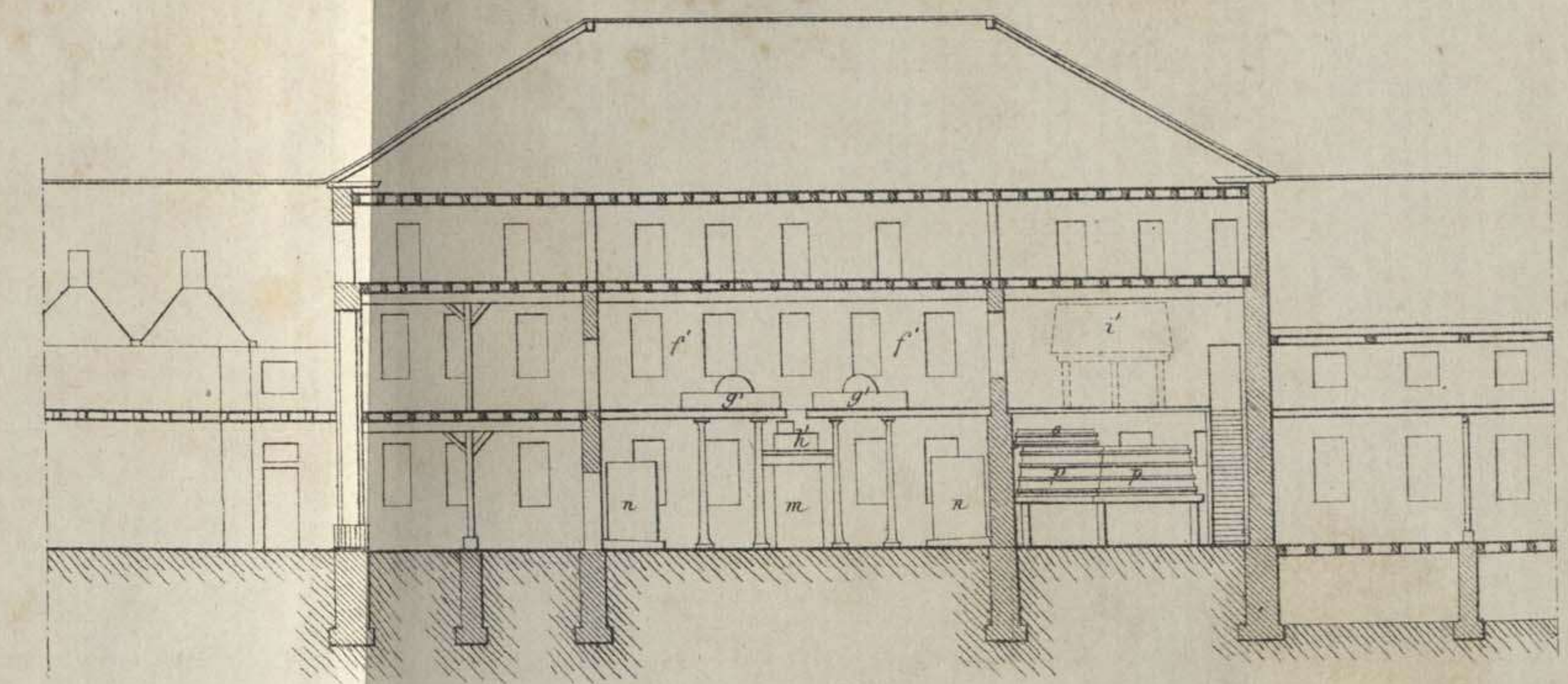
1. Grundriss des Erdgeschosses.



2. Grundriss des ersten Stockes.



3. Längenschnitt nach A-B-C-D.



Maßstab 1/500.

Im Erdgeschofs.

Im ersten Stock.

- a Fabrik Kanal.
- b 2 Jonval Turbinen für die Holländer, den Aufzug, die Wasserpumpe, den Lumpenwolf, die Waschmaschine, die Satinmaschinen u. die Werkstätte.
- c Fourneyron Turbine für die Papiermaschine, die Rührbüten u. die Speisepumpe zu dem Dampfkessel.
- d Lumpenmagazin für 2000^l Hadern.
- e Lumpensortirsaal.
- f Lumpenwäscherei.
- g Lumpenkochapparat.
- h Farbenmagazin.
- i Leimküche. k Leimkessel.
- l Zeugstöcke.
- m Raum unter dem Holländersaal.
- n Setzkasten.
- o Vertheilungsbütte.
- p 3 Rührbüten.
- q Bleichkasten.
- r Papiermaschine.
- s Sortir- u. Satinirsaal.
- t Handmagazin.
- u Papiermagazin.
- v Metallwerkstätte.
- x Aufzug.
- a' Räume für sortirte Lumpen.
- b Lumpenwolf.
- c' Raum über der Kocherei.
- d' Löcher zum Einfüllen des Lumpenkochers.
- e' Gefäß zum Ansetzen der Kalkmilch.
- f' Holländersaal.
- g' 8 Holländer.
- h' Bleichholländer.
- i' Wasserreservoir.
- k' Raum für Papierspähne.
- l' Schlafsaal für Arbeiter.
- m' Krankenzimmer für Arbeiter.
- n' Tischlerei u. Holzräume.